

附件 3

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 常州新东化工发展有限公司 （公章）



填报日期： 2016 年 12 月 12 日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法定代表人签字：

2016 年 12 月 12 日



第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况				
废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）				
常州新东方化工发展有限公司于 2004 年投产，主要经营：离子膜法烧碱 8 万吨/年、盐酸 5 万吨/年、液氯 6 万吨/年、次氯酸钠 3 万吨/年、聚氯乙烯 16 万吨/年、三氯异氰尿酸 1 万吨/年、氯化苳 1 万吨/年、对（邻）氯甲苯 6 万吨/年。				
产品及产废情况				
产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
对（邻）氯甲苯	对氯甲苯 邻氯甲苯	60000	精馏残渣	100 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

①合成。氯气与甲苯在催化剂作用下进行氯化反应，生成的氯化料液送曝气釜进一步脱除残留甲苯及氯化氢得粗混氯甲苯。粗混氯甲苯送脱重塔精制得混氯甲苯送初分塔原料槽，塔底焦油委外处理。

②分离、精馏。混氯甲苯泵入初分塔分离。初分塔顶物料经冷凝后送邻塔原料槽，塔釜液送对塔原料槽。邻塔原料槽的物料送邻塔精制，塔顶物料经冷凝得邻氯甲苯成品，塔底物料回流至初分塔原料槽。对塔原料槽的物料送对塔精制，塔顶物料经冷凝回流至初分塔原料槽，塔底物料送对精塔精制，塔顶物料经冷凝得对氯甲苯成品，塔釜液送溶剂塔精馏，塔顶得副产品混二氯甲苯，塔釜精馏残渣（HW11）委外处理。

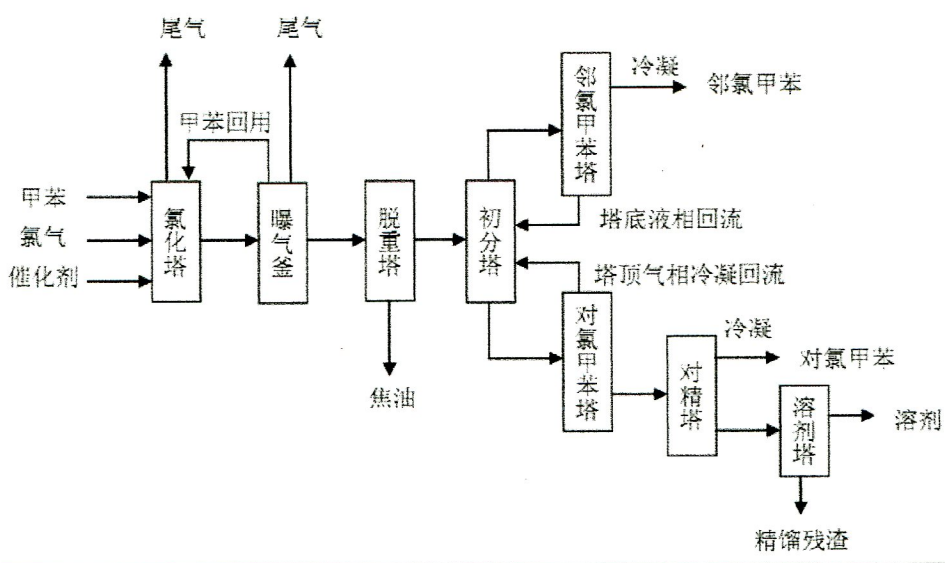


表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
精馏残渣	甲苯	5-10	腐蚀性 ☐	固态 ☒
	氯甲苯	30-40	毒性 ☒	半固态 ☒
	多氯甲苯	50-60	易燃性 ☐	粉末态 ☐
	催化剂	5-10	反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐
			腐蚀性 ☐	固态 ☐
			毒性 ☐	半固态 ☐
			易燃性 ☐	粉末态 ☐
			反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐
			腐蚀性 ☐	固态 ☐
			毒性 ☐	半固态 ☐
			易燃性 ☐	粉末态 ☐
			反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	精馏残渣	塑料桶	塑料	50L、200L	有

