

纳入环境保护登记管理建设项目 自查评估报告

建设单位（盖章）：常州市安洛易铝材有限公司

协助编制单位（盖章）：常州龙环环境科技有限公司

填报日期：2016 年 9 月

填报说明

- 1、报告一律用钢笔/签字笔或电脑打印，字迹清晰、工整、不得涂改；
- 2、该表一式三份（企业公章复印无效），自查评估企业所在地镇（开发区、街道）、区环保局、申报单位各留存一份。

承 诺

我公司（单位）已组织开展了建设项目环境保护自查评估，现承诺如下：

1、我公司（单位）已经知悉环保法律、法规、标准等各项环境保护管理要求，本表所填报资料完全属实，如存在瞒报、假报等情况及由此导致的一切后果，愿意承担相关法律责任。

2、通过开展自查评估工作，我公司（单位）已针对建设项目环境保护存在的问题制定了环保改进完善措施。在项目运行过程中，将认真履行环境保护主体责任，严格遵守环保法律法规，认真落实各项环境管理要求，确保污染防治、生态保护、风险防范措施落实到位。

自查评估单位法定代表人（盖章、签字）：

联系电话：

一、项目概况

常州市安洛易铝材有限公司成立于 2002 年 11 月 07 日，原企业名称为常州新区金汇金属材料有限公司，于 2012 年更名为常州市安洛易铝材有限公司（变更通知书见附件），总投资 1000 万元，厂址位于常州天山路 45 号（地理位置图见附图 1）。占地面积 9318.9 平方米。现有员工 12 人，一班制（8 小时），年工作时间 252 天。

公司从事铝板的生产和销售，公司目前产品和产能情况如下：

表 1-1 产品产能表

序号	工程名称	产品名称及规格	实际生产能力	年运行时数（h）
1	铝板生产线	铝板 1750mm 宽度以内	1900 吨/年	2016

原有项目环保手续履行情况：我公司未曾履行过环保手续。

项目周边 300 米概况图见附图 2 所示，厂区平面布置图见附图 3。

二、项目选址及生态红线保护规划管控要求相符情况

（一）项目选址与相关规划相符性

(1)常州市安洛易铝材有限公司位于常州天山路 45 号，用于从事铝板加工生产，常州市安洛易铝材有限公司（亦常州新区金汇金属材料有限公司）已获得土地使用证，土地性质为工业土地。

(2)安洛易铝材项目为铝板加工项目，不属于《限制用地项目目录（2012 年本）》和《禁止用地项目目录（2012 年本）》中限制和禁止用地项目。

因此，常州市安洛易铝材有限公司用地性质符合要求。

（二）项目选址与生态红线保护规划管控要求相符性分析

根据《省政府关于印发江苏省生态红线区域保护规划的通知》（苏政发[2013]113 号），常州市共有陆域生态红线区域面积 905.71 平方公里，其中一级管控区面积 68.88 平方公里，二级管控区面积 836.83 平方公里。对照《常州市生态红线区域名录》，本项目所在地均不在常州市辖区“淹城森林公园、长江魏村饮用水源保护区、长江（常州市区）重要湿地、太湖（武进区）重要湿地、太湖（武进区）重要湿地、长江西石桥饮用水源保护区、新孟河（新北区）清水通道维护区、新龙生态公益林、小黄山生态公益林、宋剑湖湿地公园、太湖重要渔业水域、小河水厂饮用水源保护区、太湖饮用水源保护区、横山（常州市区）生态公益林”中一、二级管控区之内。

因此，本项目的选址与《江苏省生态红线区域保护规划》相符。

常州市生态红线区域保护规划示意图见附图 4。

三、国家产业政策相符性分析

1、与《产业结构调整目录（2011 本）》（2013 年修正）相符性分析，本项目从事铝板的加工生产，不属于《产业结构调整目录（2011 本）》（2013 年修正）的限制、禁止条款。

