

# 江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位: 上海新金桥环保有限公司 (公章)



填报日期: 2016年12月1日

江苏省环境保护厅制



## 申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

2016年12月1日



## 第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

#### 废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

本公司位于上海市浦东新区敬业路 870 号，成立于 2000 年，目前主要从事 工业废弃物收集、运输、贮存、处理、处置和再循环利用一体化，是具备《上海市危险废物经营许可证》的工业废弃物收集处置单位，年危险废弃物收集量约 6000 吨，收集、分类和拆解生产过程中产生的危险废物 HW49 废容器（200L 铁桶）(900-041-49)，拟委托常州赛科废物处理有限公司处置。

### 产品及产废情况

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

上海新金桥环保有限公司具有《上海市危险废物经营许可证》(编号: 073), 专业收集上海市金桥经济技术开发区内各企业的产生的危险废物, 其中包含多家企业在生产过程中产生废容器(200L 铁桶), 新金桥环保公司收集后在公司的危废仓库里进行分类、整理、包装后, 全部交由常州赛科废物处理有限公司进行环保处置后再行利用。



表 3 废物组分、特性

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
HW49 废容器 (900-041-49)	废铁	95-98	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/>
	油漆	1-3	毒性 <input checked="" type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
	废油	1	易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
	废不饱和树脂类	2-3	反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>

## 第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物(容器)名称	材质	容积	是否有危废标签
1	HW49 废容器 (900-041-49)	托盘+缠绕膜固定	木质+塑料	800L	是

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

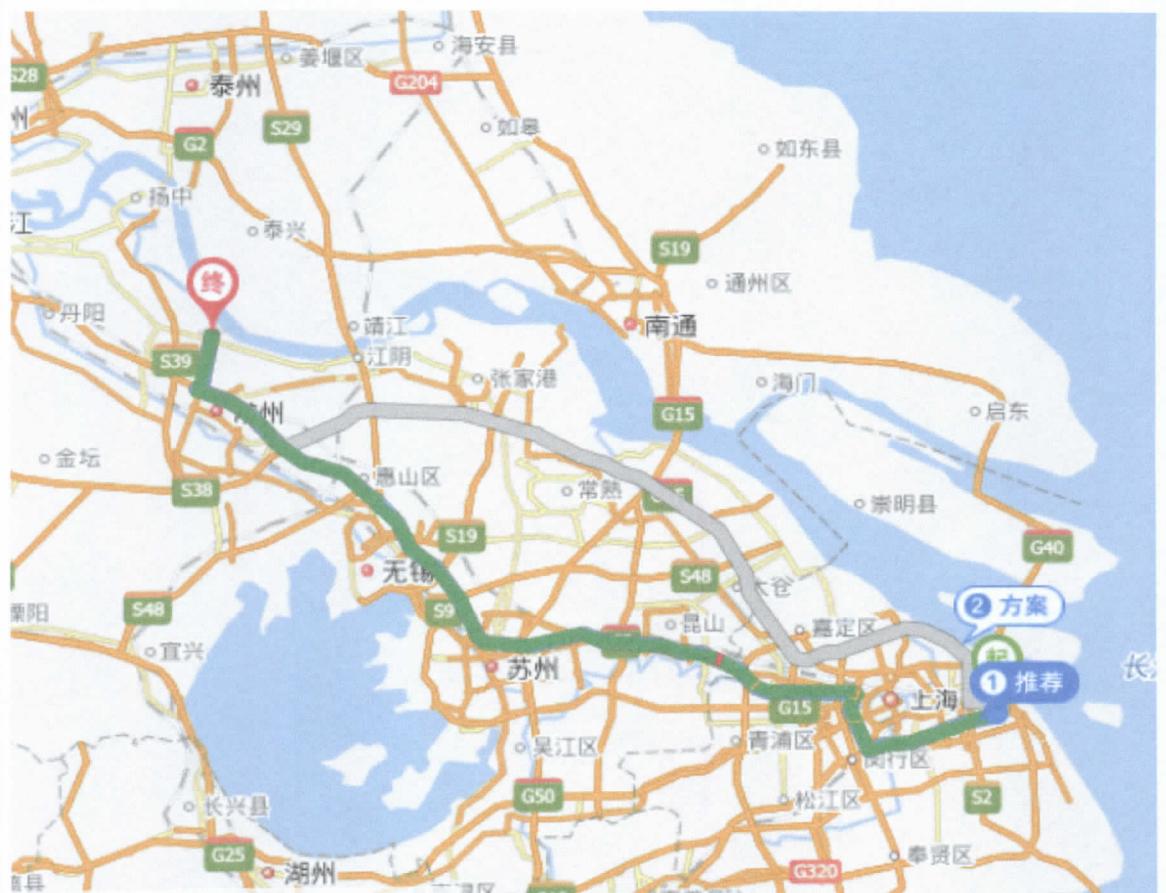
委托具有相应资质的危险货物运输单位 常州市旭日东升危险品运输有限公司，并由符合相关规定的危货运输车辆进行运输。