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

- 1、运输单位已取得交通运输部门颁发的道路危险货物运输的相关资质。
- 2、危险品专用车辆技术等级达到行业标准《营运车辆技术等级划分和评定要求》（GB536-88）规定的一级技术等级；按照国家标准《道路运输危险货物车辆标志》（GB13392）的要求悬挂标志；安装GPS定位装置；根据所运危险货物的性质配备必需的应急处理器材和安全防护设施设备。专用车辆驾驶人员随车携带《道路运输证》。运输单位采取必要措施，防止危险货物脱落、扬散、丢失以及燃烧、爆炸、泄漏。
- 3、运输单位在运输危险货物时，遵守有关部门关于危险货物运输线路、时间、速度方面的有关规定。严格按照《汽车运输危险货物规则》（JT617）、《汽车运输、装卸危险货物作业规程》（JT618）操作，不违章作业。
- 4、如果危险货物运输过程中发生燃烧、爆炸、污染、中毒或者被盗、丢失、流散、泄漏等事故，驾驶人员、押运人员应当立即向当地公安部门和本运输单位报告，说明事故情况、危险物品名、危害和应急措施，并在现场采取一切可能的警示措施，并积极配合有关部门进行处置。

运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述：(写明途经省、市、县(区)，附路线图)

江苏省常州市春江镇(起点)——淮安——临沂——淄博——滨州——天津——唐山——承德——赤峰——通辽(终点)

常州市春江镇(起点)——江宜高速(S39)——沪蓉高速(G42)——滨莱高速(G205——S29)——滨博高速(G25)——津汕高速——长深高速(G25)——荣乌高速(G18)——唐津高速(G25)——唐山西外环高速(G25)——承德高速(G25)——长深高速(G25)——京承高速(大广)——长深高速(G25)——大广高速(G45)——丹锡高速(G16)——集锡线(G303)——S306——通辽(平安村)(终点)



表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

防治措施：

1、危险物品泄漏时，根据具体情况采取灭火、隔绝、堵漏、拦截、稀释、中和、覆盖、冷却、泄压、转移、收集等施救方式进行抢救；继续滞留现场会造成更大损失或危险时，应及时组织抢救转移，同时应标出事故现场位置。

2、如危险化学品泄漏有爆炸、火灾、中毒可能危及安全时，劝导阻止无关人员和车辆进入现场。遇到火灾初期，可迅速取出灭火器灭火、或用路边沙土扑救；火势失控应放弃个人扑救，采取应急疏散、撤离和逃生措施，待消防救援力量到场后，配合开展救援行为。

防治设备：灭火器、应急装备包、吸油海绵、防毒面具

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

防治措施：

1、提高对危化品的认识，进一步贯彻相关规范和标准。

2、从源头上治理，防止车辆超载。

3、运输过程中，防止超速。

4、GPS 全程监控，防止驾驶人员疲劳驾驶。

防护设备：安全宣传手册、安全卡、安全标识牌、危险品标志、灭火器、防护服

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

应急预案：

1、迅速停车，观察情况。

2、进行自救和互救。停车后应首先检查有无人员伤亡，如有受伤人员，应立即组织抢救。

3、立即报警，建立警戒区域。肇事车停位，伤亡人员到位，各种碰撞碾压的痕迹，刹车拖痕，血迹及其他散落物品均属于保护内容，不得破坏、伪造。

4、采取应急措施。根据车上运载的危险品货物性质、危害特性、包装容器的使用特性采取相应的应急措施。如油罐运输车、液化气运输车、腐蚀品运输车采取相应的应急器材和防护用品。

应急设备：灭火器、防护服、防护手套、防护面具



第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：通辽蒙东固体废弃物处置有限公司	
危废经营许可证编号： 1505260060	有效期： 2016 年 3 月至 2021 年 3 月
经营核准内容（废物名称、类别、数量）： 收集、贮存、处置、利用 HW01、02、03、04、05、06、07、08、09、10、11、12、13、16、17、18、19、20、21、22、23、24、25、26、27、28、29、30、31、32、33、34、35、36、37、38、39、40、41、42、45、46、47、48、49 类 2.5 万吨/年	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况



文字描述及工艺流程图

一、处理原则

1、对进厂后的危险废物再取样化验，通过小试分析确定最佳工艺方案。并根据化验结果和小试分析，确定容器、储存要求和处理工艺调整。

2、在后期的处置过程中，化验室需对每一批危险废物进行采样分析，如是同一厂家、同一批次废液可酌情进行采样分析。

3、对少量物化类废液，需在包装上贴上标签注明其 COD_{Cr}、pH 值等实验信息，同时需注明该废液的危险性、防护措施等信息。同时需对处理过程进行监控，确保其能得到完全的处置。