2、与《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（苏政办发[2013]9 号）相符性分析

本项目不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（苏政办发[2013]9 号）及《关于修改〈江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）〉部分条目的通知》（苏经信产业[2013]183 号）中限制及淘汰类。

3、与《江苏省太湖水污染防治条例》相符性分析

根据《江苏省太湖水污染防治条例》规定，在太湖流域一、二、三级保护区内禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目。

本项目位于太湖流域三级保护区内，主要从事铝板的加工生产，营运期仅产生少量生活污水，不排放含氮、磷工艺废水。因此，本项目符合《江苏省太湖水污染防治条例》规定。

4、与《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010 年本)》相符性分析

对照《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010 年本)》，本项目生产工艺装备及生产的产品不在指导目录之列。

5、与《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额》（苏政办发（2015）118 号）相符性分析

对照《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额》（苏政办发（2015）118 号），本项目产品、生产工艺及设备不在限制淘汰目录之中。

综上，本项目符合国家相关产业政策。

四、主体工艺设备建设及污染物产排情况

(一) 产品方案

目前，常州市安洛易铝材有限公司产品产能情况见表 4-1:

表 4-1 产品产能表 单位: 台/年

序号	工程名称	产品名称及规格	实际生产能力	年运行时数 (h)
1	铝板生产线	铝板 1750mm 宽度以内	1900 吨/年	2016

(二) 主体、公辅工程情况

常州市安洛易铝材有限公司主体、公用及辅助工程情况见表 4-2:

表 4-2 主体、公用及辅助工程一览表

工程类别	建设名称	设计能力	备注
主体工程	生产车间	占地面积 2000 平方米	从事铝板的生产
	办公区	占地面积 450 平方米	员工办公
贮运工程	仓库	位于生产车间内部, 占地面积 1400 平方米	用于存放原材料和成品
公用工程	给水	总用水量 380t/a	由城市自来水厂供应
	排水	生活废水量 300t/a	生活污水接管进污水处理厂集中处理
	供电	由当地供电局供应, 用电量 33 万 kw h/a	引自当地变电站

(三) 原辅材料使用情况

常州市安洛易铝材有限公司生产所用主要原辅材料见表 4-3:

表 4-3 主要原辅材料使用情况一览表

类别	名称	规格/主要组分	单位	数量
原料	铝卷	铝	吨/年	2000
辅料	切削液	基础油、乳化剂、添加剂和水	吨/年	0.036

(四) 设备设施使用情况

常州市安洛易铝材有限公司生产所用主要生产设备见表 4-4:

表 4-4 主要生产设备一览表

序号	所在车间	名称	规格/型号	单位	数量
1.	生产车间	矫平剪板机	3.0×1900	台	1
2.		退火炉	15 吨	台	2
3.		磨床	MK8463A	台	1

