关于常州海博仪器设备有限公司、常州市三杰工程机械有限公司等项目自查评估报告的公示

根据江苏省环境保护委员会办公室《关于全面清理整治环境保护违法违规建设项目的通知》（苏环委办〔2015〕26号）、市环委会办公室《关于印发常州市全面清理整治环境保护违法违规建设项目工作方案的通知》（常环委办〔2016〕1号）和新北区党政办公室《关于印发新北区全面清理整治环境保护违法违规建设项目工作方案的通知》等文件精神，薛家镇现将常州海博仪器设备有限公司、常州市三杰工程机械有限公司等建设项目自查评估报告的基本情况予以公示。

公示期为2016年12月20日——2016年12月25日。

一、项目基本情况如下表所示：

**薛家镇项目自查基本情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目名称** | **建设地点** | **建设单位** | **主要产品、产能** | **是否属于生态红线** | **是否符合产业政策** | **污染物排放防治措施** | **主要结论** |
| 1 | 常州海博仪器设备有限公司自查评估报告 | 常州市新北区薛家镇吕墅蒋沟村4-2号 | 常州海博仪器设备有限公司 | 年生产人工气候箱50台、光照培养箱50台。 | 否 | 是 | 废水：生产过程中不产生生产废水，公司内无食堂、宿舍等生活设施，少量生活污水依托附近公共厕所；废气：不涉及废气的产生及排放。 | 常州海博仪器设备有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记。 |
| 2 | 常州市三杰工程机械有限公司自查评估报告 | 江苏省常州市新北区薛家镇吕南路29号 | 常州市三杰工程机械有限公司 | 年产3000吨铸件、2000台齿轮箱、500套配件 | 否 | 是 | 废水：我公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。项目所在地周边目前暂无污水管网，过渡期内生活污水托运至城市污水处理厂处理。远期待生活污水管网建成后，无条件接管进市政污水管网，最终进城市污水处理厂处理。废气：含尘废气通过内置滤筒过滤去除废气中的颗粒性污染物，使废气得到净化，最后通过1根15米高排气筒排放 | 常州市三杰工程机械有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记。 |
| 3 | 常州宝莱德机械有限公司自查评估报告 | 常州市新北区薛家镇任葛村委老西庄18号 | 常州宝莱德机械有限公司 | 年产10000个垫片缓冲块、4500船用护舷 | 否 | 是 | 废水：厂中不设置食堂、宿舍等生活设施，公司内产生的生活废水主要依托附近公共厕所排放。废气：车间内通过开窗和车间墙体上的扇换气扇增强通风量，以保持良好的工作环境和生产安全 | 常州宝莱德机械有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记。 |
| 4 | 常州市超前石油制品有限公司自查评估报告 | 常州市新北区薛家镇任葛村 | 常州市超前石油制品有限公司 | 年销售2000吨汽油、1000吨柴油 | 否 | 是 | 废水：我公司生活污水接入市政管网进城市污水厂处理。废气：安装二次油气回收装置，可回收大部分非甲烷总烃，加油、卸油过程中未回收到的少量非甲烷总烃在站内无组织排放。 | 常州市超前石油制品有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记。 |
| 5 | 常州市朝阳医疗器械厂自查评估报告 | 江苏省常州市新北区薛家镇任葛村 | 常州市朝阳医疗器械厂 | 年产10000个橡胶封头、20000个密封圈垫片、5000个油封 | 否 | 是 | 废水：公司内产生的生活废水主要依托附近公共厕所排放废气：车间内通过开窗和车间墙体上的扇换气扇增强通风量，以保持良好的工作环境和生产安全 | 常州市朝阳医疗器械厂已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记。 |
| 6 | 常州诚达保温材料有限公司自查评估报告 | 江苏省常州市新北区薛家镇玉龙中路29号 | 常州诚达保温材料有限公司 | 年产聚醚海绵100吨自查评估报告 | 否 | 是 | 废水：雨污水排放依托租赁厂房现有雨污水管网，生活污水接管城市污水管网进入城市污水处理厂处理达标后排放废气：车间内通过开窗和车间墙体上的扇换气扇增强通风量，以保持良好的工作环境和生产安全 | 常州诚达保温材料有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记。 |
| 7 | 常州市多极电磁环境技术有限公司自查评估报告 | 江苏省常州市新北区庆阳路169号 | 常州市多极电磁环境技术有限公司 | 年产NF-交流滤波器系列7万条、DNF-直流滤波器系列5万台、ANF-波导窗系列1万台 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水接管城市污水管网进入城市污水处理厂处理达标后排放废气：车间内通过开窗和车间墙体上的扇换气扇增强通风量，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州市多极电磁环境技术有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记。 |
| 8 | 常州市海达轧辊机械厂自查评估报告 | 江苏省常州市新北区薛家镇任葛村 | 常州市海达轧辊机械厂 | 年加工机械零部件50吨 | 否 | 是 | 废水：生活污水接管城市污水管网进入城市污水处理厂处理达标后排放。废气：车间内通过开窗和车间墙体上的扇换气扇增强通风量，以保持良好的工作环境和生产安全 | 常州市海达轧辊机械厂已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记。 |
| 9 | 常州市吕墅医疗用品厂 | 常州市新北区薛家镇任葛村 | 常州市吕墅医疗用品厂 | 年产医用大便器12万个、记事夹2万个 | 否 | 是 | 废水：厂内无食堂、宿舍等生活设施，少量生活污水依托附近公共厕所。废气：有组织：注塑机废气经竹节吸气臂收集后与烘房废气一同在风机的作用下进入活性炭吸附器；活性炭吸附器内填有蜂窝活性炭，利用蜂窝活性炭的吸附能力，吸附去除废气中的污染物，使废气得到净化，达到排放标准，最后通过排气筒排放。无组织：车间内通过开窗和车间墙体上的扇换气扇增强通风量，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州市吕墅医疗用品厂已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记。 |
| 10 | 常州市向东机电配件厂自查评估报告 | 江苏省常州市新北区薛家镇龙城大道2588号 | 常州市向东机电配件厂 | 年产SMC制品100吨、BMC制品560吨 | 否 | 是 | 废水：厂内产生的废水主要为厂内员工的生活污水，生活污水托运至污水处理厂处理废气：有组织排放：1#号排气筒：2台搅拌机所在区域密封，通过系统换风收集废气；四台液压机废气经吸风罩收集；搅拌机产生的废气首先进入滤筒除尘器，通过滤筒过滤去除废气中的颗粒物，然后同四台液压机产生的废气在风机的作用下一同进入蜂窝活性炭吸附器，吸附去除废气中的污染物，达标排放；2#号排气筒：两台液压机废气经吸风罩收集，在风机的作用下进入蜂窝活性炭吸附器，吸附去除废气中的污染物，达标排放；3#号排气筒：三台液压机废气经吸风罩收集，在风机的作用下进入蜂窝活性炭吸附器，吸附去除废气中的污染物，达标排放；无组织排放：通过车间墙体上的换气扇以保持良好的工作环境和生产安全 | 常州市向东机电配件厂已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记。 |
| 11 | 常州市新析仪器有限公司自查评估报告 | 江苏省常州市新北区薛家镇吕墅街吕南路27号 | 常州市新析仪器有限公司 | 年产实验室成套设备500套 | 否 | 是 | 废水：厂中不设置食堂、宿舍等生活设施，公司内产生的生活废水主要依托附近公厕排放。废气：车间内通过开窗和车间墙体上的扇换气扇增强通风量，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州市新析仪器有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记。 |
| 12 | 常州后肖宏图幕墙制造有限公司自查评估报告 | 江苏省常州市新北区薛家镇后肖村8号 | 常州后肖宏图幕墙制造有限公司 | 年产氟碳铝幕墙板15万平方米 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中在前处理工段产生的槽液经过污水处理工艺后100％回用，不对外排放，主要废水为生活污水。生活污水接管进入市政污水管网，进入城市污水处理厂处理。废气：有组织：①漆雾，喷底漆、面漆过程中产生的有机废气通过除雾器+活性碳吸附。活性碳吸附装置处理后通过1根15米高排气筒（1#）排放。②烘干废气通过直燃式燃烧器处理后与天然气燃烧废气一起通过一根15米高排气筒（2#）排放无组织：无组织排放废气均通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度。 | 常州后肖宏图幕墙制造有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记。 |
| 13 | 常州明远宏图幕墙有限公司自查评估报告 | 江苏省常州市新北区薛家镇玉龙路388号 | 常州明远宏图幕墙有限公司 | 年产氟碳铝幕墙板15万平方米 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水接管城市污水管网进入城市污水处理厂处理达标后排放。废气：无组织：打磨与焊接产生的无组织废气在车间内通过开窗和车间墙体上的扇换气扇增强通风量，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州明远宏图幕墙有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记。 |
| 14 | 常州欧德思电机电器有限公司自查评估报告 | 江苏省常州市新北区薛家镇玉龙中路29号 | 常州欧德思电机电器有限公司 | 年产直流电机1500台，交流电机5000台，小电机100000台 | 否 | 是 | 废水：公司主要废水为生活污水。生活污水接管进入市政污水管网，进入城市污水处理厂处理。废气：有组织：①本项目浸漆、滴漆、喷漆、烘干表面清洁、防锈、粘温控、粘磁钢工段产生有机废气通过“吸风罩+水帘+过滤净化+光氧催化+风机”装置处理后通过一根15米高排气筒（1#）排放。②烘干废气通过直燃式燃烧器处理后通过一根15米高排气筒（1#）排放。无组织：无组织排放废气均通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度。 | 常州欧德思电机电器有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记 |
| 15 | 常州百仕嘉护理用品有限公司自查评估报告 | 江苏省常州市新北区薛家镇玉龙中路29号 | 常州百仕嘉护理用品有限公司 | 年生产一次性防溢乳垫250万片、一次性吸汗垫125万片 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水接管城市污水管网进入城市污水处理厂处理达标后排放。废气：无组织：投料工段产生的无组织废气在车间内通过开窗和车间墙体上的扇换气扇增强通风量，以保持良好的工作环境和生产安全 | 常州百仕嘉护理用品有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记 |
| 16 | 常州市高能流体技术有限公司自查评估报告 | 江苏省常州市新北区汉江路123号 | 常州市高能流体技术有限公司 | 年产300套蠕动泵 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水接管城市污水管网进入城市污水处理厂处理达标后排放。废气：公司在生产过程中无废气产生及排放 | 常州市高能流体技术有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记 |
| 17 | 常州天亿电子设备有限公司自查评估报告 | 江苏省常州市新北区汉江路123号 | 常州天亿电子设备有限公司 | 年产超声波清洗线15套、清洗烘干机10套、退膜 清洗机5套 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水接管城市污水管网进入城市污水处理厂处理达标后排放。废气：无组织：公司在粘接工段有极少量有机废气无组织排放，无组织排放废气通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州天亿电子设备有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记 |
| 18 | 常州悠兰电子科技有限公司自查评估报告 | 江苏省常州市新北区汉江路123号 | 常州悠兰电子科技有限公司 | 年产玻纤板刮条180000根 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水接管城市污水管网进入城市污水处理厂处理达标后排放废气：有组织：我公司在胶粘工段、表面清洗工段有有机废气产生。有机废气统一收集后通过活性炭吸附装置处理后通过1根15米高排气筒（1#）排放。无组织：无组织排放废气通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州悠兰电子科技有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记 |
| 19 | 常州市诚发机械有限公司自查评估报告 | 常州市新北区薛家镇吕墅街吕南路39号 | 常州市诚发机械有限公司 | 年产拖拉机配件10000套 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水托运至江边污水厂处理。废气：无组织：打磨、抛丸、焊接工段产生的无组织排放废气通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州市诚发机械有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记 |
| 20 | 常州市重振机械厂自查评估报告 | 常州市新北区薛家镇吕墅街吕南路35号 | 常州市重振机械厂 | 年产拖拉机配件1000吨 | 否 | 是 | 废水：生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水依托附近公共厕所排放。废气：厂内生产过程中无废气产生及排放。 | 常州市重振机械厂已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记 |