运输方式：  道路  铁路  水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

上海浦东新区 → G2 京沪高速 → S48 沪宜高速经苏州、无锡、常州至常州赛科废物处理有限公司

运输路线图



**表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施**

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

1. 在废容器运输过程中，严格禁止超载行为，驾驶员严禁酒后驾车、疲劳驾车并应严格遵守交通规则；
2. 包装容器的必须有盖且盖紧，保证足够的强度，装卸时注意轻拿轻放，防漏防洒防滴；
3. 应使用危险废物专用运输车辆运输废容器，车上配置消防灭火器材；
4. 废容器不得与其他物品混合装载、运输；
5. 车辆装配北斗导航系统，押运人员应配备对讲机及其他通讯工具，一旦出现意外时能与有关部门取得联系，采取措施，避免发生二次污染；

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

1. 车辆在运输过程中不得将其他物质与 HW49 (900-041-49) 废容器混放；
2. 车辆运载废物过程中所装运的废容器必须处于密封状态，且做好防散落的措施；
3. 操作时应按规范执行，小心轻放；
4. 在转移过程中必须确保车况良好；
5. 在接触废物及搬运废物过程中或在移动输送废物时必须穿戴个人劳防用品；（如手套、安全鞋、工作服等）
6. 按照车辆的额定重量及批准的转移数量撞车，严控载重量；
7. 如果在运输过程中发现任何泄漏或其他危险因素，立刻停止工作并通知相关（危废产生）单位及常州赛科废物处理有限公司现场工作人员，并按事故应急措施实施；

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

(一) 运输途中，运输车辆必须和废物产生单位及接收单位保持通信畅通，一旦发生意外，向下列人员汇报情况：

1. 常州市旭日东升危险品运输有限公司：

刘海洋 13961432826

2. 常州赛科废物处理有限公司：

王小虎 0510-68858899/18661210870

汇报内容应包括：

(1) 意外事件的日期和时间

(2) 意外事件的确切位置

(3) 废物数量

(4) 泄漏的数量

(5) 地理位置的情况，如：郊区、靠近饮水源地等；

(二) 封锁泄漏区域，控制污染继续扩大

(三) (1) 在装运或处置过程中发生废容器散落的状况，相关人员应立即用疏散周边人员，通知安全人员，及时划出限定区域，将容器收集。如出现容器内有废物泄漏滴洒的情况，先将相对区域进行围堰，用将相应的吸附材料吸附，再使用有机溶液对受污地面进行喷洒，静待数分钟后，转用适量水喷洒，用吸附棉清除残液，转入制定封闭箱中。

(2) 若在装运或处置过程中发生事故，含油或油漆废物与皮肤接触，应脱去受污染的衣着，立即用流动清水彻底冲洗。

### 第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：常州赛科废物处理有限公司

危废经营许可证编号：JSCZ0411OOD003-2

有效期：2021 年 8 月

经营核准内容(废物名称、类别、数量)：清洗处置 200L 铁桶 45 万只/年，含不饱和树脂类废物(HW13)的包装桶(HW49)(1000L 塑料桶)5 万只/年，合计 50 万只/年。

