

纳入环境保护登记管理建设项目 自查评估报告

建设项目名称： 生物医药孵化器项目

建设单位（盖章）： 常州海博生物医药孵化器有限公司

填报日期：2016 年 11 月 15 日

填 报 说 明

1、本自查评估报告所针对的建设项目是指已建成但未取得环境影响评价批复文件的建设项目。

2、报告一律用钢笔/签字笔或电脑打印，字迹清晰、工整、不得涂改；

3、该表一式三份（企业公章复印无效），自查评估项目所在地乡镇（街道、园区管理机构）、县（市、区）环保局、申报单位各留存一份。

承 诺

我公司（单位）已组织开展了建设项目环境保护自查评估，现承诺如下：

1. 我公司（单位）已经知悉环保法律、法规、标准等各项环境保护管理要求，本表所填报资料完全属实，如存在瞒报、假报等情况及由此导致的一切后果，愿意承担相关法律责任。

2. 通过开展自查评估工作，我公司（单位）已针对建设项目环境保护存在的问题制定了环保改进完善措施。在项目运行过程中，将认真履行环境保护主体责任，严格遵守环保法律法规，认真落实各项环境管理要求，确保污染防治、生态保护、风险防范措施落实到位。

自查评估单位法定代表人（盖章、签字）：

联系电话：

目 录

一、项目基本情况	1
二、项目选址及生态红线保护规划管控要求相符情况	4
三、主体工艺装备建设及与国家产业政策相符情况	5
四、污染防治设施建设及运行情况	13
五、污染物排放标准及稳定达标排放情况	19
六、污染物排放总量控制指标及完成情况	23
七、环境污染事故及重大环境风险隐患排查情况	24
八、卫生防护距离设置及落实情况	26
九、环境信访情况	27
十、排污费征缴情况	28
十一、其他需要说明的情况	29
十二、结论	30

附件：

- 1、营业执照
- 2、建设用地规划许可证
- 3、土地证
- 4、原有环评审批意见
- 5、污水处理合同
- 6、检测报告

附图：

- 1、地理位置图
- 2、周围环境状况图
- 3、平面布置图
- 4、生活污水、工业废水管线图
- 5、生态红线规划图
- 6、高新分区规划图

一、项目基本情况

(1) 项目概况

我公司成立于 2010 年,厂址位于常州市新北区华山路 26 号(详见附图 1),土地已取得使用权(常国用(2011)第 0475880 号),公司占地面积 30841.0m²,注册资金 2100 万元整,我公司经营范围:

“研发生产场地和设施、试验室租赁;仪器设备租用;专业技术检测服务;临床试验的代办注册申报;信息服务;项目投资;生物医药及医疗器械的技术开发、咨询、转让、服务;物业管理;会务服务”。目前我公司已正常生产运营。

我公司主要为租赁性质,为各入驻企业提供研发生产场地,我公司主要建筑物见表 1-1。

表 1-1 主要建筑物一览表

序号	建筑名称	层数	占地面积 (m ²)	建筑面积 (m ²)
1	孵化楼	3	11931.9	36941.8
2	门卫 1	1	32.68	32.68
3	门卫 2	1	41.8	41.8
4	食堂	1	1400	1400
5	污水站	1	85	85
6	垃圾房	1	80	80
	总计	/	13571.38	37435.18

我公司原有申报的《生物医药孵化器项目环境影响报告表》已于 2012 年 10 月取得了常州市新北区环境保护局的审批意见,审批号:常新环管 2012(233)、常新环管 2012(234)。建设的主体建筑物也于 2013 年 12 月 23 日取得了常州市新北区环境保护局的预验收卡。

我公司在实际建设过程中对原有申报的内容增加了食堂建设、污水处理站的处理工艺及位置更换、原有污水站改为垃圾房,因此我公

公司于 2015 年申报《生物医药孵化器项目环境影响修编报告》，并于 2015 年 2 月 12 日取得了常州国家高新区环境保护局的审批意见。但未申请验收，对照《常州市全面清理整治环境保护违法违规建设项目工作方案》的通知（常环委办〔2016〕1 号），属于纳入环境保护登记管理建设项目，应开展自查评估报告。