| 21 | 常州市航源机械有限公司自查评估报告 | 常州市新北区薛家镇吕墅吕南路 | 常州市航源机械有限公司 | 年产机械零部件180吨 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水托运至江边污水厂处理。废气：无组织：机加工工段产生的无组织排放废气通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州市航源机械有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记 |
| 22 | 常州市新北区薛家华国机械配件厂自查评估报告 | 常州市新北区薛家镇任葛村后徐村新村100号 | 常州市新北区薛家华国机械配件厂 | 年产机械零部件100吨 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水托运至江边污水厂处理。废气：无组织：机加工工段产生的无组织排放废气通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州市新北区薛家华国机械配件厂已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记 |
| 23 | 常州市云鹏五金电器厂自查评估报告 | 常州市新北区薛家镇吕墅村山庄东队 | 常州市云鹏五金电器厂 | 年产五金冲件3000万件 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水托运至江边污水厂处理。废气：无组织：机加工工段产生的无组织排放废气通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州市云鹏五金电器厂已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记。 |
| 24 | 常州市普令特机械有限公司自查评估报告 | 我公司位于常州市新北区汉江西路123号 | 常州市普令特机械有限公司 | 年包装零部件3万件 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水接管城市污水管网进入城市污水处理厂处理达标后排放。废气：公司在生产过程中无废气产生及排放。 | 常州市普令特机械有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记。 |
| 25 | 常州市国华汽车配件厂自查评估报告 | 常州市新北区吕墅村委蒋沟村 | 常州市国华汽车配件厂 | 年产过滤器5万套、塑料配件3万套 | 否 | 是 | 废水：生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水依托附近公共厕所排放。废气：无组织：注塑工段产生的无组织排放废气通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州市国华汽车配件厂已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记 |
| 26 | 常州飞盛塑料机械有限公司自查评估报告 | 常州市新北区薛家镇黄河西路北、薛冶路西 | 常州飞盛塑料机械有限公司 | 年产PE管焊接机50台、定制塑料机10台 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水托运至江边污水厂处理。废气：无组织：机加工、焊接工段产生的无组织排放废气通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州飞盛塑料机械有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记。 |
| 27 | 常州超顺汽车维修有限公司自查评估报告 | 常州市新北区龙城大道2305号 | 常州超顺汽车维修有限公司 | 年修理机动车1500辆 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程产生的清洗废水和生活污水托运至江边污水厂处理。废气：有组织：我公司在喷漆工段有有机废气产生。有机废气统一收集后通过活性炭吸附装置处理后通过1根15米高排气筒（1#）排放，无组织：无组织排放废气通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州超顺汽车维修有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记 |
| 28 | 常州市昊泽纺织有限公司自查评估报告 | 常州市新北区薛家镇任葛村颜家塘108号 | 常州市昊泽纺织有限公司 | 年生产牛仔布275万米 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水托运至江边污水厂处理。废气：无组织：织布工段产生的无组织排放废气通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州市昊泽纺织有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记 |
| 29 | 常州市华一齿轮有限公司自查评估报告 | 常州市新北区薛家镇运河路 | 常州市华一齿轮有限公司 | 年产齿轮100万件 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水托运至江边污水厂处理。废气：无组织：机加工工段产生的无组织排放废气通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州市华一齿轮有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记 |
| 30 | 常州市春燕机械配件厂自查评估报告 | 常州市新北区薛家镇 | 常州市春燕机械配件厂 | 年产金属管600吨 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水接管城市污水管网进入城市污水处理厂处理达标后排放废气：公司在生产过程中无废气产生及排放 | 常州市春燕机械配件厂已于20l5年1月1日前建成，选址符合《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记 |
| 31 | 常州乐翔电子有限公司自查评估报告 | 常州市新北区龙城大道2577号 | 常州乐翔电子有限公司 | 年产喇叭100万件、听筒100万件、蜂鸣器100万件 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水接管城市污水管网进入城市污水处理厂处理达标后排放废气：公司在生产过程中无废气产生及排放 | 常州乐翔电子有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记 |
| 32 | 常州市先锋电子技术有限公司（第一分公司）自查评估报告 | 常州市汉江西路123号领航工业园3幢 | 常州市先锋电子技术有限公司（第一分公司） | 年产线路板100万套 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水接管城市污水管网进入城市污水处理厂处理达标后排放 | 常州市先锋电子技术有限公司（第一分公司）已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记 |
| 33 | 查特中汽深冷特种车（常州）有限公司自查评估报告 | 常州市新北区富康路11号 | 查特中汽深冷特种车（常州）有限公司 | 年产低温液体槽车350台 | 否 | 是 | 废水：生产废水和生活污水混合接管进市政污水管网，最终进常州市江边污水处理厂集中处理；废气：喷砂打磨粉尘废气，经滤芯除尘器除尘后通过1根18米高排气筒（1#）达标排放；底漆喷（含常温晾干）经2套活性炭吸附装置处理后，经1根18米高排气筒（2#）达标排放；喷漆废气（面漆）、标牌喷漆（含常温晾干）经2套活性炭吸附装置处理后，经1根18米高排气筒（3#）达标排放；烘干废气经燃烧器燃烧处理后，利用喷漆废气（面漆）、标牌喷漆（含常温晾干）的排气筒排放。无组织排放废气均通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度。 | 查特中汽深冷特种车（常州）有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记 |
| 34 | 常州市红榴电镀有限公司自查评估报告 | 常州市新北区薛家镇吕墅街 | 常州市红榴电镀有限公司 | 年产镀锌件45万平方米、镀铜锡件4万平方米、镀硬铬件10万平方米、镀铜镍铬件95600平方米 | 否 | 是 | 废水：生活污水托运污水厂处理，生产废水经厂内污水站处理达标后排放。废气：硫酸雾、铬酸雾经酸雾吸收塔处理后通过1根25米高的排气筒排放，氰化氢废气经酸雾吸收塔处理后通过1根25米高的排气筒排放。 | 常州市红榴电镀有限公司已于20l5年1月1日前建成，符合国家产业政策，选址《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求，污染物排放达到相应的排放标准，各污染防治措施均能稳定运行，符合总量减排控制要求。公司运行至今各污染防治措施运转情况良好，未发生环境污染事故，卫生防护距离范围内无居民等敏感点，不构成重大风险源，无信访投诉；填报了“一企一档”管理系统，符合“登记一批”要求。 |
| 35 | 常州市丰宇轻工机械有限公司自查评估报告 | 常州市新北区薛家镇任葛村 | 常州市丰宇轻工机械有限公司 | 年产10000台汽车座椅配件 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水托运至江边污水厂处理。废气：焊接工段产生的无组织排放废气通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州市丰宇轻工机械有限公司已于20l5年1月1日前建成，符合国家产业政策，选址《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求，污染物排放达到相应的排放标准，各污染防治措施均能稳定运行，符合总量减排控制要求。公司运行至今各污染防治措施运转情况良好，未发生环境污染事故，卫生防护距离范围内无居民等敏感点，不构成重大风险源，无信访投诉；填报了“一企一档”管理系统，符合“登记一批”要求。 |
| 36 | 常州惠博打褶机械有限公司自查评估报告 | 江苏省常州市新北区薛家镇运河路 | 常州惠博打褶机械有限公司 | 年产30台服装设备 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水托运至江边污水厂处理。 | 常州惠博打褶机械有限公司已于20l5年1月1日前建成，符合国家产业政策，选址《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求，污染物排放达到相应的排放标准，各污染防治措施均能稳定运行，符合总量减排控制要求。公司运行至今各污染防治措施运转情况良好，未发生环境污染事故，卫生防护距离范围内无居民等敏感点，不构成重大风险源，无信访投诉；填报了“一企一档”管理系统，符合“登记一批”要求。 |
| 37 | 常州市顺园电子有限公司自查评估报告 | 江苏省常州市新北区薛家镇运河路 | 常州市顺园电子有限公司 | 年产4万套压电传感器 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水托运至江边污水厂处理。废气：焊接工段产生的无组织排放废气通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州市顺园电子有限公司已于20l5年1月1日前建成，符合国家产业政策，选址《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求，污染物排放达到相应的排放标准，各污染防治措施均能稳定运行，符合总量减排控制要求。公司运行至今各污染防治措施运转情况良好，未发生环境污染事故，卫生防护距离范围内无居民等敏感点，不构成重大风险源，无信访投诉；填报了“一企一档”管理系统，符合“登记一批”要求。 |
| 38 | 常州市赛嘉机械有限公司自查评估报告 | 常州市新北区薛家镇任葛村 | 常州市赛嘉机械有限公司 | 年产150台整经机、95台经编机 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水托运至江边污水厂处理。废气：焊接工段产生的无组织排放废气通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州市赛嘉机械有限公司已于20l5年1月1日前建成，符合国家产业政策，选址《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求，污染物排放达到相应的排放标准，各污染防治措施均能稳定运行，符合总量减排控制要求。公司运行至今各污染防治措施运转情况良好，未发生环境污染事故，卫生防护距离范围内无居民等敏感点，不构成重大风险源，无信访投诉；填报了“一企一档”管理系统，符合“登记一批”要求。 |
| 39 | 常州市鼎硕液压机械制造有限公司自查评估报告 | 常州市汉江西路161号 | 常州市鼎硕液压机械制造有限公司 |  | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水接管城市污水管网进入城市污水处理厂处理达标后排放废气：无组织：无组织排放废气通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州市鼎硕液压机械制造有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记 |
| 40 | 常州市腾康机械有限公司自查评估报告 | 常州市新北区薛家镇吕墅街吕南路35号 | 常州市腾康机械有限公司 | 年产发电机连接套72000件 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水接管城市污水管网进入城市污水处理厂处理达标后排放。废气：有组织：混砂工段工段产生的粉尘通过“集气罩+除尘滤筒”处理后通过一根15m高排气筒（1#）高空排放。无组织：无组织排放废气通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州市腾康机械有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记 |
