纳入环境保护登记管理建设项目自查评估报告

项 目 名 称 ： 港口机械配件加工项目

建设单位（盖章）： 常州雷盛机械设备有限公司

填报日期：2016年9月

**填报说明**

1、本自查评估报告所针对的建设项目是指己建成但未取得环境影响评价批复文件的建设项目。

2、报告一律用钢笔/签字笔或电脑打印，字迹清晰、工整、不得涂改;

3、该表一式三份（企业公章复印无效），自查评估项目所在地乡镇（街道、园区管理机构）、县（市、区）环保局、申报单位各留存一份。

**承 诺**

我公司（单位）已组织开展了建设项目环境保护自查评估报告，现承诺如此下：

1、我公司（单位）已经知悉环保法律、法规、标准等各项环境保护管理要求，本表所填报资料完全属实，如存在瞒报、假报等情况及由此导致的一切后果，愿意承担相关法律责任。

2、通过开展企业自查评估工作，我公司（单位）已针对建设项目环境保护存在的问题制定了环保改进完善措施。在项目运行过程中，将认真履行环境保护主体责任，严格遵守环保法律法规，认真落实各项环境管理要求，确保污染防治、生态保护、风险防范措施落实到位。

自查评估单位单位法人代表（盖章、签字）：

联系电话：

**一、项目基本情况**

**（一）企业基本信息**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 常州雷盛机械设备有限公司 | | | | 详细地址 | 常州市新北区清江路6号 | | | | |
| 负责人 | 姓名 | 王诚雷 | | 环保负责人 | 姓名 | 王诚雷 | | 地理位置 | 经度 | 东经119°56′ |
| 手机号 | 13706115821 | | 手机号 | 13706115821 | | 纬度 | 北纬31°49′ |
| 行业类别 | D3884机械零部件加工 | | 建厂日期 | 2006.11.17 | 有无排污许可证 | | 无 | 排污许可证  编号 | / | |
| 燃煤（t/a） | / | | 燃油（t/a） | / | 燃气（标立方米/年） | | / | 电（千瓦时/年） | 2.5万度/年 | |
| 总用水量（t/a） | 300 | | 废水排放量（t/a） | 240 | 环境应急预案备案情况 | | 无 | 其它 | / | |
| 企业概况介绍：我公司常州雷盛机械设备有限公司，成立于2006年11月17日，我公司租用常州市洪福砂轮有限公司位于新北区清江路6号的厂房，2006年投资50万，购置生产及辅助设备，从事港口机械配件的生产。我企业已于2006年投产，公司员工8人，8小时工作制，年工作时间合计2000小时，目前具备年生产港口机械配件300套的规模。我公司成立以来尚未办理环保审批手续。 | | | | | | | | | | |

**（二）建设项目情况（本表填不下，请加附页）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 建设项目名称 | 项目建设地点 | 项目性质 | 项目现状 | 环评审批机关、文号及时间（项目未审批的不用填写） | 批复生产能力 | 实际建成生产能力 | 建成投运时间 | “三同时”验收机关及时间 |
| 1 | 港口机械配件 | 常州市新北区清江路6号 | 新建 | 投产 | / | / | / | 2006年 | / |
| 备注：1、项目建设地点为本项目实际建设地址。2、项目性质填写“新建、扩建、技改或搬迁”。3、项目现状填写“未建、在建、投产或停产”。 | | | | | | | | | |

**二、项目选址及生态红线保护规划管控要求相符情况**

**（一）建设单位所在区域概况**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 所属工业园 | 无 | 园区规划环评批准情况 | 无规划环评 |
| 用地性质 | 工业用地 | | |
| 与《江苏省生态红线区域保护规划》是否相符 | 🗹是 □否 | 与常州市生态红线区域保护规划是否相符 | 🗹是 □否 |
| 选址是否属于环境敏感区 | □是 🗹否 | | |
| 自然保护区□ 风景名胜区□ 基本农田保护区□ 饮用水水源保护区（一级保护区□ 二级保护区□ 准保护区□ ） 太湖保护区（一级保护区□ 二级保护区□ 三级保护区🗹） | | |

**（二）建设地址周围500米主要环境敏感目标表（居民点、学校、医院及主要水体等）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **主要环境保护目标**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环境  要素 | 环境保护对象 | 方位 | 距选址边界距离（m） | 规模 | 环境功能 | | 环境  空气 | 华山居委会 | SE | 927 | / | 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）  二类 | | 华山苑 | SE | 1340 | 约400人 | | 前桥新村 | SE | 1150 | 约1200人 | | 阳光幼儿园 | SE | 1390 | / | | 水环境 | 小龙巷河 | SW | 606 | 小河 | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类 | | 三井河 | SE | 1140 | 小河 | | 新澡港河 | SE | 1680 | 小河 | | 声环境 | 项目厂界200m范围内无声环境敏感点 | | | | 《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类 | |