（2）职工人数、工作制度及配套生活设施

我公司目前职工 200 人，其中我公司管理人员 5 人，出租方职工共 195 人，采取单班制，每班 8h，年工作时间 250 天，我公司设食堂，不设职工宿舍。

（3）厂区周围环境概况

我公司位于常州市新北区华山路 26 号，我公司东侧为华山路，隔路为常州电子研究所有限公司和莱尼金属导体（常州）公司；南侧为西江路及三井河，对面为常州市华科无线电厂；西侧为康辉医疗器械有限公司；北侧为常州嘉松家饰实业公司，公司最近的敏感点为东北侧 370m 的前桥小区，详见附图 2 “周围环境状况示意图”。

（4）厂区平面布置情况

我公司占地面积 30841.0 平方米，总建筑面积 37435.18 平方米，其中连体孵化楼建筑面积 37435.18m²、门卫总建筑面积约为 74.5m²，食堂建筑面积 1400 m²、污水处理站建筑面积 85 m²、垃圾房建筑面积 80 m²，总绿化面积 5443.6 平方米，详见附图 3 “平面布置图”。

（5）环境周边环境保护目标

我公司周边环境保护目标见表 1-2。

表1-2 主要环境保护目标

环境要素	保护目标	方位	距离 (m)	规模	环境功能
大气环境	前桥小区	S	370	3000户	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准
	泰山花园	E	690	2500户	
	泰山小学	SE	700	1000人	
	泰山二村	SE	710	1500户	
	华山苑	SE	390	800户	
	南博湾花园	E	880	1000户	
水环境	藻江河	E	670	/	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 类标准
声环境	厂外声环境	四周	200	/	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准
生态环境	新龙生态公益林	N	7000	总面积 7.44 km ²	《江苏省生态红线区域保护规划》水土保持

二、项目选址及生态红线保护规划管控要求相符情况

对照《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发【2013】113号）（见附图4），离我公司最近的为新龙生态公益林，位于公司北侧7000米。因此我公司不在生态红线区域保护区的一级管控区及二级管控区范围内，我公司选址符合《江苏省生态红线区域保护规划》要求。

我公司周边生态保护区详见表2-1。

表 2-1 我公司周边生态保护区一览表

红线区域名称	主导生态功能	红线区域范围		面积（平方公里）			与项目相对位置（km）
		一级管控区	二级管控区	总面积	一级管控区	二级管控区	
新龙生态公益林	水土保持		东至江阴界，西至常泰高速，南至新龙国际商务中心，北至S122省道	7.44	/	7.44	N, 7000
淹城森林公园	自然与人文景观保护	淹城三城三河遗址。	南、北、西三面以紧邻遗址的现存道路为界，东面为外围180米范围区域，以及遗址外围半径200米范围区域。区内包括高田村、淹城村及与宁、大坝村的部分地区。	2.1	0.54	1.56	S, 13.0
新孟河（新北区）清水通道维护区	水源水质保护	/	新孟河水体及岸线两侧各1000米范围。	41.29	/	41.29	NW, 14.2

三、主体工艺装备建设及与国家产业政策相符情况

(1) 主体工艺装备建设情况

我公司总用地面积 30841.0m²，总建筑面积 37435.18 m²，其中连体孵化楼建筑面积 36941.8m²、门卫总建筑面积约为 74.5m²，食堂总建筑面积 1400 m²、污水站总建筑面积 85 m²、垃圾房总建筑面积 80 m²，总绿化面积 5443.6 m²。