| 41 | 常州市中顺塑料制品有限公司自查评估报告 | 江苏省常州市新北区薛家镇后肖村8号 | 常州市中顺塑料制品有限公司 | 年产仪器配件30吨、机车配件45吨 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水接管城市污水管网进入城市污水处理厂处理达标后排放废气：有组织：注塑工段产生的有机废气非甲烷总烃通过“集气罩+活性炭吸附装置”处理后通过一根15m高排气筒（1#）高空排放。无组织：无组织排放废气通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州市中顺塑料制品有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记 |
| 42 | 常州市悦龙装饰材料有限公司自查评估报告 | 江苏省常州市新北区薛家镇吕墅街吕南路25号 | 常州市悦龙装饰材料有限公司 | 年产木制品家具1000套、木门1000套 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。生活污水托运至江边污水厂处理。废气：有组织：喷漆工段产生的有机废气通过“漆雾去除器+活性炭吸附装置”处理后通过一根15m高排气筒（1#）高空排放。无组织：无组织排放废气通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州市悦龙装饰材料有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记。 |
| 43 | 常州正衡电子科技有限公司自查评估报告 | 常州市新北区汉江西路123号2号楼 | 常州正衡电子科技有限公司 | 自动插件加工200万片/年、SMT贴片加工1000万器件/年、电子焊装加工50万片/年 | 否 | 是 | 废水：生活污水依托租赁单位污水管网接入市政污水管网进常州市江边污水处理厂处理。废气：有组织：回流焊工段焊接废气通过设备自带的吸风罩收集后由1根排气筒（1#）排出，波峰焊工段产生的焊接废气和补焊工段产生的焊接废气经吸风罩收集后由1根排气筒（2#）排出。无组织：车间加强通风和厂区加强绿化措施，减轻废气对工人的健康影响。 | 常州正衡电子科技有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合巜江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区“登记一批”条件，拟予以登记。 |
| 44 | 铝压铸件制造、机械零部件加工项目 | 常州市新北区薛家镇薛家村吴家场 | 常州市威林压铸有限公司 | 年产铝压铸件400吨、机械零部件5万件 | 否 | 是 | 废水：生活污水经化粪池处理后接管；废气：整改后使用电坩埚炉，淘汰焦炭坩埚炉；坩埚炉上方设置集气罩，熔炼废气经收集后通过滤筒除尘处理后由15m高排气筒排放；噪声：厂房隔声、合理布局；固废：生活垃圾、混入生活垃圾的含油废抹布手套由环卫清运，炉渣、铝渣外售综合利用； | 属于“整改一批”范围 |
| 45 | 常州市薛家加油站项目 | 常州市新北区薛家镇 | 常州市薛家加油站有限公司 | 年销售汽油2180吨、柴油1100吨 | 否 | 是 | 废水：生活污水经市政管网接管至常州江边污水处理厂；初期雨水拟收集后经隔油池处理后接管；废气：储罐区大呼吸及加油作业产生的废气经油气回收装置处理后无组织排放；储罐区小呼吸及加油区跑冒滴漏废气无组织排放；噪声：设置警示标识，限制鸣笛并要求低速行驶，降低交通噪声；同时采取隔音、距离衰减、绿化降噪等措施；固废：生活垃圾及混入生活垃圾的含油废抹布手套由环卫清运；油泥厂内暂存，委托有资质单位处置； | 属于“整改一批”范围 |
| 46 | 金属幕墙生产项目 | 常州市新北区薛家镇春江路 | 常州冬日金属幕墙制造有限公司 | 5.6万平方米/铝单板 | 否 | 是 | 废水：生产废水经厂内污水站处理后回用于生产、生活污水和食堂废水一起接管至常州市江边污水处理厂；废气：喷漆、流平、烘干废气收集后经水旋、水喷淋+活性炭吸附处理后通过15m高的P1排气筒排放；喷粉粉尘经布袋除尘器处理后无组织排放；噪声：厂房隔声、距离衰减、大型设备安装减震垫；固废：生活垃圾、混入生活垃圾的含油废抹布手套由环卫部门收集；废铝屑、焊渣、废包装袋、废品外售综合利用；废矿物油、漆渣、废包装桶、水处理污泥、磷化渣、蒸馏残渣等危险废物委托有资质单位处置； | 属于“整改一批”范围 |
| 47 | 铁铸件、机械零部件加工生产项目 | 常州市新北区薛家镇丁家村 | 常州市东顺铸造有限公司 | 年产机械零部件（含铸造）2000吨 | 否 | 是 | 废水：生活污水经化粪池处理后清运；废气：开炉浇铸烟尘拟经收集后水封处理；抛丸粉尘经布袋除尘器收集处理后无组织排放；噪声：厂房隔声、距离衰减、大型设备安装减震垫；固废：生活垃圾由环卫部门收集；炉渣、废砂、布袋收尘、废钢丸收集后外售物资回收公司综合利用； | 属于“整改一批”范围 |
| 48 | 冰箱用蒸发器生产项目 | 常州市新北区河海西路398号 | 常州永杰蒸发器有限公司 | 年产丝管蒸发器150万套、粘接式蒸发器50万套、翅片蒸发器100万套 | 否 | 是 | 废水：老厂碰焊机冷却水、新厂粘结机冷却水循环使用，定期排放浓水，作为清下水排放；老厂内污水有生产废水（清洗废水、检漏废水）和生活污水，清洗废水经厂内污水站预处理后与检漏废水、生活污水一起接管常州江边污水处理厂；废气：整改后，老厂区电泳酸洗工段添加酸雾抑制剂，烘道进出口设置集气罩，烘干废气经收集后通过水喷淋装置处理后通过1根15米高排气筒排放；固化废气通过15m高排气筒排放；喷粉工段粉尘经脉冲式滤筒过滤后无组织排放；新厂区废气通过车间机械通风装置无组织排放；噪声：厂房隔声、距离衰减、大型设备安装减震垫；固废：生活垃圾由环卫部门清运；金属边角料、不合格品收集后外售综合利用；污水站污泥委托常州环保服务公司处置；漆渣厂内暂存委托有资质单位处置；④漆渣为危险废物，委托有资质单位处置； | 属于“整改一批”范围 |
| 49 | 塑料板1000吨项目 | 常州市新北区薛家镇丁家村委运河路388号 | 常州长宇塑料制品有限公司 | 年产塑料制品1000吨 | 否 | 是 | 废水：生活污水经化粪池处理后清运；废气：整改后，加热挤出废气经活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒排放；噪声：厂房隔声、距离衰减；固废：生活垃圾由环卫部门清运；塑料边角料破碎后回用； | 属于“整改一批”范围 |
| 50 | 铁铸件、机械零部件加工生产项目 | 新北区薛家镇吕墅东路28号 | 常州市志荣机械配件厂 | 年产机械零部件（含铸造）980吨 | 否 | 是 | 废水：生活污水经市政管网接管至常州江边污水处理厂；冷却塔强排水做清下水排放；废气：浇铸烟尘无组织排放；混砂粉尘、砂处理粉尘车间内自然沉降后无组织排放；抛丸粉尘经布袋除尘设施处理后无组织排放；整改后开炉烟尘经收集后通过水喷淋处理后通过15m高排气筒排放；噪声：厂房隔声、距离衰减、大型设备安装减震垫；固废：生活垃圾及混入生活垃圾的含油废抹布手套由环卫清运；炉渣、废砂、布袋收尘、废钢丸收集后外售物资回收公司综合利用； | 属于“整改一批”范围 |
| 51 | 年加工机械部件3万吨项目 | 常州市新北区汉江西路与吕汤路交汇处 | 常州市宝云冶金机械厂 | 加工机械部件3万吨/年 | 否 | 是 | 废水：整改完成后，生活污水经化粪池处理后接管，进入常州市江边污水处理厂集中处理；废气：无；噪声：厂房隔声、距离衰减、大型设备安装减震垫；固废：生活垃圾由环卫清运；金属边角料收集后外售物资回收公司综合利用； | 属于“整改一批”范围 |
| 52 | 年产机械零部件100万吨项目 | 常州市新北区汉江西路与吕汤路交汇处 | 常州市吕墅机械热处理厂 | 生产机械部件100万吨/年 | 否 | 是 | 废水：整改完成后，生活污水经化粪池处理后接管，进入常州市江边污水处理厂集中处理；废气：无；噪声：厂房隔声、距离衰减、大型设备安装减震垫；固废：生活垃圾由环卫清运； | 属于“整改一批”范围 |
| 53 | 铸铁件、机械零部件加工生产项目 | 常州市新北区薛家镇丁家村 | 常州市振联铸造厂 | 年产机械零部件200吨 | 否 | 是 | 废水：冷却塔强排水做清下水排放；生活污水经化粪池处理后拖运；废气：混砂粉尘通过车间机械通风装置无组织排放；抛丸粉尘通过自带布袋除尘器处理后无组织排放；整改后，熔化废气和浇铸废气经集气罩收集后通过水喷淋塔除尘处理，由15米高排气筒达标排放；噪声：厂房隔声、合理布局；固废：生活垃圾、混入生活垃圾的含油废抹布手套收集后由环卫部门清运；炉渣、布袋收尘收集后外售物资回收公司综合利用；废砂收集后由供应商回收处理； | 属于“整改一批”范围 |
| 54 | 铸铁件、机械零部件加工生产项目 | 常州市新北区薛家镇丁家村 | 常州市明海铸造厂 | 年产机械零部件1000吨 | 否 | 是 | 废水：生活污水经化粪池处理后拖运；废气：混砂粉尘通过车间机械通风装置无组织排放；抛丸粉尘通过自带布袋除尘器处理后无组织排放；整改后，熔化废气和浇铸废气经集气罩收集后通过水喷淋塔除尘处理，由15米高排气筒达标排放；噪声：厂房隔声、合理布局；固废：生活垃圾、混入生活垃圾的含油废抹布手套收集后由环卫部门清运；炉渣、布袋收尘收集后外售物资回收公司综合利用；废黄沙收集后由供应商回收处理； | 属于“整改一批”范围 |
| 55 | 镀锌件项目 | 常州新北区汉江西路185号 | 常州市华迪热镀锌厂 | 镀锌件50000吨/年 | 否 | 是 | 1.废水：初期雨水收集后和产生的生活污水经三级化粪池处理后一起接管进常州市江边污水处理厂处理。生产废水经厂区污水处理站处理后全部回用。2.废气：1#生产线酸洗工段产生的废气G1-1，收集后经1个酸雾处理塔处理后通过1根15米高排气筒（1#）排放；镀锌工段产生的锌烟G2-1收集后经水膜除尘后通过1根15米高排气筒（2#）排放；天然气燃烧废气经1根15米高排气筒（3#）排放。2#生产线酸洗工段产生的侧吸废气G1-2、顶吸废气G1-3，收集后分别经2个酸雾处理塔处理后通过2根15米高排气筒（4#、5#）排放；镀锌工段产生的锌烟G2-2收集后经水膜除尘后再经布袋除尘后通过1根15米高排气筒（6#）排放; 天然气燃烧废气经1根20米高排气筒（7#）排放。3.噪声：生产过程主要噪声源为行车、引风机等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4.固废：生产过程中产生锌渣S1外售综合利用；废水处理站污泥委托有资质单位处置；生活垃圾委托环卫清运。 | 属于“整改一批”范围 |
| 56 | 铸铁件、机械零部件加工生产项目 | 常州市新北区薛家镇龙城大道2353号 | 常州市铸赢机械制造有限公司 | 年产机械零部件900吨 | 否 | 是 | 废水：冷却循环强排水做作为场地洒水、砂厂喷湿利用，不排放；生活污水经化粪池处理后拖运；废气：混砂粉尘通过车间机械通风装置无组织排放；抛丸粉尘通过自带布袋除尘器处理后无组织排放；整改后，熔化废气和浇铸废气经集气罩收集后通过水喷淋塔除尘处理，由15米高排气筒达标排放；噪声：厂房隔声、合理布局；固废：生活垃圾、混入生活垃圾的含油废抹布手套收集后由环卫部门清运；炉渣、布袋收尘收集后外售物资回收公司综合利用；废黄沙和废覆膜砂收集后由供应商回收处理； | 属于“整改一批”范围 |
| 57 | 新北区薛家美家源木制品厂自查评估报告 | 常州市新北区龙城大道北侧 | 新北区薛家美家源木制品厂 | 年加工木制品300立方米 | 否 | 是 | 废水：过渡期生活污水由环卫部门清运到常州市江边污水处理厂处理；远期待周边管网贯通后，接入市政管网进常州市江边污水处理厂处理。废气：木制品切锯、压刨、镂铣、砂光、排孔过程中产生的粉尘经设备自带布袋除尘器收集后无组织排放，吸塑、封边、组装过程中使用胶黏剂挥发的少量非甲烷总烃无组织排放。整改后，喷漆废气经过水帘系统+活性炭吸附装置净化后通过1根15米高排气筒排放。 | 新北区薛家美家源木制品厂已于20l5年1月1日前建成，符合国家产业政策，选址《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求，污染物排放达到相应的排放标准，各污染防治措施均能稳定运行，符合总量减排控制要求。公司运行至今各污染防治措施运转情况良好，未发生环境污染事故，卫生防护距离范围内无居民等敏感点，不构成重大风险源，无信访投诉；填报了“一企一档”管理系统，符合“整改一批”要求。公司将积极落实喷漆废气整改措施，设置水帘系统+活性炭吸附装置+一根15米高排气筒有组织排放，废气处理后达标排放。 |
| 58 | 常州后肖灯饰有限公司自查评估报告 | 江苏省常州市新北区薛家镇凤玉路26号 | 常州后肖灯饰有限公司 | 年产氟碳喷涂铝单板30万平方米 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中在前处理工段产生的槽液经过污水处理工艺后100％回用，不对外排放，主要废水为生活污水。生活污水接管进入市政污水管网，进入城市污水处理厂处理。废气：有组织：①漆雾，喷底漆、面漆过程中产生的有机废气通过“漆雾过滤棉+低温等离子净化+光化学净化催化”后通过1根15米高排气筒（1#）排放②烘干废气通过直燃式燃烧器处理后与天然气燃烧废气一起通过一根15米高排气筒（2#）排放无组织：无组织排放废气均通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度。 | 常州后肖灯饰有限公司已于20l5年1月1日前建成，所用工艺及设备符合国家产业政策，项目选址符合《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求，污染物排放达到同行业执行的排放标准、符合总量减排控制要求，卫生防护距离内无居民等敏感点，不涉及居民拆迁，不构成重大风险源，无信访投诉。有关环境信息也按要求完成污染源“一企一档”动态信息管理系统填报，符合“整治一批”要求。公司将尽快落实喷漆工段“过滤棉+低温等离子净化+光化学净化催化+15米高排气筒排放措施”装置废气防治措施的建设及在烘干工段与固化工段设置“燃烧器+15m高排气筒”装置废气防治措施的建设。 |