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

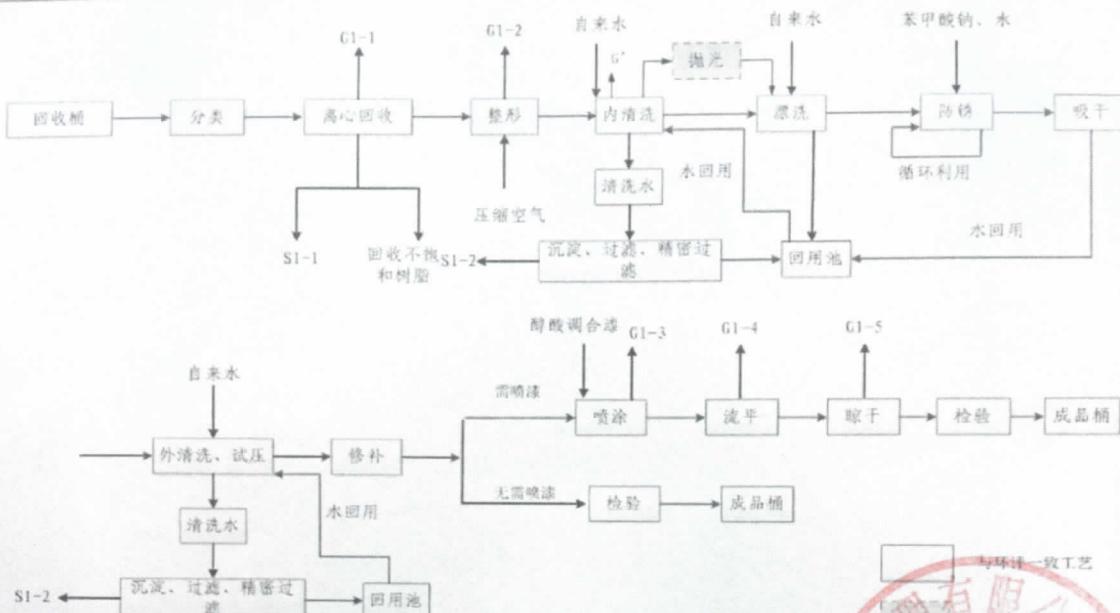


图 3.1-1 包装桶清洗工艺流程图.



工艺流程：

分类：根据回收的包装桶所灌装物料的性质，对包装桶进行分类。

抽残：将桶内残留物料离心至包装桶底部，然后通过真空泵抽取桶底物料，不饱和树脂类包装桶中已呈固态状的物料、醇酸树脂、涂料类、废矿物油、废乳化液及废有机溶剂包装桶回收的物料（S1-1），仍具有流动性的不饱和聚酯树脂收集后用于制备玻璃钢制品，回收过程产生废气 G1-1。

整形：桶内残留物倒尽后有需要整形的送至整形工位用压缩空气进行整形，整形过程产生废气 G1-2。

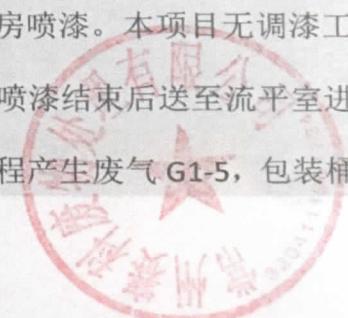
内清洗：包装桶经整形合格后送至水洗工段对包装桶内部加压水洗，包装桶清洗产生的废水进入废水处理回用装置处理，废水经沉淀、过滤、精密过滤后回用于水洗工段，产生过滤残渣 S1-2。

漂洗：内清洗后的包装桶送至漂洗工段用清水漂洗，漂洗后的水进入回用罐，然后回用于内清洗或外清洗工段。

抛光：桶内加入小铁块，在抛光机上进行抛光处理。

防锈处理、外清洗：漂洗后的包装桶用苯甲酸钠做防锈处理，防锈水可循环使用，然后经吸干后盖好包装桶盖子用高压水对外表面进行清洗，同时进行试压，吸出的水进入回用罐。外清洗过程，清洗废水进入废水处理回用装置处理后回用。

修补、喷漆、流平、晾干：将需要修补的包装桶经人工修补外形后，无需喷漆的经检验合格后将包装桶送至洗净桶储存区，将需要补漆的铁桶送喷漆房喷漆。本项目无调漆工段，喷漆工段产生废气 G1-3，包装桶喷漆过程为连续化操作；喷漆结束后送至流平室进行流平，该过程产生废气 G1-4，再送至晾干室晾干，晾干晾过程产生废气 G1-5，包装桶检验合格后转入洗净桶储存区。



有限公司

第四部分 上年度固体(危险)废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量(吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
合计									

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填