4、对焚烧类危险废物，需标注其热值、pH、含氯、含硫量等信息，并标注其配伍以及危险性、防护措施等信息。

5、对固化类危险废物，实验室进行配比实验选出最佳处理方案；固化车间按照最佳处理方案，对废物进行处理。

6、生产部根据化验室提供的化验报告，将危险废物转移到对应的处置车间的存放处，与该车间管理人员办好危险废物转移手续，做好相关记录。

二、处置对象及处置方式

1、处置对象：常州新东方化工发展有限公司的精馏残渣 HW11（900-013-11）

2、处置方式：焚烧+稳定固化+填埋处置

三、处置方案

1、处置过程

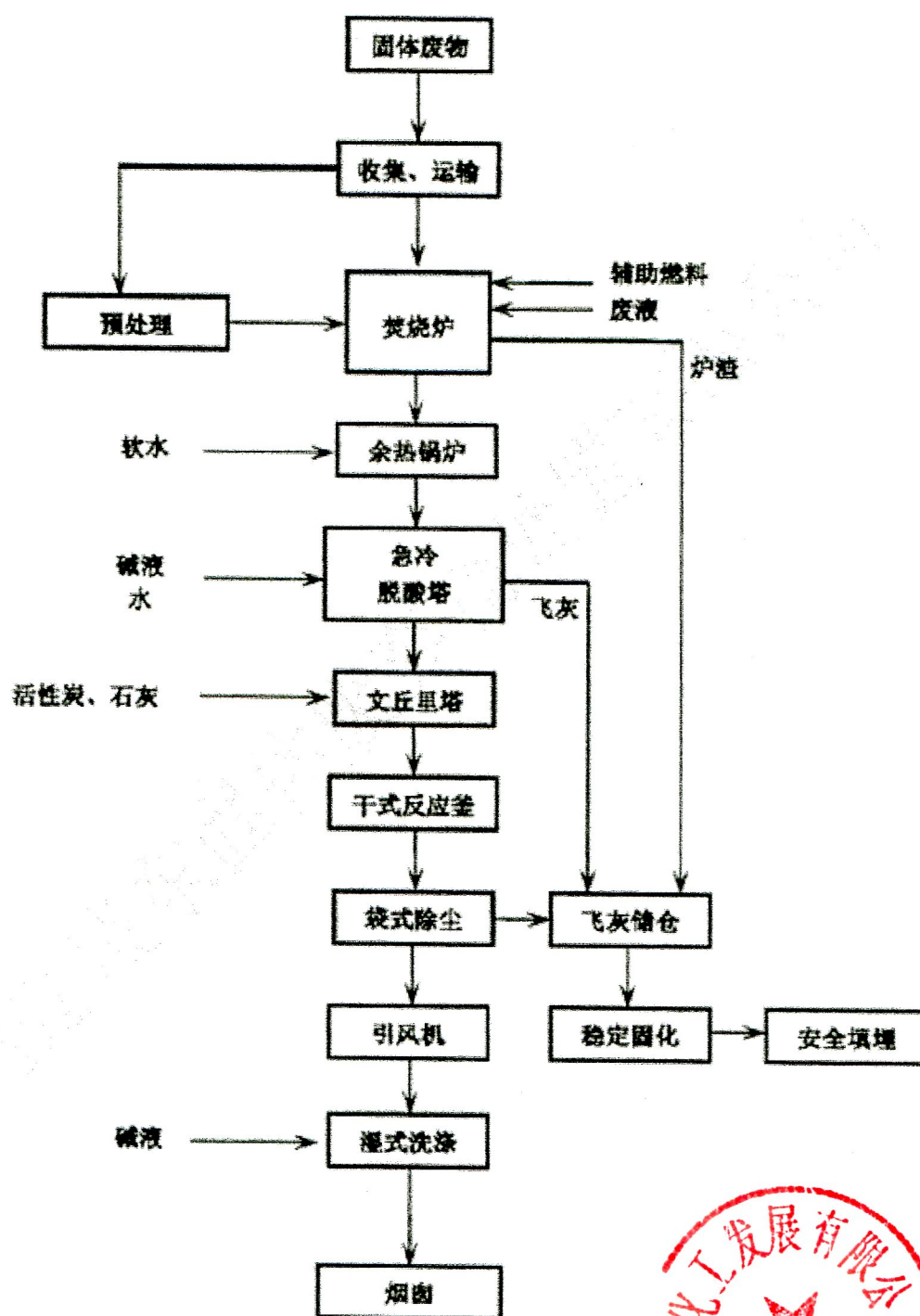
采用回转窑危废高温焚烧工艺对精馏残渣进行预处理之后焚烧处理。焚烧产生的炉渣和飞灰一起进行稳定化固化填埋。烟气经过余热利用、急冷降温、活性炭吸附重金属和二噁英后，再通过布袋除尘器截留夹带的飞灰。然后烟气再经过洗涤塔用碱液去除酸性气体后，经过烟囱排空。

2、人员防护

焚烧处置时的操作人员根据废物中所含成分特性需要做的安全防护工作，以及现场的安全防护。

四、处置流程图





第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
合计									



注：每种废物请填写合计量
首次申请不需填写