(五) 生产工艺流程及产污环节分析

常州市安洛易铝材有限公司主要从事铝板加工制造，主要产品为铝板等，具体生产工艺流程如下：

①铝板

生产工艺流程图

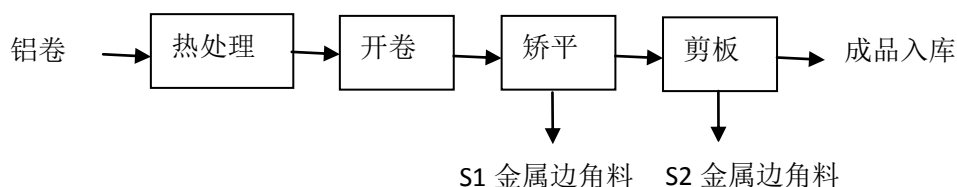


图 4-1 生产工艺流程图

热处理：根据客户要求，部分铝板进入退火炉进行退火处理，退火温度约 350℃-420℃，通过退火调整钢板的韧性、刚性等性能；

开卷：部分退火后的铝卷使用矫平剪板机中的配套开卷设施进行开卷作业，使铝卷展开；

矫平：将展开的铝板放入矫平剪板机中的矫平设施进行矫平，使铝板变得平整，矫平设施两侧配备切刀，将铝板两侧剪切平整。该产生 S1 金属边角料；

剪板：使用矫平剪板机中的剪板设施将矫平后的铝板按客户要求剪板。该工段产生 S2 金属边角料；

最后，成品入库保存。

②矫平剪板机配套轧辊维护

设备配套轧辊工艺流程图

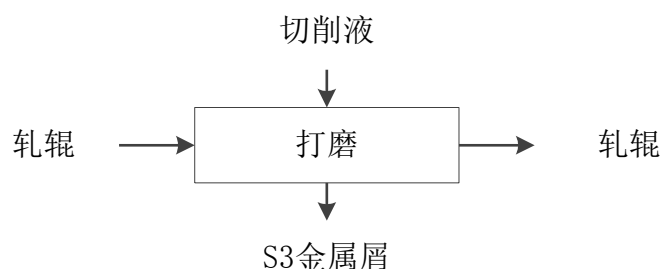


图 4-2 设备配套轧辊维护工艺流程图

打磨：矫平剪板机配套轧辊使用一段时间后表面粗糙影响铝板平整度，因此将轧辊卸下来用磨床打磨，磨床添加切削液。该工段产生 S3 金属屑；

（六）水重复利用情况

常州市安洛易铝材有限公司生产过程中无生产用水，因此，无水重复利用情况。

（七）污染物产排情况

1.废水

(1)生产废水：本项目生产过程中不使用新鲜水，故没有生产废水排放；

(2)生活污水：本项目员工 12 人，用水量为 380t/a，生活污水量为 300t/a。其中 COD_{Cr} 、SS、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、TP 和动植物油类的产生浓度分别为 400mg/L、300mg/L、35mg/L、4mg/L 和 20mg/L，产生量分别为 0.12t/a、0.09t/a、0.0105t/a、0.0012t/a 和 0.006t/a。

污水排放情况见下表：

表 4-5 废水产生及排放状况

废水来源	废水量 t/a	污染物产生量			采取的处理 方式	污染物排放量			排放标准 mg/L	排放去向
		污染物名称	浓度 mg/L	产生量 t/a		污染物名称	浓度 mg/L	排放量 t/a		
生活污水	300	COD _{Cr}	400	0.12	/	COD _{Cr}	400	0.12	500	生活污水接管进入污水处理厂集中处理
		SS	300	0.09		SS	300	0.09	400	
		NH ₃ -N	35	0.0105		NH ₃ -N	35	0.0105	45	
		TP	4	0.0012		TP	4	0.0012	8	
		动植物油	20	0.006		动植物油	20	0.006	100	

2.废气

我公司无废气产生。

3.噪声

主要设备噪声源强见表 4-6:

表 4-6 主要设备噪声源强特征及强度

设备名称	单台噪声源强 dB (A)	数量 (台/套)	所在车间	源强降噪效果 dB (A)
矫平剪板机	85	1	生产车间	20

4.固废

目前, 公司固废实际产生及排放情况见表 4-7:

表 4-7 全厂固废产生及排放情况

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)	处置量 (t/a)	利用处置单位
1	生活垃圾	一般固废	日常生活	固态	生活垃圾	《国家危险废物名录》 (2016 年)	/	/	/	1.2	1.2	混入生活垃圾, 交由环卫部门定期清运
2	含油抹布	一般固废	机加工设备维护	固态	机油, 抹布		/	/	/	0.2	0.2	环卫部门定期清运
3	金属边角料	一般固废	生产过程	固态	铝		/	/	/	30	30	外售综合利用
4	金属屑	一般固废	生产过程	固态	铝		/	/	/	0.01	0.01	外售综合利用