| 59 | 常州市冠军机电制造有限公司自查评估报告 | 江苏省常州市新北区薛家镇吕墅村吕墅路22号 | 常州市冠军机电制造有限公司 | 年产制动器壳体1800t、减速机900t、汽车零部件500t | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。项目所在地周边目前暂无污水管网，过渡期内生活污水托运至城市污水处理厂处理。远期待生活污水管网建成后，无条件接管进市政污水管网，最终进城市污水处理厂处理。废气：混砂、起模、振动开箱、抛丸等工序产生含尘废气，经吸风罩收集后，在风机的作用下进入布袋除尘器，通过除尘装置过滤去除废气中的颗粒性污染物，使废气得到净化，废气捕集效率90％，滤筒除尘去除效率取95%，粉尘经处理后在车间内无组织排放。喷脱模剂过程产生少量有机废气（以非甲烷总烃计）、熔化和浇注过程产生少量烟尘，在车间内无组织排放。通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度。 | 常州市冠军机电制造有限公司已于20l5年1月1日前建成，符合国家产业政策，选址《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求，污染物排放达到相应的排放标准，各污染防治措施均能稳定运行，符合总量减排控制要求。公司运行至今各污染防治措施运转情况良好，未发生环境污染事故，卫生防护距离范围内无居民等敏感点，不构成重大风险源，无信访投诉；填报了“一企一档”管理系统，符合“整改一批”要求。公司将积极落实报告中提及的整改措施，尽快落实主体工程（厂房）的重建，达到环境管理要求。 |
| 60 | 常州市澄武有色铸造压铸厂自查评估报告 | 江苏省常州市新北区薛家镇任葛村委后徐村 | 常州市澄武有色铸造压铸厂 | 年产飞轮30万只 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。项目所在地周边目前暂无污水管网，过渡期内生活污水托运至城市污水处理厂处理。远期待生活污水管网建成后，无条件接管进市政污水管网，最终进城市污水处理厂处理。废气：⑴有组织废气：整改后，砂型脱模及振动落砂工序设置吸风罩，含尘废气经吸风罩收集后，在风机的作用下进入滤筒除尘器，最后通过1根15米高排气筒排放。⑵无组织废气：混砂和抛丸工段设备自带除尘装置；熔化工段、浇注工段、振动落砂工段、抛丸工段、打磨工段会产生无组织排放废气，主要污染物是颗粒物（烟尘、粉尘）。无组织排放废气通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州市澄武有色铸造压铸厂已于20l5年1月1日前建成，符合国家产业政策，选址《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求，污染物排放达到相应的排放标准，各污染防治措施均能稳定运行，符合总量减排控制要求。公司运行至今各污染防治措施运转情况良好，未发生环境污染事故，卫生防护距离范围内无居民等敏感点，不构成重大风险源，无信访投诉；填报了“一企一档”管理系统，符合“整改一批”要求。公司将积极落实含尘废气整改措施，设置吸风罩+风机+滤筒除尘+一根15米高排气筒有组织排放，废气处理后达标排放。 |
| 61 | 常州旭成机械有限公司自查评估报告 | 常州市新北区薛家镇吕墅运河路32-1 | 常州旭成机械有限公司 | 铸件50万件 | 否 | 是 | 废水：公司生产过程中不产生生产废水，主要废水为生活污水。项目所在地周边目前暂无污水管网，过渡期内生活污水托运至城市污水处理厂处理。远期待生活污水管网建成后，无条件接管进市政污水管网，最终进城市污水处理厂处理。废气：⑴有组织废气：整改后，混砂、脱模震砂工段粉尘经滤筒除尘器净化后，最后通过15米高排气筒排放；喷漆废气经水帘系统+活性炭吸附装置净化后通过15米高排气筒排放。⑵无组织废气：混砂和抛丸工段设备自带除尘装置；熔化工段、浇注工段、振动落砂工段、抛丸工段、打磨工段产生的烟（粉）尘无组织排放，通过车间强制通风，降低生产厂房内污染物浓度，以保持良好的工作环境和生产安全。 | 常州旭成机械有限公司已于20l5年1月1日前建成，符合国家产业政策，选址《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求，污染物排放达到相应的排放标准，各污染防治措施均能稳定运行，符合总量减排控制要求。公司运行至今各污染防治措施运转情况良好，未发生环境污染事故，卫生防护距离范围内无居民等敏感点，不构成重大风险源，无信访投诉；填报了“一企一档”管理系统，符合“整改一批”要求。公司将积极落实含尘废气及喷漆有机废气整改措施，含尘废气设置滤筒除尘器+ 15米高排气筒有组织排放，喷漆有机废气设置水帘系统+活性炭吸附装置+ 15米高排气筒有组织排放，废气处理后达标排放。 |
| 62 | 常州市东海铸造厂自查评估报告 | 新北区薛家镇吕墅后徐村87号 | 常州市东海铸造厂 | 年产1000吨铸件 | 否 | 是 | 废水：我公司生产过程中不产生生产废水，少量生活污水依托附近公共厕所。废气：①砂型振动落砂废气。目前，我公司铸造车间砂型振动落砂工序有含尘废气产生，主要污染因子为颗粒物，现阶段在铸造车间内无组织排放。为了减少环境污染，我公司考虑对该工序进行整改，在砂型脱模及振动落砂工序设置吸风罩，含尘废气经吸风罩收集后，在风机的作用下进入滤筒除尘器。通过内置滤筒过滤去除废气中的颗粒性污染物，使废气得到净化，达到排放标准，最后通过排气筒排放。②抛丸废气、混砂废气、浇铸废气。抛丸工段产生的粉尘经自带的布袋除尘器除尘后无组织排放，混砂工段产生的粉尘经筒式除尘器除尘后排放，浇铸工段产生的烟尘在车间内无组织排放。 | 常州市东海铸造厂已于20l5年1月1日前建成，符合国家产业政策，选址《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求，污染物排放达到相应的排放标准，各污染防治措施均能稳定运行，符合总量减排控制要求。公司运行至今各污染防治措施运转情况良好，未发生环境污染事故，卫生防护距离范围内无居民等敏感点，不构成重大风险源，无信访投诉；填报了“一企一档”管理系统，符合“整改一批”要求。 |
| 63 | 常州市天蓝机械有限公司自查评估报告 | 常州市新北区薛家镇吕墅街 | 常州市天蓝机械有限公司 | 年产1000吨灰铸铁 | 否 | 是 | 废水：我公司生产过程中不产生生产废水，少量生活污水依托附近公共厕所。废气：①砂型振动落砂废气。目前，我公司铸造车间砂型振动落砂工序有含尘废气产生，主要污染因子为颗粒物，现阶段在铸造车间内无组织排放。为了减少环境污染，我公司考虑对该工序进行整改，在砂型脱模及振动落砂工序设置吸风罩，含尘废气经吸风罩收集后，在风机的作用下进入滤筒除尘器。通过内置滤筒过滤去除废气中的颗粒性污染物，使废气得到净化，达到排放标准，最后通过排气筒排放。②抛丸废气、混砂废气、浇铸废气。抛丸工段产生的粉尘经自带的布袋除尘器除尘后无组织排放，混砂工段产生的粉尘经筒式除尘器除尘后排放，浇铸工段产生的烟尘在车间内无组织排放。 | 常州市天蓝机械有限公司已于20l5年1月1日前建成，符合国家产业政策，选址《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求，污染物排放达到相应的排放标准，各污染防治措施均能稳定运行，符合总量减排控制要求。公司运行至今各污染防治措施运转情况良好，未发生环境污染事故，卫生防护距离范围内无居民等敏感点，不构成重大风险源，无信访投诉；填报了“一企一档”管理系统，符合“整改一批”要求。 |
| 64 | 新北区薛家君豪汽车维修服务部“年维修汽车2000辆”项目 | 新北区薛家镇顺园路36-1号 | 新北区薛家君豪汽车维修服务部 | 维修汽车：2000辆/年 | 否 | 是 | 废水：生活污水接管至常州市江边污水处理厂处理。废气：废气经活性炭吸附装置处理后达标排放。固废：生活垃圾环卫清运，废轮胎等一般固废外售综合利用，废机油等危险废物委托有资质单位处置。噪声：已选用低噪声设备，并采取厂房隔声、消声、减震措施 | 新北区薛家君豪汽车维修服务部已于20l5年1月1日前建成，选址符合《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区＂登记一批＂条件，拟予以登记。 |
| 65 | 常州市裕腾电子科技有限公司“年产1000万只碳膜传感器”项目 | 常州市新北区汉江路123号 | 常州市裕腾电子科技有限公司 | 碳膜传感器：1000万只/年 | 否 | 是 | 废水：生活污水接管至常州市江边污水处理厂处理。废气：有机废气、焊接烟尘产生量较少，于车间内无组织排放。固废：生活垃圾环卫清运，废包装桶厂家回收利用，灌溉同种物料。噪声：已选用低噪声设备，并采取厂房隔声、消声、减震措施。 | 常州市裕腾电子科技有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区＂登记一批＂条件，拟予以登记。 |
| 66 | 常州市红榴纺织配件有限公司“年加工10万只金属镍网”项目 | 常州市新北区薛家镇丁家村 | 常州市红榴纺织配件有限公司 | 金属镍网：10万只/年 | 否 | 是 | 废水：生活污水托运至江边污水处理厂处理，生产废水利用废水处理系统处理后回用，不外排。废气：硫酸雾经喷淋塔处理后达标排放。固废：生活垃圾环卫清运，污泥委托环保公司处置，废包装桶厂家回收利用，灌溉同种物料。噪声：已选用低噪声设备，并采取厂房隔声、消声、减震措施。 | 常州市红榴纺织配件有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区＂登记一批＂条件，拟予以登记。 |
| 67 | 常州市全惠铸造材料有限公司“年产7200吨铸造材料”项目 | 常州市新北区薛家镇运河路398号 | 常州市全惠铸造材料有限公司 | 铸造材料：7200吨/年 | 否 | 是 | 废水：生活污水托运至江边污水处理厂处理。废气：粉尘使用集气罩收集经布袋除尘器处理后通过排气筒排放。固废：生活垃圾环卫清运，除尘灰回用于生产。噪声：已选用低噪声设备，并采取厂房隔声、消声、减震措施。 | 常州市全惠铸造材料有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区＂登记一批＂条件，拟予以登记。 |
| 68 | 年产塑料制品50吨、模具100付项目 | 常州市新北区顺园路8-5号 | 常州博泰精密模具有限公司 | 年产塑料制品50吨、模具100付 | 否 | 是 | 废水：生活污水托运至江边污水处理厂处理。废气：注塑废气经集气罩收集后统一送活性炭吸附装置处理，尾气通过一根10米高排气筒排放。固废：①废活性炭、废煤油委托有资质单位进行安全无害化处置；②钢材边角料外卖综合利用；③含油抹布、生活垃圾环卫清运。噪声：已选用低噪声设备，并采取厂房隔声、消声、减震措施。 | 常州博泰精密模具有限公司已于20l5年1月1日前建成，选址符合《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区＂登记一批＂条件，拟予以登记。 |
| 69 | 年产橱柜704平方米、年产板式衣柜、书柜、鞋柜4576平方米项目 | 常州市新北区薛家镇顺园路 | 常州市武进区湖塘金岭家具厂 | 年产橱柜704平方米、年产板式衣柜、书柜、鞋柜4576平方米 | 否 | 是 | 废水：生活污水托运至江边污水处理厂处理。废气：①少量木屑粉尘无组织排放②封边过程少量非甲烷总烃车间无组织排放。噪声：已选用低噪声设备，并采取厂房隔声、消声、减震措施。固废：①生活垃圾环卫清运；②木材边角料外售综合利用；③废封边带由供应商回收；④除尘器收尘外售。 | 常州市武进区湖塘金岭家具厂已于20l5年1月1日前建成，选址符合《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求，污染防治设施已建设完善，污染物排放能够达到相关排放标准，项目符合总量要求。通过自查评估，认为该项目符合省、市、区＂登记一批＂条件，拟予以登记。 |
| 70 | 年维修保养汽车1000辆项目 | 常州市新北区薛家镇富康路58号 | 常州市小胖汽车维修有限公司 | 年维修保养汽车1000辆 | 否 | 是 | 废气：烤漆房废气经烤漆房顶部配套玻璃纤维棉过滤后，由吸风管送入活性炭吸附装置净化，尾气经风机引出，最终通过10米高排气筒集中排放；焊接烟尘、打磨粉尘直接无组织排放于生产车间外。废水：生活污水依托厂区现有化粪池预处理达接管要求后，接管排入市政污水管网，最终排入常州市江边污水处理厂集中处理。固废：废零件外卖综合利用；废线路板、废铅酸蓄电池、废机滤、废溶剂、废机油、废活性炭及玻璃纤维棉、含漆废物、废包装桶委托有资质单位处置；含油废抹布、生活垃圾环卫清运。噪声：高噪声设备通过厂房隔声、消声减震。 | 经自查对照，我厂生产工艺及装备符合国家及地方产业政策，选址与《江苏省生态红线保护规划》相符，通过本次自查评估，对现有污染防治措施进行整改，并完善现有污染防治措施，可使污染物达标排放，总量符合减排控制要求，卫生防护距离范围内无敏感保护目标，相关的环境信息也按要求完成了污染源“一企一档”动态信息管理系统填报，符合“登记一批”要求。 |
| 71 | 年产医疗器械100万把项目 | 常州市新北区薛家镇顺园路8-21号 | 常州市佳杰医疗器械有限公司 | 年产医疗器械100万把 | 否 | 是 | 废气：电解抛光酸雾经设置在电解槽上方的3套集气罩收集，由风机抽送至1套酸雾净化塔净化处理后，尾气最终通过1根15米高排气筒集中排放。废水：①纯水制备系统弃水视为清下水排入雨水管网；②生产废水经污水处理站处理达标后，部分尾水回用于清洗1工序，部分尾水与生活污水一起排入市政污水管网，最终排入常州市江边污水处理厂集中处理。固废：金属边角料（含金属屑）、废铜片外卖综合利用；废抛光液、废水处理污泥、蒸发结晶物委托有资质单位处理；废研磨石、生活垃圾环卫清运处理。噪声：高噪声设备通过厂房隔声、消声减震。 | 经自查对照，我厂生产工艺及装备符合国家及地方产业政策，选址与《江苏省生态红线保护规划》相符，通过本次自查评估，对现有污染防治措施进行整改，并完善现有污染防治措施，可使污染物达标排放，总量符合减排控制要求，相关的环境信息也按要求完成了污染源“一企一档”动态信息管理系统填报，符合“登记一批”要求。 |
| 72 | 年产塑料制品170吨项目 | 常州市新北区薛家镇丁家村路家塘（厂区一）、常州市新北区薛家镇运河路370号（厂区二） | 常州市瑞丰塑胶厂 | 年产塑料制品170吨 | 否 | 是 | 废气：注塑废气无组织排放于车间内。废水：生活污水经厂区化粪池预处理后，委托有资质单位清运。固废：生活垃圾环卫清运。噪声：高噪声设备通过厂房隔声、消声减震。 | 经自查对照，我厂选址符合《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和国家产业政策，确保污染物排放达到同行业执行的排放标准、符合总量减排控制要求，相关的环境信息也按要求完成了污染源“一企一档”动态信息管理系统填报，符合“登记一批”要求。 |
| 73 | 年产塑料制品8000m3项目 | 常州市新北区河海西路269号 | 常州市东泰橡塑制品有限公司 | 年产塑料制品8000m3 | 否 | 是 | 废气：烘干废气经活性炭吸附装置净化后，尾气经风机引出，最终通过15米高排气筒集中排放。废水：生活污水预处理达接管要求后，接管排入市政污水管网，最终排入常州市江边污水处理厂集中处理。固废：废活性炭、废包装桶委托有资质单位处置；边角料外卖综合利用；生活垃圾环卫清运。噪声：高噪声设备通过厂房隔声、消声减震。 | 经自查对照，我厂选址符合《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和国家产业政策，确保污染物排放达到同行业执行的排放标准、符合总量减排控制要求，相关的环境信息也按要求完成了污染源“一企一档”动态信息管理系统填报，符合“登记一批”要求。 |