**三、主体工艺装备建设及国家产业政策相符情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| （一）项目内容及规模（非生产性单位填写建设内容）  **产品方案一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 产品名称 | 规格 | 设计能力 | 年运行时数 | | 1 | 港口机械配件 | / | 300套/年 | 2000h |   **主要原辅料消耗情况一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 名称 | 规格、成分、含量 | 年耗量 | 最大储量（t）及储存方式 | 来源及  运输 | | 原料 | 钢板 | / | 90吨/年 | / | 国内汽车 | | 钢管 | / | 90吨/年 | / | 国内汽车 | | 不锈钢板 | / | 60吨/年 | / | 国内汽车 | | 不锈钢管 | / | 45吨/年 | / | 国内汽车 | | 铜板 | / | 15吨/年 | / | 国内汽车 | | 辅料 | 焊丝 | / | 1.5吨/年 | / | 国内汽车 | | 二氧化碳 | 40L/瓶 | 100瓶/年 | / | 国内汽车 | | 氧气 | 40L/瓶 | 150瓶/年 | / | 国内汽车 | | 乙炔 | 40L/瓶 | 50瓶/年 | / | 国内汽车 | | 油漆 | / | 1吨/年 | / | 国内汽车 | | 活性炭 | / | 0.076吨/年 | / | 国内汽车 | | 过滤棉 | / | 0.32吨/年 | / | 国内汽车 |   （二）主要设备、设施规格及数量（包括锅炉、发电机等）  **主要生产、公用及环保设备清单一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 数量（台/条） | | 1 | 弯管机 | / | 2 | | 2 | 焊机 | / | 10 | | 3 | 冲床 | / | 11 | | 4 | 车床 | / | 3 | | 5 | 刨床 | / | 2 | | 6 | 钻床 | / | 5 | | 7 | 剪板机 | / | 3 | | 8 | 锯床 | / | 1 | | 9 | 圆锯机 | / | 1 | | 10 | 空压机 | 1m3/min | 1 | | 11 | 风机 | 10000 m3/h | 1 | | 12 | 喷漆设备 | / | 1 | | 13 | 漆雾过滤装置 | / | 1 | | 14 | 活性炭吸附装置 | / | 1 |   本项目所用设备不属于《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》（中华人民共和国工业和信息化部公告工产业[2010]第122号）中的设备  （三）公辅工程  **主体工程一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 建筑物名称 | 占地面积（m2） | 建筑面积（m2） | 层数 | 高度  （m） | 结构形式 | 备注 | | 1 | 生产厂房 | 1428 | 1225 | 2 | 7 | 混合结构 | 租赁 | | 合计 | | 1428 | 1225 | / | / | / | / |   **公用及辅助工程一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 工程类别 | 名称 | | 设计能力 | 备注（用途、位置等） | | 贮运  工程 | 原辅材料库区 | | 200m2 | 堆放原料 | | 产品库区 | | 300m2 | 存放成品 | | 公用  工程 | 给水 | | 300t/a | 当地市政自来水管网 | | 排水 | 生活污水 | 240t/a | 依托出租方厂内污水管网收集，化粪池预处理达接管要求，排入常州市江边污水处理厂集中处理 | | 供电 | | 2.5万度/年 | 当地市政电网提供 | | 绿化 | | / | 依托现有 | | 环保  工程 | 废气治理措施 | 活性炭吸收装置 | / | 吸附喷漆工序产生的废气 | | 废水处理措施 | 化粪池 | 240t/a | 预处理达接管标准 | | 噪声防治措施 | 合理布局、设备减振降噪、墙体隔声 | 降噪30dB（A） | 厂界噪声达标 | | 固废处置措施 | 一般工业固废堆场 | 5t/a | 外售综合利用 | | 生活垃圾 | 2t/a | 环卫清运 | | 危险废物 | 0.5848t/a | 有资质的单位处理 | | 一般固废堆场 | | 50m2 | 位于车间内，单独设置 |   （四）生产工艺及污染源强  1、生产工艺流程图：  剪板  钢板、  不锈钢板、  铜板  S1、N  **图1 港口机械配件生产工艺及产污环节图**  产品  包装  冲压  G2、N  钻孔  焊接  打磨  喷漆  N  S2、N  G1  G3、S4、S5、S6  钢管、  不锈钢管  切割  S3、N  弯管  乳化液  晾干  G4  2、工艺流程及产污环节说明：  ①剪板：将外购得到的金属板用剪板机剪板，得到合适的外形,然后通过刨床、车床对其进行加工。此工序产生金属边角料（S1）和设备运行噪声（N）；  ②冲压：将修剪完成的金属板通过冲压机冲压，得到合适的形状。此工序产生冲压噪声（N）；  ③钻孔：将冲压完成的金属件用钻床钻孔，以便安装。为降低温度，减少钻头等与工件之间的摩擦，此工序需要使用乳化液，乳化液循环使用，不外排。此工序产生产生金属边角料（S2）和设备运行噪声（N）；  ④切割：将外购得到的钢管和不锈钢管按照工艺要求，利用圆锯机和锯床切割成合适的长度。此过程产生金属边角料（S3）和设备运行噪声（N）；  ⑤弯管：将切割完成的金属管用弯管机弯折成不同的角度。此工序无污染物产生和排放；  ⑥焊接：将处理好的金属板和金属管焊接起来。此工序会产生焊接烟尘 （G1）。  ⑦打磨：焊接完成后，需要对焊缝接头进行打磨。接头打磨完毕后，需对部件整体进行打磨修整处理。该工序产生少量打磨粉尘 （G2）。  ⑧喷漆：按质量要求，人工使用喷枪对上述组装完成的工件进行表面喷漆处理。