五、污染防治设施建设及运行情况

(一) 废水

1、污染防治措施

全厂实行雨、污分流和清、浊分流原则; 雨水经雨水管道系统收集后排入厂区外附近河道。常州市安路易铝材有限公司生活污水接入城镇污水管网进污水处理厂集中处理。

2、污染防治措施建设运行情况

我公司所在地区内管网建设已全部完成, 废水已顺利接管。

(二) 噪声

1、污染防治措施

- ①将行政办公区与生产区分开布置，高噪声与低噪声区域分开布置；
- ②在满足工艺流程要求的前提下，高噪声设备相对集中，并布置在厂房的一隅；
- ③选用的设备噪声较低、振动较小；
- ④生产车间按 20dB(A)综合隔声能力进行设计、建造，同时加强了生产管理；
- ⑤行政办公区域，其门窗等均进行隔声处理，使员工工作环境达到允许噪声标准；值班人员或检修人员加强个体防护，配戴防噪耳塞、耳罩等。

2、污染防治措施建设运行情况

目前，公司噪声防治措施均已建设完成并已稳定运行。

（三）固废

1、污染防治措施

目前，公司在实际生产过程中，固废的污染防治措施如下：

- (1)生活垃圾、含油抹布由环卫部门收集；
- (2)金属屑、金属边角料定期外售综合利用。

2、污染防治措施建设运行情况

生活垃圾和含油抹布由环卫部门定期清运；金属边角料、金属屑暂存于生产车间待外售综合利用。

六、污染物排放标准及稳定达标排放情况

（一）污染物排放标准

1、废水

我公司生活污水直接接管进城市污水处理厂，接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中 B 等级标准。城市污水厂尾水排入京杭大运河，尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准及《太湖地区城镇污水处理厂主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2007）污水处理厂 I 类标准，具体指标见表 6-1、表 6-2。

表 6-1 污水排入城镇下水道水质标准单位：mg/L

项目	COD _{Cr}	SS	NH ₃ -N	TP	动植物油
标准值	≤500	≤400	≤45	≤8	≤100

表 6-2 城市污水处理厂尾水排放标准单位：mg/L

污染物	标准	污染物排放标准
COD _{Cr}	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2007）	≤50
NH ₃ -N		≤5(8)
TP		≤0.5
SS	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准	≤10
动植物油		≤1

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

2、噪声

我公司所在地东、南、西、北厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，具体见表 6-3。

表 6-3 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)

时段	昼间	夜间
3 类区标准值	≤65	≤55

3、固废

一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）。

（二）污染物稳定达标排放情况

常州市安路易铝材有限公司生产过程中不产生工业废水，只有生活污

水，生活污水接管进城市污水处理厂集中处理；厂内无有组织废气排放。公司各固废均得到相应的合理处理、处置或综合利用，处理、处置或综合利用率 100%，不直接排向外环境。

七、污染物排放总量控制指标及完成情况

常州市安路易铝材有限公司污染物排放量汇总见下表：

污染物排放总量控制指标 单位：t/a

种类	污染物名称	全厂实际排放量	污水厂外排环境量
废水	废水量	300	300
	COD _{Cr}	0.12	0.019
	SS	0.09	0.0038
	NH ₃ -N	0.0105	0.0019
	TP	0.0012	0.00019
	动植物油	0.006	0.00038
固废	生活垃圾	0	0
	一般固废	0	0
	危险固废	0	0

总量平衡途径

（1）水污染物总量平衡途径：常州市安路易铝材有限公司生活污水排放量约 300t/a，进城市污水处理厂处理，各污染因子总量在污水处理厂内平衡。根据江苏省环境保护厅《关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理办法的通知》（苏环办〔2011〕71号）：“太湖流域建设项目 COD_{Cr}、NH₃-N 指标必须按照省排污权有偿使用和交易试点的有关规定办理申购手续。”该通知自发布日 2011 年 3 月 17 日起实施。企业应按要求尽快到当地环保部门办理 COD_{Cr}、NH₃-N 有偿使用指标的申购手续。全厂 COD_{Cr}、NH₃-N 排入外环境量分别为 0.019t/a、0.0019t/a。