| 74 | 液压泵、金属零部件项目 | 常州市新北区河海西路538号 | 常州爱普超高压液压系统有限公司第一分公司 | 液压泵500台/年、金属零部件5000件/年 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：生产过程中不产生废气。3、噪声：厂房隔声、距离衰减等。4、固废：边角料出售给回收公司，废防锈油、废切削液、废抗磨液压油由有资质单位处理，含油抹布手套混入生活垃圾的委托环卫清运，单独收集的委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 75 | 电动自行车项目 | 常州市新北区汉江西路118号 | 常州柏斯克车业有限公司 | 电动自行车5000台/年 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：生产过程中不产生废气。3、噪声：厂房隔声、距离衰减等。4、固废：生活垃圾由环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 76 | 开关电源项目 | 常州市新北区汉江西路118号 | 常州创晔达电子科技有限公司 | 开关电源200万个/年 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：产生少量焊接废气，无组织排放。3、噪声：厂房隔声、距离衰减等。4、固废：生活垃圾由环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 77 | 变压器、电感器项目 | 常州市新北区汉江西路118号 | 常州宏豪源光电有限公司填 | 变压器85万个/年、电感器100万个/年 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：产生少量焊接烟尘，无组织排放。3、噪声：厂房隔声、距离衰减等。4、固废：边角料出售给回收公司，生活垃圾由环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 78 | 铝单板项目 | 常州市新北区黄河西路291号 | 常州后肖百大铝幕墙制造有限公司 | 铝单板333吨/年 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：产生少量焊接废气，无组织排放。3、噪声：厂房隔声、距离衰减等。4、固废：边角料出售给回收公司，生活垃圾由环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 79 | 注塑件项目 | 常州市新北区黄河西路279号薛家工业园 | 常州市捷利电子有限公司 | 注塑件50万只/年 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：注塑工序产生注塑废气，目前，无组织排放。应按整改要求，对注塑废气进行收集后经活性炭吸附，最后通过15m高的排气筒排放。3、噪声：厂房隔声、距离衰减等。4、固废：员工生活垃圾由环卫清运，废活性炭委托有资质单位处置。 | 符合“登记一批”要求 |
| 80 | 注塑件、模具项目 | 常州市新北区河海西路538号7号楼 | 常州久杨模塑科技有限公司 | 注塑件140万只/年、模具60副/年 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：注塑工序产生注塑废气，集气罩收集注塑废气，在由活性炭进行过滤，最后通过15m高的排气筒排放。3、噪声：厂房隔声、距离衰减等。4、固废：边角料外售综合利用，员工生活垃圾由环卫清运，废活性炭委托有资质单位处置。 | 符合“登记一批”要求 |
| 81 | 扩口机、螺纹机、开槽机、机械零部件项目 | 常州市新北区薛家工业园 | 常州市德胜模具厂 | 扩口机250台/年、螺纹机8台/年、开槽机5台/年、机械零部件2吨/年 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水通过污水接管由常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：产生少量焊接烟尘和打磨粉尘，无组织排放。3、噪声：厂房隔声、距离衰减等。4、固废：边角料出售给回收公司，生活垃圾由环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 82 | 超声波机械设备项目 | 常州市新北区薛家镇 | 常州市福坦机械设备有限公司 | 超声波机械设备3000台/年 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：组装焊接过程中产生少量焊接烟尘，无组织达标排放。3、噪声：厂房隔声、距离衰减等。4、固废：边角料出售给回收公司，生活垃圾由环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 83 | 发电机组、水泵机组、动力机械、机械配件项目 | 常州市新北区黄河西路291号 | 常州市厦科动力机械有限公司 | 发电机组2万套/年、水泵机组1万套/年、动力机械3000台/年、机械配件1万套/年 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水通过污水接管由常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：生产过程中产生少量柴油废气，由一根10米高的排气筒排出。3、噪声：厂房隔声、距离衰减等。4、固废：生活垃圾由环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 84 | 摩托车线束项目 | 常州市新北区薛家镇领航科技工业园 | 常州市伟易达电气有限公司 | 摩托车线束20万根/年 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：产生少量焊接废气，无组织排放。3、噪声：厂房隔声、距离衰减等。4、固废：边角料出售给回收公司，生活垃圾环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 85 | 快餐项目 | 常州市新北区薛家镇国展机电园 | 常州市新派餐饮管理服务有限公司 | 快餐9万份/年 | 否 | 是 | 1、废水：产生生活污水和清洗废水，已与常州国展资产经营有限公司签订租赁合同，常州国展资产经营有限公司已经与排水管理处签订污水接管协议，清洗废水先进隔油池，再接管进常州市江边污水处理厂集中处理；生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：使用灶台烹饪产生油烟，通过油烟净化器处理。产生的油烟经采用国家认可的油烟净化装置处理。3、噪声：生产过程主要噪声源为灶台等设备，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：废包装袋外售综合利用，厨余垃圾和生活垃圾由环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 86 | 铝项目 | 常州市新北区薛家镇漕河村野田组 | 常州市雪晶装饰材料有限公司 | 铝600吨/年 | 否 | 是 | 1、废水：不产生生产废水，产生的生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：不产生废气。3、噪声：厂房隔声，距离衰减等。4、固废：产生的生活垃圾由环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 87 | 纸包装箱项目 | 常州市新北区薛家镇建业路2号 | 常州市永翔包装有限公司 | 纸包装箱40万只/年 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：产生少量焊接废气，无组织排放。3、噪声：厂房隔声、距离衰减等。4、固废：边角料出售给回收公司，生活垃圾委托环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 88 | 超声波缝纫设备、电子设备项目 | 常州市新北区薛家镇庆阳路70号3幢1-101、201、301、401室 | 常州市双超超声波科技有限公司 | 超声波缝纫设备1500台/年，电子设备2500个/年 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州江边污水处理厂集中处理。2、废气：产生少量焊接废气，经移动式焊接净化器净化后，无组织排放。3、噪声：厂房隔声、距离衰减等。4、固废:边角料出售给回收公司，生活垃圾由环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 89 | 零部件加工项目 | 常州市新北区薛家工业园黄河西路291号 | 常州泰来金属有限公司 | 零部件加工150吨/年 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水和清洗废水通过接管一起由常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：生产过程中产生少量抛光粉尘，由布袋除尘装置处理后，通过一根15m高的排气筒排出。3、噪声：厂房隔声、距离衰减等。4、固废：生活垃圾由环卫清运，废活性炭委托有资质单位处置。 | 符合“登记一批”要求 |
| 90 | 激光机、三维扫描仪项目 | 常州市新北区河海西路538号国展机电工业园 | 常州天寅智造科技股份有限公司 | 激光机8台/年、三维扫描仪5台/年 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：生产过程中不产生废气。3、噪声：厂房隔声、距离衰减等。4、固废：生产过程中产生的生活垃圾由委托环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 91 | 灌装机、包装机、平台秤项目 | 常州新北区黄河西路279-8号 | 常州新区中策机械设备有限公司 | 灌装机8台/年、包装机15台/年、平台秤10台/年 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：产生少量焊接烟尘，无组织排放。3、噪声：厂房隔声、距离衰减等。4、固废：边角料出售给回收公司，生活垃圾由环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 92 | 密封圈项目 | 常州市新北区汉江西路161号 | 新北区薛家峰旭汽车配件厂 | 密封圈50万个/年 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：产生少量油磨废气，无组织排放。3、噪声：厂房隔声、距离衰减等。4、固废：边角料出售给回收公司，生活垃圾由环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 93 | 割板、剪板项目 | 常州市新北区薛家镇薛冶路 | 常州远东金属材料有限公司 | 割板300吨/年、剪板500吨/年 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：生产过程中不产生废气。3、噪声：厂房隔声、距离衰减等。4、固废：边角料出售给回收公司，废生活垃圾由环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 94 | 机械零部件项目 | 常州市新北区薛家镇 | 常州泽恩机械科技有限公司 | 机械零部件10吨/年 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：产生少量粉尘，无组织排放。3、噪声：厂房隔声、距离衰减等。4、固废：边角料出售给回收公司，废切削液由有资质单位处置，生活垃圾由环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 95 | 手术衣项目 | 常州市新北区汉江西路118号 | 江阴飘迈医疗用品有限公司常州分公司 | 手术衣240万件/年 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：生产过程中不产生废气。3、噪声：厂房隔声、距离衰减等。4、固废：边角料出售给回收公司，生活垃圾由环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 96 | 摩托车灯具项目 | 常州市新北区汉江西路519号 | 常州成豪车灯有限公司 | 摩托车灯具60万个/年 | 否 | 是 | 1、废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网，生活污水排入市政管网。2、废气：产生的注塑和超声波焊接废气非甲烷总烃为无组织排放。3、噪声：生产过程主要噪声源为注塑机、超声波焊接机等设备，车间混合噪声较小。墙体隔声量约为25dB（A），隔声效果良好。4、固废：固体废物均得到合理处置，不直接排向外环境。 | 符合“登记一批”要求 |
| 97 | 全自动包装线、工业机器人项目 | 常州市新北区尚德路19号 | 常州市海德工业自动化系统有限公司 | 全自动包装线12条/年、工业机器人10台/年 | 否 | 是 | 1、废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网，生活污水排入市政管网。2、废气：焊接工段产生的焊接烟尘和打磨工段产生的粉尘为无组织排放。3、噪声：生产过程主要噪声源为钻床、焊接设备等设备，车间混合噪声较小。墙体隔声量约为25dB（A），隔声效果良好。4、固废：固体废物均得到合理处置，不直接排向外环境。 | 符合“登记一批”要求 |
| 98 | 结构件项目 | 常州市新北区薛家镇漕河路3号 | 常州市振志机械有限公司 | 结构件500吨/年 | 否 | 是 | 1、废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网，生活污水排入市政管网。2、废气：焊接工段产生的焊接烟尘为无组织排放。3、噪声生产过程主要噪声源为钻床、焊接设备等设备，车间混合噪声较小。墙体隔声量约为25dB（A），隔声效果良好。4、固废：固体废物均得到合理处置，不直接排向外环境。 | 符合“登记一批”要求 |