喷漆过程会产生漆雾（G3），经集气罩+过滤棉+活性炭吸附装置处理后，由1根15米高排气筒达标排出。此过程还会产生废过滤棉（S4）、废活性炭（S5）、废油漆桶（S6）及设备运行噪声（N）。  ⑨晾干：喷漆后的工件摆放于室内自然晾干即可，此过程会产生少量有机废气（G4）。  ⑩包装：将上述工序都完成的机械配件包装，入库。  3、产生源强核算  ①废水：  本项目无工艺废水产生及排放。废水主要为员工生活污水，职工定员7人，用水量以每人150L/d计，年工作250天，则生活用水量为300m3/a，排水系数取0.9，则生活污水排放量为240m3/a，污水中各污染因子COD、SS、NH3-N、TP的产生浓度分别为400mg/L、250mg/L、30mg/L、3mg/L。  ②废气：  焊接工序产生焊接烟尘（G1）。现场焊接工序根据《焊接技术手册》（王文瀚主编）介绍，每公斤焊接材料发尘量为5～8g/kg，此次取焊接发尘量8g/kg，企业焊丝用量1.5吨/年，计算其废气中主要污染物颗粒物的排放量为0.012t/a。  在打磨工序中会产生少量打磨粉尘（G2）由于产生的量较少，且沉降由于其密度较大，很容易沉降下来，故不进行收集处理，以无组织形式排放，产生的量约为0.03t/a。  根据企业提供油漆组分情况，其中，有机溶剂比例为16%，油漆用量为1t/a，考虑有机溶剂全部挥发，根据经验系数，喷漆过程中有机溶剂挥发率为20%，其余80%则在晾干过程中挥发。  本项目油漆中颗粒物利用率为85%，有机废气在喷漆和晾干过程全部挥发。喷漆废气采用集气罩收集，其捕集效率为95%，则有组织有机废气产生量0.0304t/a，其中主要污染因子产生量为二甲苯0.0021t/a、非甲烷总烃0.0304t/a，有组织颗粒物产生量0.12t/a；无组织有机废气产生量为0.13t/a,其中主要污染因子产生量为二甲苯0.009t/a、非甲烷总烃0.13t/a、无组织颗粒物产生量为0.0063t/a。  晾干过程废气中主要污染因子产生量为二甲苯0.0088t/a、非甲烷总烃0.128t/a。  喷漆废气经集气罩+过滤棉+活性炭吸附装置处理后，由1根15米高排气筒达标排出，考虑过滤棉对废气中颗粒物的去除效率为80%，活性炭吸附装置对有机废气的去除效率为75%，则有组织废气中主要污染因子排放量为二甲苯0.00052t/a、非甲烷总烃0.0076t/a、颗粒物0.024t/a。  ③噪声：本项目高噪声设备主要为冲床（11台）、车床（3台）、刨床（2台）、钻床（5台）、剪板机（3台）、锯床（1台）、圆锯机（1台），高噪声设备等效声级80dB（A）。  4、固废：  项目乳化液的包装桶及包装瓶由原料供应商回收使用，根据《关于用于原始用途的含有或直接沾染危险废物的包装物、容器是否属于危险废物问题的复函》（环函[2014]126 号），该类用于原有者回收并重新用于包装或盛装该危险废物的包装物、容器不属于固体废物，也不属于危险废物。  项目固废按照《关于加强建设项目环评文件固体废物内容编制的通知》(苏环办[2013] 283 号)、《国家危险废物名录》（2008）、危险废物鉴别标准及《关于从建设项目源头规范和加强固体废物管理工作的通知》（常环服〔2013〕56 号），对本项目产生的固废进行鉴别，本项目租赁厂房，故无建设期固体废物产生，运营期固体废物产生情况如下：  本项目固废为金属边角料、废活性炭、废过滤棉、废油漆包装桶和生活垃圾，固废产生量如下：  ①金属边角料（S1、S2、S3）：项目在机加工时会有边角料产生，边角料产生量为5t/a，由企业外售综合利用。  ②过滤棉（S4）：项目对喷漆过程中产生的漆雾采用过滤棉过滤，根据上述计算结果，经过滤棉过滤的漆雾约为0.096吨，根据相关项目类比，本项目产生的废过滤棉约为0.416 吨。经查《国家危险废物名录》（2008），为危险废物，废物类别 HW12、废物代码900-252-12，委托有资质单位收集处理。  ③废活性炭（S5）：项目对喷漆废气采用活性炭吸附，根据上述计算结果，经活性炭吸附的有机污染物约为0.0228吨，据统计，每吨活性炭吸附的废气污染物约为 0.3 吨，因此，本项目产生的废活性炭约为0.0988 吨。经查《国家危险废物名录》（2008），为危险废物，废物类别 HW42、废物代码261-076-42，委托有资质单位收集处理。  ④废油漆包装桶（S6）：本项目使用油漆过程中有废包装桶产生，每年消耗约50个桶，重量约为0.07t/a。经查《国家危险废物名录》（2008），为危险废物，废物类别HW49、废物代码900-041-49，委托有资质单位收集处理。  ⑤生活垃圾：2t/a。  （五）选址及生态红线保护及管控要求  本项目不在《江苏省生态红线区域保护规划》中常州市生态红线区域一级管控区和二级管控区范围内。  （六）产业政策相符性分析  本项目主要为港口机械配件的制造加工，本项目不属于《产业结构调整指导目录（2011年本）》、《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录（2011年本）〉有关条款的决定》和《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》、《关于修改〈江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）〉部分条目的通知》中的“鼓励类”、“限制类”和“淘汰类”项目，为允许类项目。  本项目不属于《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》（中华人民共和国工业和信息化部公告工产业[2010]第122号）中项目；不属于《限制用地项目目录（2012年本）》和《禁止用地项目目录（2012年本）》中所规定的类别；也不属于《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》和《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中所规定的类别。  本项目产品、规模、生产工艺及设备同国家和地方政策不相悖。  本项目所在地属于太湖流域三级保护区，项目生产工艺中不排放含氮磷废水，因此项目符合《江苏省太湖水污染防治条例》（2012年修订）规定。  综上，本项目的建设符合当前国家产业政策、土地使用政策和地方性产业政策。 |