（2）废气：无有组织废气产生，企业无需向环保部门申购废气有偿使用指标。

（3）固废：固废零排放，无需申请总量指标。

（二）排污费征缴情况

公司生产过程中只有生活污水排放，无工业废水排放，公司未有排污费缴纳记录。

八、环境污染事故及重大环境风险隐患排查情况

（一）本公司环境污染事故发生情况

常州市安洛易铝材有限公司运行至今各污染防治措施运转情况良好，未发生环境污染事故。

（二）重大环境风险隐患排查情况

1、物质风险隐患

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/169-2004)附录 A(规范性附录)，公司内不涉及环境风险物质。

2、生产工艺过程风险隐患

矫平、剪板工段：若作业人员没有按照设备操作规程来操作，或者设备操作规程不完善，人体不慎直接运动（或静止）部件、工具造成夹击、碰撞等机械伤害。

3、设备装置风险识别

本项目配备退火炉 2 台，退火炉炉体温度不稳定，存在炉体爆炸的风险，但公司使用退火炉为电加热退火炉，温度易控制，风险较小。

4、公用工程风险识别

a 线路火灾危险性

输电、配电、用电的电气设备如开关柜、配电装置、照明装置等，在严重过热和故障情况下，容易引起火灾。

b 给排水

供水：消防用水供水不可靠情况下，一旦发生火灾，无法及时以大量水冷却，可造成火灾的蔓延、扩大。

排水：企业不产生工业废水排水，厂区内不存在腐蚀性、有毒性化学品。

5、环保设施危险性识别

生活污水接管进城市污水处理厂集中处理；本公司不存在工业废水，只有生活污水，对厂区外环境地表水和地下水污染的风险较小。

九、环境风险评估及应急预案备案情况

常州市安洛易铝材有限公司暂未落实环境风险评估及应急预案，也未至当地环保部门进行备案。

十、卫生防护距离设置及落实情况、2015 年环境信访情况

（一）卫生防护距离设置及落实情况

常州市安洛易铝材有限公司无废气排放，本项目不考虑卫生防护距离。

（二）2015 年环境信访情况

常州市安洛易铝材有限公司 2015 年未有居民投诉环境污染问题，未有信访投诉事件。

十一、环境管理状况

(1)环境管理机构

常州市安洛易铝材有限公司日常生产过程中设有环境管理机构，配备专业环保管理人员 1 名，负责环境监督管理工作，同时定期对管理人员进行环保培训。

(2)环保管理制度的建立

①建立环境管理体系

常州市安洛易铝材有限公司按照要求建立环境管理体系，以便全面系统的对污染物进行控制，进一步提高能源资源的利用率，及时了解有关环保法律法规及其他要求，更好地遵守法律法规及各项制度。

②排污定期报告制度

常州市安洛易铝材有限公司目前未定期向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。

③污染处理设施的管理制度

常州市安洛易铝材有限公司对污染治理设施的管理与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中，建立岗位责任制，制定操作规程，建立管理台帐。

(3)废水排污设施规范化

常州市安洛易铝材有限公司生活污水接管进城市污水处理厂集中处理。

(4)应急资源设施

常州市安洛易铝材有限公司厂内配有 10 个干粉灭火器。

十二、现存问题及整改方案

常州市安洛易铝材有限公司无环境问题，无需整改。

十三、结论

经自查对照，常州市安洛易铝材有限公司选址符合《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和国家产业政策，污染物排放达到同行业执行的排放标准、符合总量减排控制要求，有关环境信息也按要求完成污染源“一企一档”动态信息管理系统填报，符合“登记一批”要求。

附件 2

项目所在地乡镇（开发区、街道）审核意见表

审核意见:

(盖章)

领导签字:

年 月 日

附件 3

会审领导小组审核情况表

企业名称	
基本情况	
镇(开发区、街道) 审核意见	
发改局意见	
经信局意见	
环保局意见	
领导小组 审核意见	
区政府审核	