| 99 | 常州市自力工业气体有限公司项目 | 常州市新北区薛家镇薛冶路 (漕河村委旁) | 常州市自力工业气体有限公司 | 年充装、出售氧气1000t/年、氮气400t/年、氩气600t/年、二氧化碳400t/年；出售乙炔7.2t/年、丙烷7.2t/年、氦气4m3/年 | 否 | 是 | 1.废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂。2.废气：不产生废气。3.噪声：厂房隔声、距离衰减等。4.固废：生活垃圾由环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 100 | 氧气、氮气、氩气、液体二氧化碳、医用氧、混合气、乙炔、丙烷项目 | 新北区黄河西路薛家镇中巷工业集中区内 | 常州多棱多铸造有限公司 | 压缩、液化气体的生产、储存、充装及出售氧气65万瓶/年、氮气90万瓶/年、氩气20万瓶/年、液体二氧化碳20万瓶/年、医用氧10万瓶/年、混合气20万瓶/年，储存及出售乙炔12万瓶/年、丙烷12万瓶/年 | 否 | 是 | 1.废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂。2.废气：不产生废气。3.噪声：厂房隔声、距离衰减等。4.固废：生活垃圾由环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 101 | 轴承项目 | 常州市新北区薛家镇黄河西路279号2幢 | 常州倍特轴承有限公司 | 轴承5000万只/年 | 否 | 是 | 1.废水：无工艺废水产生，产生的生活污水接管进常州市江边污水处理厂处理。2.废气：无废气产生。3.噪声：生产过程主要噪声源为下料机、甩桶等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4.固废：产生的一般工业固废废边角料、废屑外售综合利用，未混入生活垃圾的含油抹布手套委托有资质单位处置，混入生活垃圾的含油抹布手套、生活垃圾由环卫部门统一收集处理。 | 符合“登记一批”要求 |
| 102 | 汽车用防水海绵、高效保温材料、高档环保型装饰装修材料、聚氨酯海绵项目 | 常州市新北区黄河西路330号 | 福派博克高分子材料（常州）有限公司 | A类防水海绵437.5t/年，B类防水海绵1312.5t/年，高效保温材料6355t/年，高档环保型装饰装修材料8000t/年，聚氨酯海绵1435.5t/年 | 否 | 是 | 1.废水：无工艺废水产生，产生的生活污水接管进常州市江边污水处理厂处理。2.废气：发泡工序产生的废气G1收集后经15米高排气筒排放（1#），网化工序产生的废气G2收集后经25米高排气筒排放（2#），0.5t/h燃气热水炉废气经10米高排气筒排放（3#）。称量、拌浆废气G3、G4中的粉尘废气经吸尘器处理后，和产生的非甲烷总烃废气一并通过加强车间通风，车间内无组织排放。浸浆、烘干、冷却过程产生的废气G5通过气水分离+活性炭装置吸附后，通过一根15米高排气筒排放（4#）。天然气燃烧烘干过程产生的烘干废气非甲烷总烃G7-1收集后通过活性炭吸附处理后，和收集的燃烧废气G6、风冷过程产生的热量一并通过一根排气筒排放（5#）。电加热烘干过程产生的烘干废气G7-2收集后通过活性炭吸附装置处理后，经一根排气筒排放（6#）。电加热烘干其后风冷过程产生的热量收集后通过一根排气筒排放（7#）。3.噪声：生产过程主要噪声源为环切机、分切机等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4.固废：产生的一般工业固废切割废品外售综合利用，吸尘器粉尘回用于生产；产生的危险废物清洗废液、聚酯多元醇废料、废活性炭、废包装桶等委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门统一收集处理。 | 符合“整改一批”要求 |
| 103 | 密封圈项目 | 常州市新北区薛家镇黄河西路279号7幢 | 常州市新北区春江宏盛橡胶制品厂 | 密封圈800万个/年 | 否 | 是 | 1.废水：无工艺废水产生，产生的生活污水接管进常州市江边污水处理厂处理。2.废气：硫化过程产生的硫化废气G1收集后，通过一套活性炭吸附装置处理后，通过一根15米高排气筒排放。3.噪声：生产过程主要噪声源为平板硫化机、切片机等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4.固废：产生的一般工业固废废边角料外售综合利用，生活垃圾由环卫部门统一收集处理。 | 符合“整改一批”要求 |
| 104 | 橡胶手柄项目 | 常州市新北区薛家镇任葛村委 | 常州市华祺密封件有限公司 | 橡胶手柄300万个/年 | 否 | 是 | 1.废水：无工艺废水产生，产生的生活污水收集后由常州民生环保科技有限公司拖运。2.废气：投料产生的粉尘废气G1经布袋除尘器处理后，和密炼、开炼、硫化过程产生的废气G2-G4一并收集后，经活性炭吸附装置处理后，通过一根15米高排气筒排放。3.噪声：生产过程主要噪声源为密炼机、开炼机等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4.固废：产生的一般工业固废废边角料、收集粉尘外售综合利用，危险废物废活性炭委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门统一收集处理。 | 整改后符合“登记一批”要求 |
| 105 | 密封件项目 | 常州市新北区薛家镇漕河路2号 | 常州市新北区薛家荣兴橡塑制品厂 | 密封件3000万件/年 | 否 | 是 | 1.废水：无工艺废水产生，产生的生活污水接管进常州市江边污水处理厂处理。2.废气：投料产生的粉尘废气G1经布袋除尘器处理后，和炼胶、硫化过程产生的废气G2、G3一并收集后，经活性炭吸附装置处理后，通过一根15米高排气筒排放。3.噪声：生产过程主要噪声源为炼胶机、硫化机等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4.固废：产生的一般工业固废废边角料、收集粉尘外售综合利用，危险废物废活性炭委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门统一收集处理。 | 符合“整改一批”要求 |
| 106 | 液压油缸的制造和维护项目 | 常州市新北区春江中路118号 | 常州市同润液压设备有限公司 | 液压油缸3000套/年 | 否 | 是 | 1.废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网，生活污水依托排污口，已签订污水接管协议，现有废水排入市政管网。2.废气：焊接过程产生少量非甲烷总烃G1，无组织排放。喷漆的过程中产生喷漆废气G2和自然晾干废气G3，经集气罩收集，经过活性炭吸附后，通过1根15米高的排气筒排放。3.噪声：生产过程主要噪声源为锯床、数控车床、车床、摇臂钻、加工中心、空压机、喷漆房等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4.固废：金属碎屑外售综合利用；废机油桶、废涂料桶厂家回收；废机油、废乳化液、废活性炭、漆渣暂存于危险废物贮存场所，并尽快委托有资质单位处置；生活垃圾和含油抹布手套环卫清运。 | 整改后符合“登记一批”要求 |
| 107 | 发电机组项目 | 常州市新北区薛家镇玉龙中路29号 | 常州曼堡动力系统有限公司 | 发电机组1000台/年 | 否 | 是 | 1、废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网。产生的生活污水由江边污水处理厂集中处理。2、废气：测试过程燃料燃烧产生废气，轻柴油燃烧产生SO2、NOX、烟尘。产生量极少，无组织排放。天然气使用产生SO2、NOX、烟尘。产生量极少，无组织排放。3、噪声：生产过程主要噪声源来自发电机组测试及机械设备运行，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：产生的生活垃圾由环卫部门统一收集处理，产生的废润滑油、废冷却液单独收集委托有资质单位处置。 | 符合“登记一批”要求 |
| 108 | 机电装配项目 | 常州市新北区汉江路189号 | 常州市百杰电气设备技术有限公司 | 机电设备装配100台/年 | 否 | 是 | 1、废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网。产生的生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：生产过程中没有产生废气。3、噪声：生产过程主要噪声源为气泵、组装工具等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：产生的边角料外售综合利用，生活垃圾由环卫部门统一收集处理。 | 符合“登记一批”要求 |
| 109 | 年检汽车项目 | 常州市新北区汉江西路125号 | 常州市暨阳汽车综合性能检测有限公司 | 年检车辆1200辆/年 | 否 | 是 | 1、废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网。产生的生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：车检过程中产生少量汽车尾气无组织排放，主要为一氧化碳、碳氢化合物、氮氧化物。3、噪声：生产过程主要噪声源为待检车辆，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：产生的生活垃圾由环卫部门统一收集处理。 | 符合“登记一批”要求 |
| 110 | 机械零部件项目 | 常州市新北区汉江路189号 | 常州市捷登机械有限公司 | 机械零部件1000吨/年 | 否 | 是 | 1、废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网。产生的生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：生产过程中没有产生废气。3、噪声：生产过程主要噪声源为龙门镗铣、数控车床、台式钻床等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：产生的含油抹布手套难以单独收集的与生活垃圾一起由环卫清运，不混入生活垃圾的委托有资质单位处置。产生的边角料外售综合利用，生活垃圾由环卫部门统一收集处理。 | 符合“登记一批”要求 |
| 111 | 汽车衡，电子秤，台秤，叉车秤项目 | 常州新北区庆阳路99号 | 常州奇创电子衡器有限公司 | 汽车衡100个/年，电子秤200个/年，台秤50个/年，叉车秤10个/年 | 否 | 是 | 1、废水：产生的生活污水经市政污水管道排入市政管网，进入常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：焊接产生焊接烟尘G1，在车间内沉降后无组织排放。喷漆、晾干产生喷漆、晾干废气G2，喷漆晾干废气收集后经油帘过滤装置除漆雾，活性炭吸附装置吸附非甲烷总烃，最后通过一根15米高的排气筒排放。3、噪声：生产过程主要噪声源为机加工设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：生产过程中产生金属边角料S1、S3，焊渣S2外售综合利用；漆渣，废活性炭，废油，废油漆桶委托有资质单位处置；生活垃圾委托环卫清运。 | 整改后符合“登记一批”要求 |
| 112 | 机械零部件加工项目 | 常州市新北区庆阳路101号 | 常州市薛冶机械有限公司 | 机械零部件1万吨/年 | 否 | 是 | 1、废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网。产生的生活污水经市政污水管道排入市政管网，接管进江边污水处理厂处理，已经经常州市排水管理处同意污水管道接纳。2、废气：打磨废气G1经收集后经布袋除尘装置处理后通过一根15米高的排气筒排放，抛丸废气G2经抛丸机自带的电脉冲除尘装置处理后通过一根15米高的排气筒排放喷漆、晾干产生喷漆、晾干废气G3，喷漆晾干废气收集后经水帘过滤装置除漆雾，活性炭吸附装置吸附非甲烷总烃，最后通过一根15米高的排气筒排放。3、噪声：生产过程主要噪声源为打磨和抛丸机，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：生产过程中产生废钢丸，布袋收集粉尘外售综合利用，漆渣，废活性炭，水帘废水委托有资质的单位处置；生活垃圾委托环卫清运。 | 符合“整改一批”要求 |
| 113 | 液压制动夹钳修理项目 | 常州市新北区薛家镇薛冶路6-6号 | 常州瑞莱博机械制造有限公司 | 修理液压制动夹钳3000个/年 | 否 | 是 | 1、废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网。产生的生活污水经市政污水管道排入市政管网，接管进江边污水处理厂处理，已经经常州市排水管理处同意污水管道接纳。2、废气：共三台喷丸机，1号喷丸机产生的喷丸废气经一套布袋除尘装置处理，2、3号喷丸机产生的喷丸废气经一套布袋除尘装置处理。两套布袋除尘装置处理尾气通过同一根15米高的排气筒排放。3、噪声：生产过程主要噪声源为喷丸机，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：生产过程中产生废钢丸S1，布袋收集粉尘外售综合利用，生活垃圾委托环卫清运。 | 整改后符合“登记一批”要求 |
| 114 | 风力发电设备制动系统，风力发电机塔筒升降机项目 | 常州新北区河海路538号1号厂房 | 江苏三斯风电科技有限公司 | 风力发电设备制动系统5000套/年，风力发电机塔筒升降机100台/年 | 否 | 是 | 1、废水：产生的生活污水经市政污水管道排入市政管网，进入常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：焊接产生焊接烟尘G1，在车间内沉降后无组织排放。喷漆、烘干产生喷漆、烘干废气G2，喷漆烘干废气收集后经水帘过滤装置除漆雾，活性炭吸附装置吸附非甲烷总烃，最后通过一根15米高的排气筒排放。3、噪声：生产过程主要噪声源为机加工设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：生产过程中产生金属边角料S1外售综合利用；废切削液、废清洗液，漆渣，废活性炭，水帘废水，废油漆桶委托有资质单位处置；含油抹布、手套如混入生活垃圾的委托环卫清运，单独收集的委托有资质单位处置。 | 整改后符合“登记一批”要求 |
| 115 | 机械零部件项目 | 常州新北区漕河路7号 | 常州坤立机械制造有限公司 | 机械零部件800t/年 | 否 | 是 | 1、废水：产生的生活污水经市政污水管道排入市政管网，进入常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：焊接产生焊接烟尘G1，在车间内沉降后无组织排放。喷漆、晾干产生喷漆、晾干废气G2，喷漆晾干废气收集后经水帘过滤装置除漆雾，活性炭吸附装置吸附非甲烷总烃，最后通过一根15米高的排气筒排放。3、噪声：生产过程主要噪声源为机加工设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：生产过程中产生金属边角料S1外售综合利用；废切削液，漆渣，废活性炭，水帘废水，废油漆桶委托有资质单位处置；含油抹布、手套如混入生活垃圾的委托环卫清运，单独收集的委托有资质单位处置。 | 整改后符合“整改一批”要求 |