**四、污染防治设施建设及运行情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 内容  类型 | 排放源（编号） | 污染物名称 | 防治措施 | 运行情况 | | 废气 | 焊接 | 颗粒物 | 加强车间通风 | 达标排放 | | 喷漆 | 颗粒物、  二甲苯、非甲烷总烃 | 过滤棉吸附，集气罩收集+活性炭吸附+15m排气筒排放 | | 废水 | 生活污水 | COD、SS、氨氮、总磷 | 依托出租方厂区现有污水管网收集后，接入市政污水管网进常州市江边污水处理厂集中处理 | 符合接管标准 | | 固废 | 剪板、切割、钻孔工序 | 金属边角料 | 外售综合利用 | 利用、处置率100%，零外排 | | 喷漆工序 | 废过滤棉 | 委托处置 | | 废活性炭 | 委托处置 | | 废油漆  包装桶 | 委托处置 | | 办公、生活 | 生活垃圾 | 环卫清运 | | 噪  声 | 本项目采取合理车间平面布局、按照工业设备安装规范安装、采取隔声、减震、安装隔声垫等降噪措施，并加强生产管理和设备维护以减小噪声对环境的影响 | | | | |

**五、污染物排放标准及稳定达标排放情况（附监测报告）**

**（一）废水排放情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 排污口编号 | 处理设施名称及工艺 | 设计处理能力（t/d） | 实际处理能力（t/d） | 废水排放量（t/a） | 排放去向 | 主要污染物名称 | 排放  浓度（mg/L） | 允许排放量（t/a） | 排放标准（mg/L） | | 企业自测与信息公开情况 | | | | 备注（污水管网和接管情况） |
| 标准 | 标准值 | 自动监控浓度（mg/L） | 自动监控联网及运维情况 | 有无开展手工自测 | 有无信息公开 |
| 1 | 化  粪  池 | / | / | 240 | 常州市江边污水处理厂 | pH | / | / | 《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1标准 | 6.5～9.5 | / | 未联网 | 无 | 无 | 依托出租方厂内污水管网收集，化粪池预处理达接管要求，排入常州市江边污水处理厂集中处理 |
| COD | 400 | 0.096 | 500 | / |
| SS | 250 | 0.06 | 400 | / |
| 氨氮 | 30 | 0.0072 | 45 | / |
| 总磷 | 3 | 0.00072 | 8 | / |

**（二）废气排放情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 废气性质 | 排气筒编号 | 废气排放量（m3/h） | 主要污染物名称 | 产生浓度（mg/m3） | 产生量（t/a） | 处理工艺 | 处理效率（%） | 排放浓度（mg/m3） | 排放量（t/a） | 允许排放量（t/a） | 排放标准（mg/m3） | | 备注 |
| 标准 | 标准值 |
| 工艺废气 | 1# | 4000 | 二甲苯 | 2.6 | 0.0021 | 过滤棉+活性炭吸附 | 75 | 0.63 | 0.00052 | 0.00052 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准 | 70 | / |
| 非甲烷总烃 | 37.7 | 0.0304 | 75 | 9.2 | 0.0076 | 0.0076 | 120 | / |
| 颗粒物 | 148.7 | 0.12 | 80 | 29.1 | 0.024 | 0.024 | 120 | / |
| 生产  车间 | 无组织 | 二甲苯 | / | 0.009 | 车间通风 | / | / | 0.009 | / | 1.2 | / |
| 无组织 | 非甲烷总烃 | / | 0.13 | / | / | 0.13 | / | 4.0 | / |
| 无组织 | 颗粒物 | / | 0.0063 | / | / | 0.0063 | / | 1.0 | / |