| 116 | 纸箱项目 | 常州新北区薛家镇汉江西路111号 | 常州市今彩包装印刷有限公司薛家分公司 | 纸箱200万个/年 | 否 | 是 | 1、废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网。产生的生活污水经市政污水管道排入市政管网，接管进江边污水处理厂处理。2、废气：产生的印刷废气经集气罩收集活性炭吸附装置处理后通过一根15米高的排气筒排放。上光废气车间内无组织排放，通过车间通风降低污染物浓度。糊盒工段上胶废气经吸风管引致各个活性炭吸附装置处理后一并通过一根15米高的排气筒排放。3、噪声：生产过程主要噪声源为印刷机和模切机，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：生产过程中产生废纸S1、S3、S4，外售综合利用；废活性炭，含油墨抹布，油墨桶委托有资质单位处置；生活垃圾委托环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 117 | 润滑油分装项目 | 新北区漕河路 | 常州宜普润滑油有限公司 | 分装润滑油150t/年 | 否 | 是 | 1、废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网。产生的活污水经市政污水管道排入市政管网，进入常州市江边污水处理厂处理。2、废气：生产过程中不产生废气。3、噪声：生产过程主要噪声源为润滑油分装，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：生产过程中产生的含油抹布、手套如混入生活垃圾的委托环卫清运，单独收集的委托有资质单位处置。 | 整改后符合“登记一批”要求 |
| 118 | 涂层窗帘布项目 | 常州新北区汉江西路118号 | 常州依丽雅斯纺织品有限公司 | 涂层窗帘布200万米/年 | 否 | 是 | 1、废水：产生的生活污水经市政污水管道排入市政管网，进入常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：烘干拉平过程中产生的烘干废气G1收集后经冷凝+水喷淋塔吸收后通过一根15米高的排气筒排放。印刷过程中产生的印刷废气G2收集后经水喷淋塔吸收后通过一根15米高的排气筒排放。涂层烘干过程中产生的烘干废气G3收集后经水喷淋塔吸收后通过一根15米高的排气筒排放。天然气燃烧废气通过一根15米高的排气筒排放。3、噪声：生产过程主要噪声源为机加工设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：生产过程中产生废布S1、S3，废纸S2外售综合利用；冷凝及喷淋废液，喷淋废液，含油墨抹布委托有资质单位处置；废包装桶厂家回收；生活垃圾委托环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 119 | 工业润滑油分装项目 | 新北区庆阳路70号4幢2-101室 | 常州鑫邦润滑油科技有限公司 | 分装润滑油150t/年 | 否 | 是 | 1、废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网。产生的活污水经市政污水管道排入市政管网，进入常州市江边污水处理厂处理。2、废气：生产过程中不产生废气。3、噪声：生产过程主要噪声源为润滑油分装，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：生产过程中产生的含油抹布、手套如混入生活垃圾的委托环卫清运，单独收集的委托有资质单位处置。 | 符合“登记一批”要求 |
| 120 | 轴瓦衬套项目 | 常州市新北区薛家镇漕河路28号 | 常州市吉龙轴瓦有限公司 | 轴瓦衬套80万片/年 | 否 | 是 | 1、废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网。产生的生活污水排入市政管网，已经与排水管理处签订污水接管协议。2、废气：不产生废气。3、噪声：生产过程主要噪声源为机加工设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：含油抹布、手套如混入生活垃圾的委托环卫清运，单独收集的委托有资质单位处置；金属边角料、不合格品外售综合利用。废机油、废磨削油厂内暂存后委托有资质的单位处置。 | 符合“登记一批”要求 |
| 121 | 连续挤压机项目 | 常州市新北区黄河西路279-5 | 常州艾邦机械科技有限公司 | 连续挤压机20台/年 | 否 | 是 | 1、废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网。产生的生活污水经市政污水管道排入市政管网，接管进江边污水处理厂处理，已经经常州市排水管理处同意污水管道接纳。2、废气：产生的刷漆废气经集气罩收集活性炭吸附装置处理后通过一根15米高的排气筒排放。焊接废气车间内车间后无组织排放，通过车间通风降低污染物浓度。3、噪声生产过程主要噪声源为机加工设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：生产过程中产生金属零部件S1、S2外售综合利用；废活性炭，废切削液，机油桶委托有资质单位处置；含油抹布、手套如混入生活垃圾的委托环卫清运，单独收集的委托有资质单位处置。 | 整改后符合“登记一批”要求 |
| 122 | 5-氯吲哚酮、嘧啶-2-甲酸甲酯项目 | 常州市新北区薛家镇庆阳路78号 | 常州琦诺生物科技有限公司 | 5-氯吲哚酮10kg/年、嘧啶-2-甲酸甲酯3kg/年 | 否 | 是 | 1、废水：产生的生活污水接管进常州市江边污水处理厂处理。2、废气：实验过程产生实验废气，经碱液喷淋后再经活性炭吸附后通过1根15米高排气筒（1#）排放。3、噪声：生产过程主要噪声源为引风机等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：实验过程中产生实验室废液、废渣、废活性炭、废碱液委托有资质单位处置；生活垃圾委托环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 123 | 连铸设备、轧机设备、备品备件项目 | 江苏省常州市新冶路41号 | 常州宝菱重工机械有限公司 | 连铸设备2.85万t/年、轧机设备0.84万t/年、备品备件1.987万t/年 | 否 | 是 | 1、废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网。产生的酸洗废水经厂内预处理设备处理后与生活污水一起接管进常州市江边污水处理厂处理。2、废气：焊接过程焊接烟尘G1经集气罩收集后布袋除尘后车间内无组织排放。酸洗废气G2-1、G2-2收集后碱液喷淋后通过1根15米高排气筒排放。铸铁熔炼过程产生烟尘G3-1，铁件较纯，产生少量烟尘无组织排放；铸钢熔炼过程产生烟尘G3-2收集后经三级布袋除尘处理后通过1根15米高排气筒排放。铸铁浇注产生烟尘、CO和甲醛G4-1，铸钢浇注产生烟尘、CO和甲醛G4-2，产生量较小，通过加强车间通风，车间内无组织排放。砂处理废气，设置2条砂处理线，砂处理过程中产生的粉尘收集后布袋除尘后通过2根15米高排气筒排放。3、噪声：生产过程主要噪声源为钻床、锯床等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：生产过程中产生边角料S1、S2、S5、S6，炉渣S3、废砂S4、收集的粉尘外售综合利用；废油、废磨削液委托有资质单位处置；生活垃圾环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 124 | 电动车项目 | 常州市新北区汉江西路519号 | 常州奥联电动车辆制造有限公司 | 电动车40辆/年 | 否 | 是 | 1、废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网。产生的生活污水排入市政管网。2、废气：焊接工段产生少量烟尘，经移动式焊烟净化器处理后无组织排放。3、噪声：生产过程主要噪声源为车床、钻床、空气压缩机等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：边角料S1外售综合利用；生活垃圾由环卫清运。 | 整改后符合“登记一批”要求 |
| 125 | 钣金油箱项目 | 常州市新北区薛家镇北漕河路6号 | 常州新区东菱机电设备有限公司 | 年产钣金油箱400吨 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：焊接工段产生的烟尘通过布袋除尘器过滤之后通过15米高排气筒排放，收集下来的烟尘外售综合利用。少量焊接烟尘未收集为无组织排放。3、噪声：在生产过程主要噪声源为剪板机、折弯机、钻床等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：产生的边角料和收集的烟尘外售综合利用，废切削液委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门统一收集处理。 | 符合“登记一批”要求 |
| 126 | 叶轮、涡轮、汽油机涡轮增压器核心部件项目 | 常州新北区汉江西路166号 | 常州环能涡轮动力股份有限公司 | 叶轮60万套/年、涡轮60万套/年、汽油机涡轮增压器核心部件6万套/年 | 否 | 是 | 1、废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网。产生的生活污水排入市政管网。2、废气：不产生废气。3、噪声：生产过程主要噪声源为磨床、车床等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：边角料S1、S2、S4、S6、S8、S10、S12、S14、S16、S18、S20、S22外售综合利用，废乳化液S3、S5、S7、S9、S11、S13、S15、S19和清洗废液S17、S21，委托有资质单位处置利用；生活垃圾环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 127 | 叶轮、涡轮转子、机芯项目 | 常州新北区庆阳路26号 | 常州麦道动力设备有限公司 | 叶轮24万套/年、涡轮转子36万套/年、机芯24万套/年 | 否 | 是 | 1、废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网。产生的生活污水排入市政管网。2、废气：不产生废气。3、噪声：生产过程主要噪声源为磨床、车床等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：废切削液S1、S3、S5、S7、S9、S11、S13、S15、S18、S20委托有资质单位处置；边角料S2、S4、S6、S8、S10、S12、S14、S16、S17、S19、S21、S24外售综合利用；生活垃圾由环卫清运。 | 整改后符合“登记一批”要求 |
| 128 | 蒸发器项目 | 常州新北区薛家镇丽园路56号 | 常州群星制冷设备有限公司 | 蒸发器15万套/年 | 否 | 是 | 1、废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网。产生的生活污水排入市政管网。2、废气：不产生废气。3、噪声：生产过程主要噪声源为冲床、空压机等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：边角料S1、S2、S3、S4外售综合利用；生活垃圾由环卫清运。 | 整改后符合“登记一批”要求 |
| 129 | 中空吹塑模头项目 | 常州市新北区薛家镇漕河村 | 常州市博盛机械厂 | 中空吹塑模头80个/年 | 否 | 是 | 1、废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网。产生的生活污水排入市政管网。2、废气：不产生废气。3、噪声：生产过程主要噪声源为磨床、钻床等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：固体废物均得到合理处置，不直接排向外环境。 | 整改后符合“登记一批”要求 |
| 130 | 切削液、防锈液项目 | 常州市新北区薛家镇叶家村 | 常州市捷达助剂厂 | 切削液6000t/年、防锈液4000t/年 | 否 | 是 | 1、废水：不产生生产废水，产生的生活污水委托常州民生环保科技有限公司中心托运。2、废气：产生的废气为投料过程产生的少量油酸、三乙醇胺无组织排放。3、噪声：生产过程主要噪声源为反应釜，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废:产生、废包装桶、废乳化液委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫清运。 | 整改后符合“登记一批”要求 |
| 131 | 机械零部件加工项目 | 常州市新北区薛家镇漕河村 | 常州市腾飞机械厂 | 机械零部件500件/年 | 否 | 是 | 1、废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网。产生的生活污水排入市政管网。2、废气：不产生废气。3、噪声：生产过程主要噪声源为磨床、钻床等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：固体废物均得到合理处置，不直接排向外环境。 | 整改后符合“登记一批”要求 |
| 132 | 玻璃项目 | 常州新北区薛家工业园黄河西路291号 | 常州万科玻璃制品有限公司 | 玻璃500万平方米/年 | 否 | 是 | 1、废水：实行雨污分流，雨水接管进雨水管网。产生的生活污水排入市政管网。2、废气：不产生废气。3、噪声：生产过程主要噪声源为磨边机，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：产生玻璃边角料S1、S3,污泥S2、S4外售综合利用；生活垃圾环卫清运。 | 整改后符合“登记一批”要求 |