**（三）噪声排放情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 所在车间  （工段）名称 | 主要噪声设备名称 | 等效声级dB（A） | 降噪措施  及效果 | 距最近厂界位置m | 厂界噪声排放标准dB（A） | 厂界噪声监测数据 |
| 1 | 车间1 | 冲床（11台）、车床（3台）、刨床（2台）、钻床（5台）剪板机（3台）、锯床（1台）、圆锯机（1台）空压机（1台） | 80 | 隔声降噪30dB（A） | （W）5 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准，昼间：65，夜间：55 | 东厂界：53.8dB(A)  南厂界：52.1 dB(A)  西厂界：47.8 dB(A)  北厂界：48.3 dB(A) |

**（四）固体废物产生、贮存及处置利用情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 固体废物产生、利用处置情况 | | | | | | | | | | | 危险废物接收情况  （经营单位） | | | |
| 固废  名称 | 废物类别及代码 | 环评产生量（t/a） | 实际产生量（t/a） | 上年贮存量（t/a） | 自行利用处置 | | 委外利用处置 | | | 当年贮存量（t/a） | 危险废物名称 | 接收量  （t/a） | 贮存量  （t/a） |
| 方式 | 数量（t/a） | 方式 | 利用处置单位 | 数量  （t/a） |
| 1 | 金属边角料 | 85 | / | 5 | 0 | / | / | 外售 | 物资回收单位 | 5 | 0 | / | / | / |
| 3 | 废活性炭 | HW42  261-076-42 | / | 0.0988 | 0 | / | / | 委外处理 | 有资质的单位 | 0.0988 | 0 | / | / | / |
| 4 | 废过滤棉 | HW12  900-252-12 | / | 0.416 | 0 | / | / | 委外处理 | 有资质的单位 | 0.416 | 0 | / | / | / |
| 5 | 油漆包装桶 | HW49  900-041-49 | / | 0.07 | 0 | / | / | 委外处理 | 有资质的单位 | 0.07 | 0 | / | / | / |
| 6 | 生活垃圾 | 99 | / | 2 | 0 | / | / | 环卫清运 | 环卫  部门 | 2 | 0 | / | / | / |
| 总计 | / | / | / | 7.5848 | 0 | / | / | / | / | 7.5848 | 0 | / | / | / |
| 贮存危废利用处置措施 | | | | 交由有资质的单位处理。 | | | | | | | | | | |
| 危废产生贮存利用处置数量不平衡的原因说明 | | | | 本项目危废由相关单位接收进行处理。 | | | | | | | | | | |
| 注：1、产废单位仅填写“危险废物产生、利用处置情况”一栏，经营单位填写全部内容。  2、利用处置方式填写综合利用、填埋、焚烧或其他处置方式。  3、贮存危废处置措施应说明库存危废拟自行利用处置方式或委托利用处置方式和去向。  4、实际产生量+上年贮存量-自行利用处置数量-委外利用处置数量=当年贮存量，不平衡的填写原因说明。 | | | | | | | | | | | | | | |

**六、污染物排放总量控制指标及完成情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **污染物排放总量指标 （t/a）**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 种类 | 污染物名称 | 产生量 | 削减量 | 实际排放量 | 核定排放量 | | 生活污水 | 污水量 | 240 | 0 | 240 | 240 | | COD | 0.096 | 0 | 0.096 | 0.096 | | SS | 0.06 | 0 | 0.06 | 0.06 | | 氨氮 | 0.0072 | 0 | 0.0072 | 0.0072 | | 总磷 | 0.00072 | 0 | 0.00072 | 0.00072 | | 废气（有组织） | 二甲苯 | 0.0021 | 0.00158 | 0.00052 | 0.00052 | | 非甲烷总烃 | 0.0304 | 0.0228 | 0.0076 | 0.0076 | | 颗粒物 | 0.12 | 0.096 | 0.024 | 0.024 | | 废气（无组织） | 二甲苯 | 0.009 | 0 | 0.009 | 0.009 | | 非甲烷总烃 | 0.13 | 0 | 0.13 | 0.13 | | 颗粒物 | 0.0063 | 0 | 0.0063 | 0.0063 | | 危险废物 | 油漆包装桶 | 0.07 | 0.07 | 0 | 0 | | 废过滤棉 | 0.416 | 0.416 | 0 | 0 | | 废活性炭 | 0.0988 | 0.0988 | 0 | 0 | | 固废 | 一般固废 | 5 | 5 | 0 | 0 | | 危险废物 | 0.5848 | 0.5848 | 0 | 0 | | 生活垃圾 | 2 | 2 | 0 | 0 |   总量平衡方案：  （1）废水：排放总量（接管考核量）≤240t/a，水污染物接管排放总量为COD≤0.096t/a、SS≤0.06t/a、氨氮≤0.0072t/a、总磷≤0.00072t/a，纳入常州市江边污水处理厂总量范围内。  （2）大气：无组织排放的颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃作为一般考核因子，无需申请指标。  （3）固废：固废均得到妥善处置，处置率100%，不排放，无需申请总量指标。 |

**七、环境污染事故及重大环境风险隐患排查情况**（风险识别及重大风险源辨识、说明应急物资情况）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1、环境污染事故发生情况：  本公司成立至今，未发生过环境污染事故。  2、环境风险识别和重大危险源辨识  （1）环境风险识别  根据评价项目的物质危险性，生产过程中主要危险、有害因素分析，公用工程、贮运工程及环保工程可能存在的危险、有害性以及环境敏感程度等因素，划分环境风险评价工作等级。  根据生产、加工、运输、使用或贮存中涉及的主要化学品，按照《建设项目环境风险评价导则》附录A.1进行物质危险性判定。  本项目油漆和稀释剂属有毒和易燃物质，油漆、稀释剂的化学品。在发生风险事故时主要影响环境的是油漆所含的二甲苯，其主要物性见下表。  主要物料危险特性、毒理性质情况统计   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 物质名称 | 危规号 | UN号 | 闪点℃ | 沸点℃ | 熔点℃ | LD50（经口mg/kg） | LD50（经皮mg/kg） | LD50（吸入mg/kg） | | 二甲苯 | 33535 | 1307 | 30 | 144.4 | -25.5 | 5000大鼠 | / | 19747  小鼠 |   **物质危险性判定结果表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 物质名称 | 毒性 | 燃烧性 | 爆炸性 | 腐蚀性 | | 二甲苯 | 低毒 | 易燃 | 蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸 | / |   生产过程中主要危险、有害因素分析  本项目生产过程中主要危险、有害因素主要有以下几个方面：  ①油漆、稀释剂、固化剂在使用过程中二甲苯挥发，如遇火源、高温有发生火灾、爆炸的危险；另一方面，其蒸气超过一定浓度后会对人体健康产生危害。  ②本项目油漆贮存间储存油漆、稀释剂等涉及的物料中存在泄漏及易燃物品遇明火发生燃烧爆炸，此类事故虽然发生概率很低，但也有发生的可能性，发生原因主要是违规操作或设施维护不到位造成的。  公用工程、贮运工程及环保工程可能存在的危险、有害性：  ①配电间存在触电的危险、短路造成的火灾、爆炸等危险。  ②物料的贮存、运输主要危害性是：装易燃易爆物质容器破裂泄漏，遇明火及高热造成燃烧、爆炸。装腐蚀性物质容器破裂泄漏，造成人、畜伤亡，污染环境，并禁止混贮混运。有毒物质大量泄漏将造成污染环境，人员中毒伤亡事故。在运输过程中人货混装，物质的混装，发生车祸等，国内外报道过危险品车辆运输时翻车，碰撞泄漏等事故造成重大事故，触目惊心，需特别加以重视。  ③原料储存危险性：本项目原辅料采用桶装，油漆、稀释剂贮存区最主要的危险性是储运物料的泄漏、挥发而发生的火灾、爆炸事故；固化剂、硫酸贮存区最主要的危险性是储运物料的泄漏。仓储中若违章将禁忌类物料混存、储存场所温度高、通风不良，不能符合物料相应的仓储条件，可引发火灾、爆炸事故。在仓储物料的装卸、搬运过程中若操作不当，可因包装容器的破损造成物料的泄漏引发事故。  ④废气处理系统出现故障，造成废气不经过处理直接排放到大气。  ⑤机械设备还可能导致机械伤害、触电等事故。  ⑥危险固废堆放场所的废料主要为废油脂、漆渣及吸附棉、废活性炭等，意外泄露，若地面未做防渗处理，泄露物将通过地面渗漏，进而影响土壤和地下水，部分物质为可燃、易燃，如遇明火可能发生火灾事故。  （2）重大风险源辨识  本项目油漆等原料存放于生产车间内的油漆贮存间，生产车间与储存区作为一个功能单元，根据《常州市环境风险源评估和应急预案编制技术规范（试行）》（2006年3月），结合《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2009）对本项目原辅材料使用情况及功能单元的重大危险源进行判定。  