| 133 | 液压启闭机、液压油缸项目 | 常州新北区薛家镇漕河路8号 | 常州中盛机电工程有限公司 | 液压启闭机50台/年、液压油缸250只/年 | 否 | 是 | 1、废水：产生的混合废水接管进常州市江边污水处理厂处理。2、废气：焊接产生焊接废气G1，在车间内无组织排放。喷漆、晾干产生喷漆、晾干废气G2，喷漆晾干废气收集后经油帘过滤装置除漆雾，活性炭吸附装置吸附有机废气，最后通过一根15米高的排气筒排放。3、噪声：生产过程主要噪声源为螺杆式空气压缩机、超声波清洗机等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：生产过程中产生塑料边角料S1外售综合利用；漆渣S2，废活性炭，废油，废油漆桶委托有资质单位处置；生活垃圾委托环卫清运。 | 整改后符合“登记一批”要求 |
| 134 | 秸秆粉碎还田机、旋耕机、整地机、割草机、碎木机、挖掘机、装载机、其他农机具设备项目 | 常州新北区建业路6号 | 常州嘉耘机械有限公司 | 秸秆粉碎还田机3000台/年、旋耕机2000台/年、整地机1000台/年、割草机2000台/年、碎木机1000台/年、挖掘机500台/年、装载机500台/年、其他农机具设备5000台/年 | 否 | 是 | 1、废水：产生的生活污水接管进常州市江边污水处理厂处理。2、废气：焊接烟尘（G1）通过车间移动式焊烟净化器收集处理后无组织排放;抛丸粉尘（G2）和打磨废气（G3）收集后通过滤筒除尘器处理后经1根15米高排气筒（1#）排放;喷塑粉尘（G4）通过滤筒除尘装置处理后经1根15米高排气筒（2#）排放;烘干废气（G5），烘干过程产生的非甲烷总烃与燃烧天然气产生的废气通过活性炭处理后与通过1根15米高排气筒（3#）排放。3、噪声：生产过程主要噪声源为锯床、车床、剪板机、空压机等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：生产过程中产生边角料S1、S2、焊渣S3、废钢珠S4外售综合利用；废机油、废活性炭委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫清运。 | 整改后符合“登记一批”要求 |
| 135 | 发电机组、齿轮箱、谷物机械、水泵机组项目 | 常州新北区建业路6号 | 常州麦福动力机械有限公司 | 发电机组1000套/年、齿轮箱1万套/年、谷物机械1000套/年、水泵机组1000套/年 | 否 | 是 | 1、废水：产生的生活污水接管进常州市江边污水处理厂处理。2、废气：喷漆、晾干产生喷漆、晾干废气G1，喷漆晾干废气收集后经油帘过滤装置除漆雾，活性炭吸附装置吸附有机废气，最后通过一根15米高的排气筒排放。3、噪声：生产过程主要噪声源为钻床、铣床等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：生产过程中产生塑料边角料S1、S2、S3、S4、S5、S6外售综合利用；漆渣S7，废活性炭，废油漆桶委托有资质单位处置；含油抹布手套S2混入生活垃圾的委托环卫清运，单独收集的委托有资质单位处置；生活垃圾委托环卫清运。 | 整改后符合“登记一批”要求 |
| 136 | 4-羟基香豆素、青蒿素项目 | 常州市新北区薛家镇庆阳路78号 | 常州康瑞医药科技有限公司 | 4-羟基香豆素100kg/年、青蒿素1kg/年 | 否 | 是 | 1、废水：产生的生活污水接管进常州市江边污水处理厂处理。2、废气：实验过程产生实验废气，经碱液喷淋后再经活性炭吸附后通过1根15米高排气筒（1#）排放。3、噪声：生产过程主要噪声源为引风机等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：实验过程中产生实验室废液、废渣、废活性炭、废碱液委托有资质单位处置；生活垃圾委托环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 137 | 奈妥吡坦中间体(3,5-双-三氟甲基-苯基)- 2-甲基-丙酸、医药中间体：2-溴-3-羟基苯甲醛项目 | 常州新北区庆阳路78号 | 常州泰邦医药科技有限公司 | 奈妥吡坦中间体(3,5-双-三氟甲基-苯基)- 2-甲基-丙酸50kg/年、医药中间体：2-溴-3-羟基苯甲醛10kg/年 | 否 | 是 | 1、废水：产生的生活污水接管进常州市江边污水处理厂处理。2、废气：实验过程产生实验废气，经碱液喷淋后再经活性炭吸附后通过1根15米高排气筒（1#）排放。3、噪声：生产过程主要噪声源为引风机等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：实验过程中产生实验室废液、废渣、废活性炭、废碱液委托有资质单位处置；生活垃圾委托环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 138 | 间碘苯甲酸甲酯、7-羟基茚酮项目 | 常州市新北区薛家镇庆阳路78号 | 常州优凯美化工科技有限公司 | 间碘苯甲酸甲酯50kg/年、7-羟基茚酮15kg/年 | 否 | 是 | 1、废水：产生的生活污水接管进常州市江边污水处理厂处理。2、废气：实验过程产生实验废气，经碱液喷淋后再经活性炭吸附后通过1根15米高排气筒（1#）排放。3、噪声：生产过程主要噪声源为引风机等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：实验过程中产生实验室废液、废渣、废活性炭、废碱液委托有资质单位处置；生活垃圾委托环卫清运。 | 整改后符合“登记一批”要求 |
| 139 | 水处理设备项目 | 常州市新北区汉江路161号 | 常州碧瑞达水处理科技有限公司 | 年产水处理设备100套 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：焊接工段产生的烟尘为无组织排放。3、噪声：在生产过程主要噪声源为切割机、台钻、行车，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：产生的边角料外售综合利用，生活垃圾由环卫部门统一收集处理。 | 符合“登记一批”要求 |
| 140 | 刀具项目 | 常州市新北区薛家镇北漕河路1号 | 常州市东鹰工具有限公司 | 年产刀具10万支 | 否 | 是 | 1、废水：厂区内实行雨污分流，雨水接管进雨水管网。我公司产生的生活污水由常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：打磨过程产生的打磨烟尘为无组织排放。3、噪声：在生产过程主要噪声源为磨床、线切割机、开槽机等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：产生的边角料外售综合利用，含油抹布手套与生活垃圾拖运或单独收集委托有资质单位处置，废切削液委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门统一收集处理。 | 符合“登记一批”要求 |
| 141 | 机械零部件项目 | 常州市新北区汉江西路189号 | 常州市多棱机械配件有限公司 | 年产机械零部件150吨 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：不产生废气。3、噪声：在生产过程主要噪声源为车床、磨床、钻床，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：产生的边角料外售综合利用，废切削液和废润滑油委托有资质单位处置、含油抹布手套混入生活垃圾一起拖运或单独收集委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门统一收集处理。 | 符合“登记一批”要求 |
| 142 | 机械零部件项目 | 常州市新北区汉江路502号 | 常州齐华机械厂 | 年产机械零部件200吨 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：焊接工段产生的烟尘为无组织排放。3、噪声：在生产过程主要噪声源为车床、铣床、钻床等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：产生的边角料外售综合利用，废润滑油委托有资质单位处置、含油抹布手套混入生活垃圾一起拖运或单独收集委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门统一收集处理。 | 符合“登记一批”要求 |
| 143 | 加工钣金件项目 | 常州市新北区黄河西路279-1号 | 常州勤鹏景观工程有限公司 | 年产加工钣金件250吨 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：焊接工段产生的烟尘为无组织排放。3、噪声：在生产过程主要噪声源为折弯机、卷板机、切割机等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：产生的边角料外售综合利用，生活垃圾由环卫部门统一收集处理。 | 符合“登记一批”要求 |
| 144 | 铝合金船舶项目 | 常州市新北区庆阳路101号 | 常州山水游艇有限公司 | 年产铝合金船舶26艘 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：焊接工段产生的烟尘为无组织排放。3、噪声：在生产过程主要噪声源为切割机、钻床、卷板机等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：产生的边角料外售综合利用，生活垃圾由环卫部门统一收集处理。 | 符合“登记一批”要求 |
| 145 | 电子蜂鸣器、扬声器、电位器、电感线圈 、送（受）话器项目 | 常州市新北区黄河西路277号 | 常州高新技术产业开发区声惠电子有限公司 | 年产电子蜂鸣器5000万只、扬声器1200万只、电位器100万只、电感线圈100万只、送（受）话器1200万只 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：焊接工段产生的烟尘通过布袋除尘器过滤之后通过2个20米高排气筒排放。烘干废气为无组织排放，产生量较少，不进行定量分析。3、噪声：在生产过程主要噪声源为扬声器生产流水线、双频仪、烘箱等设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：员工产生的生活垃圾由环卫部门统一收集处理。 | 符合“登记一批”要求 |
| 146 | 验光组合台项目 | 常州市新北区庆阳路70号2幢3-201室 | 常州市维视科光学设备有限公司 | 年产验光组合台200台 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：焊接工段产生的烟尘为无组织排放。3、噪声：在生产过程主要噪声源为小型打磨机、小型钻机，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：产生的边角料外售综合利用，生活垃圾由环卫部门统一收集处理。 | 符合“登记一批”要求 |
| 147 | 机械零部件项目 | 常州市新北区薛家镇中巷村陈家 | 常州市新北区薛家鑫盛机械厂 | 年产机械零部件20吨 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：焊接工段产生的烟尘为无组织排放。3、噪声：在生产过程主要噪声源为车床、锯床、钻床，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：产生的边角料外售综合利用，废切削液委托有资质单位处置、含油抹布手套混入生活垃圾一起拖运或单独收集委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门统一收集处理。 | 符合“登记一批”要求 |
| 148 | 卷圆项目 | 常州市新北区汉江路125号 | 常州兴乐机械设备厂 | 年产卷圆5000吨 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：焊接工段产生的烟尘为无组织排放。3、噪声：在生产过程主要噪声源为油压机、卷板机、行车，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：产生的边角料外售综合利用，废润滑油委托有资质单位处置、含油抹布手套混入生活垃圾一起拖运或单独收集委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门统一收集处理。 | 符合“登记一批”要求 |
| 149 | 储液器项目 | 常州市新北区黄河西路278号 | 常州友道机械配件有限公司 | 年产储液器400万只 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：不产生废气。3、噪声：在生产过程主要噪声源为仪表车床，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：产生的边角料外售综合利用，生活垃圾由环卫部门统一收集处理。 | 符合“登记一批”要求 |
| 150 | 切割金属项目 | 常州市新北区薛家镇南漕河路 | 常州市玉峰金属切割有限公司 | 年切割金属470吨 | 否 | 是 | 1、废水：生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。2、废气：不产生废气。3、噪声：在生产过程主要噪声源为直线切割机、割枪设备，车间混合噪声较小。加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。4、固废：不产生危险废物，产生的边角料外售综合利用，生活垃圾由环卫部门统一收集处理。 | 符合“登记一批”要求 |
| 151 | 常州市排水管理处新北片区服务中心 | 常州市新北区黄河西路以北，童子河路以西 | 常州市排水管理处 | 常州市排水管理处新北片区服务中心 | 否 | 是 | 1.废水：污水排放执行常州市江边污水处理厂接管标准。2.噪声：消防水泵设置于地下室，经减震、围墙隔声和距离衰减后满足2类标准。3.固废：生活垃圾环卫清运。 | 符合“登记一批”要求 |
| 152 | 5万张/年电动车脚踏皮制造项目 | 常州市新北区薛家镇吕墅村沟南队10-1号 | 常州宇之杰车辆配件有限公司 | 5万张/年电动车脚踏皮 | 否 | 是 | 废水：生活污水暂存于化粪池由有资质单位托运处理废气：本项目无废气产生。噪声：已采用低噪声设备，并采取厂房隔声、消声、减震措施。固废：边角料外售综合利用，生活垃圾环卫清运。 | 经自查对照，常州宇之杰车辆配件有限公司选址符合《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求，产品、工艺及设备符合国家产业政策；污染物排放达到同行业执行的排放标准、符合总量减排控制要求；无工艺废气排放，不需设置卫生防护距离；未构成重大环境风险源，无环境信访；有关环境信息也按要求完成污染源“一企一档”动态信息管理系统填报，符合“登记一批”的要求。 |

二、联系方式

地址：常州市新北区黄河西路268号

联系电话：0519-85962005

联系人：芮丽娟

电子邮箱：731994452@qq.com