本项目危险物质功能单元重大危险源判别见下表。  重大危险源判定情况   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 物质名称 | 生产及贮存场所，t | | | 备注 | | 临界量Q | 存在量q | q/Q | | 二甲苯 | 5000 | 0.171 | 3.420\*10-5 | 易燃物质 | | 合计 | | | 3.420\*10-5 | / |   由上表可见，各危险品的q/Q结果之和小于1，因此本项目不构成重大危险源。项目原辅料多采用马口铁密封桶装，桶装量25kg/桶，危险化学品二甲苯为油漆中组分，油漆的用量较少，储存量也很少。  根据《常州市环境风险源评估和应急预案编制技术规范（试行）》（2006 年3 月）和《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2009），确定本项目为非重大危险源。  （3）最大可信事故及其环境影响简要分析  项目最大可信事故为油漆（底漆及面漆）包装破损导致物料外溢，其中含有的挥发性成分挥发进入大气，导致的有毒有害物料的泄露。  根据项目物料使用情况、物质的理化性质及各物料的包装规格及存储情况可知，项目用到的物料中含有的毒性最大的物质为二甲苯，当发生物料泄露时最不利情况考虑整个包装桶完全泄露，一次二甲苯最大泄露量约为20kg/桶×10%=2kg，在采取“用活性炭或者其他惰性材料吸收；或者采用不燃性分散剂制成的乳液刷洗，洗液稀释后作为废水交有处理能力单位进行处理处置”的应急处置措施后，基本不会对周围环境产生较大的环境影响，环境风险处于可接受水平。  在加强管理和严格规范操作，做好各项风险防范措施后，本项目的风险事故发生概率较小，在环境风险可接收范围内。  4、应急物资装备保障  应急救援需要使用的应急物资和装备的用途、数量、性能、存放位置、管理责任人等内容见下表。  公司必须配齐安全设计篇章要求配置的应急物资，按照责任规定，各部门、车间科室必须保管好各自范围内的应急器材和设备，并定期进行维护、保养。发现问题，立即进行修复，确保各种器材和设备始终处于完好备用状态。  **应急救援器材配置一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 序号 | 设施名称 | 数量 | 布置位置 | | 应急救  援设施 | 1 | 铁锹 | 5把 | 仓库 | | 2 | 除静电装置 | 4套 | 车间 | | 3 | 黄砂 | 4m3 | 车间 | | 4 | 编织袋 | 若干 | 仓库 | | 5 | 防毒面具 | 8 | 应急柜 | | 6 | 口罩 | 若干 | 应急柜 | | 7 | 防砸鞋 | 8 | 仓库 | | 8 | 安全帽 | 8 | 仓库 | | 9 | 手套 | 8 | 仓库 |   5、小结  本项目不构成重大危险源，本项目主要事故为厂区内油漆泄漏、火灾或爆炸等事故，储存量很小，危害很小，企业在采取紧急风险防范处理措施并启动应急预案的情况下，可以将环境风险降到最低。项目环境风险达可接受程度内。  企业应该认真做好各项风险防范措施，完善现有的生产设施以及生产管理制度，储运、生产过程应该严格操作，杜绝风险事故。严格履行风险应急预案，一旦发生突发事故，企业除了根据内部制定和履行最快最有效的应急预案自救外，及时取得临近公司援助，应立即报当地环保部门。在上级环保部门到达之后，要从大局考虑，服从环保部门的领导，共同协商统一部署，将污染事故降低到最小。  本项目需进一步加大风险管理措施，对可能发生的事故，公司制定应急计划，使各部门在事故发生后能有步骤、有秩序地采取各项应急措施，并与新北区安全防火部门和紧急救援中心的应急预案衔接，统一采取救援行动。加强对全体员工防范事故风险能力的培训，建立应急计划和事故应急预案。  在加强监控、建立前述风险防范措施，并制定切实可行的应急预案的情况下，项目的环境风险是可以接受的。 |

**八、卫生防护距离设置及落实情况**

|  |
| --- |
| 根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》规定，我厂以生产车间边界设置50米卫生防护距离，以喷漆车间为边界设置100m的卫生防护距离。  结合厂区平面布置图和现场勘察情况可知，项目卫生防护距离内无环境敏感点，项目卫生防护距离可满足相关要求。 |

**九、环境信访情况**

|  |
| --- |
| 本公司近两年未有环境信访情况发生。 |

**十、排污费征缴情况**

|  |
| --- |
| 本公司投产至今，厂区周边已有污水管网，产生的生活污水经化粪池预处理达标后排入污水管道，经常州市江边污水处理厂处理达标后排放，公司目前未办理排污许可证，未缴纳排污费。 |

**十一、其他需要说明的情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1、环境管理  根据《江苏省排放水污染物许可证管理办法》（省人民政府令[2011]74号）等文件要求，排污单位应按照规定对污染物排放情况进行监测，因此，除了环保主管部门的监督监测外，公司还应开展常规监测，以了解污染物达标排放情况。营运期的常规监测内容应符合实际运营现状，公司在制度监测计划应充分考虑各类污染物排放情况，监测结果作为上报依据报当地环境保护主管部门。后续常规环境监测计划见表20。  表20 常规环境监测计划   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 监测位置 | 监测项目 | 监测频率 | 监测单位 | | 废气 | 排气筒出口处 | 颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃 | 每年监测一次 | 若自身不具备监测能力，应委托有资质的境监测机构 | | 厂界四周 | 颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃 | | 噪声 | 厂界东、南、西、北侧外1m处 | 连续等效A声级 | 每年一次  （昼夜各一次） |  1. 需要整改的环保问题、整改建议及整改后达标可行性分析   本公司从生产项目的工艺入手，从制造过程的输入到输出，分析了生产过程的产污环节，及污染防治措施，以及相应环保设施运行的有效性等，全流程的进行相应的梳理，自查出以下问题：  喷漆室现无污染防治设施，废气不能达标排放，项目喷漆工序产生的有组织排放废气在现有采取的环保措施条件下，二甲苯和非甲烷总烃排放速率不能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准。需要针对喷漆工序现有环保措施进行整改，以满足相关污染物达标排放的要求。  建议采取如下整改方案：  增加“过滤棉+活性炭吸附+15m高排气筒排放”为喷漆室的污染防治措施调整。  集气罩对废气的收集效率可以达到95%，过滤棉对颗粒物（漆雾）去除率一般可达到80%以上，活性炭对有机废气吸附效率一般可达到75%以上，采用上述改进措施后，喷漆工序有组织废气颗粒物（漆雾）、二甲苯和非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准。  采取上述措施后，喷漆工序有组织废气颗粒物（漆雾）、二甲苯、非甲烷总烃排放量分别为0.024t/a、0.00052t/a、0.0076t/a，即排放速率分别为0.048kg/h，0.00104kg/h，0.0152kg/h；排放浓度分别为29.1mg/m3，0.63mg/m3，9.2mg/m3，各污染物的排放速率和排放浓度能满足下表中《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准允许排放浓度要求。  项目废气执行排放标准   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物  名称 | 污染物排放浓度限值 | | | | 标准来源 | | 最高允许排放浓度（mg/m3） | 排气筒高度  （m） | 排放速率（kg/h） | 无组织排放监控浓度限值（mg/m3） | | 颗粒物 | 120 | 15 | 3.5 | 1.0 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准 | | 二甲苯 | 70 | 15 | 1.0 | 1.2 | | 非甲烷总烃 | 120 | 15 | 1.5 | 4.0 |   采取上述改进措施后，项目卫生防护距离计算见下表  **采取改进措施后卫生防护距离计算结果**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 面源  位置 | 污染物名称 | 污染物排放速率（kg/h） | 面源面积（m2） | 质量标准（mg/m3） | 计算值（m） | 提级后（m） | | 1 | 车间一 | 焊接烟尘 | 0.024 | 585 | 0.45 | 3.306 | 50 | | 2 | 喷漆房 | 颗粒物 | 0.0063 | 208 | 0.45 | 2.833 | 100 | | 3 | 二甲苯 | 0.009 | 3.0 | 0.455 | | 4 | 非甲烷总烃 | 0.13 | 6.0 | 4.727 |   综上所述，采取整改措施后，确定本厂卫生防护距离为生产车间边界外100m范围，结合厂区平面布置图和现场勘察情况可知，项目卫生防护距离内无环境敏感点，项目卫生防护距离可满足相关要求。  项目在生产过程中产生的危险废物已按GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》的要求进行了贮存和收集并送有资质单位处理，后期需补充与有资质危废单位之间签订的协议。  3、整改建议及实施进度计划  针对上述存在问题贝斯特公司制定了相应解决措施，明确到责任人与落实完成时间。具体见表24。  **自查存在的问题及解决方案一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 项目类别 | 问题 | 解决措施  （步骤） | 预期完成时间 | 责任人 | 备注 | | 1 | 废气 | 喷漆室无废气治理设施 | 喷漆房废气处理措施改造为“集气收集+过滤棉+活性炭吸附+15m高排气筒排放” | 2016年12月 | 王诚雷 |  | | 2 | 废水 | 无 | 无 | / | / |  | | 3 | 噪声 | 无 | 无 | / | / |  | | 4 | 固废 | 厂区危险废物已按GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》的要求进行了贮存和收集并送有资质单位处理，后期需补充与有资质危废单位之间签订的危废处置协议 | 补充与有资质危废单位之间签订的危废处置协议 | 2016年12月 | 王诚雷 |  |   上述问题全部处理完成后，形成《自查问题整改完成报告》报至环保局。 |

**十二、结论**

|  |
| --- |
| 经自查对照，本项目选址符合《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和国家产业政策，无环境污染事故及重大环境风险隐患，无环境信访情况，未有过清洁生产及行业整治情况，危废管理符合危险废物规范化管理的要求，有关环境信息按要求完成污染源“一企一档”动态信息管理系统填报，在按照环保管理要求将企业现有的环境问题整改到位并经资质单位监测后污染物排放达到同行业执行的排放标准且符合总量减排控制要求的前提下，方可符合“整改一批”要求。 |
| **附图：**  附图1-项目地理位置图  附图2-车间平面布置图  **附件：**  附件1-企业法人营业执照（包括子公司、母公司，三证合一）  附件2-法人身份证  附件3-房产证  附件4-土地证  附件5-污水接管协议  附件6-检测报告 |

附件2

项目所在地乡镇（街道、园区管理机构）委托有资质技术人员的审核报告报告表

|  |
| --- |
| 审核意见：  （盖章）  年 月 日 |