主体工程：1 栋连体的孵化楼、2 座门卫。

配套工程：厂区道路、停车位、绿化、给排水、电信等工程建设；配电间位于孵化楼内；污水处理站位于孵化楼西北角；食堂位于北侧；垃圾房位于孵化楼东北侧。

我公司入驻的企业单独进行环评，只对其产生的生产废水进行收集并处理

①原辅材料消耗情况

本次自查报告根据目前实际使用的原辅材料进行统计，我公司主要原辅材料消耗情况见表 3-1。

表 3-1 原辅材料消耗情况表

序号	名称	规格、成分	消耗量（单位/年）	备注
1	水	--	1 万吨	市政给水管网
2	电	--	20 万度	市政供电线路
3	天然气	--	1.8 万立方米	天然气管道输送
4	氢氧化钠	NaOH	2 吨	污水处理
5	除油剂	表面活性剂、助洗剂	1 吨	污水处理
6	膜阻垢剂	--	0.5 吨	污水处理

②生产设备清单

我公司主要生产设备清单见表 3-2。

表 3-2 主要生产设备清单

序号	设备名称	规格、型号	数量（台）	用途
1	油烟净化器	--	1	食堂油烟处理
2	污水站	--	若干	生产废水处理
3	变压器	--	1	
4	进驻企业生产设备	--	若干	

③企业入驻情况

我公司引进企业类型主要为生物医药器械类企业，现已出租约 30%的建筑面积，已入驻的企业为常州百康特医疗器械有限公司、常州必达科生物科技有限公司等 14 家企业，其中产生生产废水的企业为常州百康特医疗器械有限公司、开源动物饲料（常州）有限公司、常州瑞神安医疗器械有限公司和常州优复瑞医疗器械有限公司，其余企业均以组装、测试为主。常州百康特医疗器械有限公司产生的生产废水主要为产品清洗产生的清洗废水，开源动物饲料（常州）有限公司的生产废水主要为培养基清洗废水，常州瑞神安医疗器械有限公司产生的生产废水主要为超声波清洗产生的清洗废水，常州优复瑞医疗器械有限公司产生的生产废水主要为超声波清洗产生的清洗废水，具体情况如下：

表 3-3 已入驻企业情况一览表

序号	企业名称	产品	主要工艺	产排污情况
1	常州百康特医疗器械有限公司	牙种植体	纵切、酸洗、清洗等	烟（粉）尘通风后排放。生产废水经海博污水处理站处理后回用；生活污水依托海博污水管网排入江边污水处理厂
2	常州必达科生物科技有限公司	流式细胞仪	组装、焊接	烟尘通风后排放；生活污水依托海博污水管网排入江边污水处理厂
3	江苏贝瑞利生物科技有限公司	荧光 PCR 试剂盒、示踪荧光蛋白试剂盒	代理、销售	生活污水依托海博污水管网排入江边污水处理厂
4	常州斯博特医疗器械有限公司	运动医学器械	组装、测试	生活污水依托海博污水管网排入江边污水处理厂

5	常州瑞神安医疗器械有限公司	刺激器	研发、生产	超声波清洗废水经海博污水处理站处理后回用；生活污水依托海博污水管网排入江边污水处理厂
6	江苏卓微生物科技有限公司	便携式血常规分析仪	组装、测试	生活污水依托海博污水管网排入江边污水处理厂
7	常州医睿达生物科技有限公司	多模态影像引导的计算机辅助微创手术规划与导航系统	组装、测试	生活污水依托海博污水管网排入江边污水处理厂
8	常州英德生物科技有限公司	高通量微生物/动物细胞培养成套应用系统暨平行发酵设备的商业开发	组装、测试	生活污水依托海博污水管网排入江边污水处理厂
9	常州优复瑞医疗器械有限公司	新型封堵取石导管和带特殊印线输尿管导管	组装、测试	乙醇挥发产生有机废气通风后排放。超声波清洗废水经海博污水处理站处理后回用；生活污水依托海博污水管网排入江边污水处理厂
10	常州润道医疗科技有限公司	可吸收复合材料及其骨科器械	组装、测试	生活污水依托海博污水管网排入江边污水处理厂
11	常州影运医疗科技有限公司	报告自助打印机	销售	生活污水依托海博污水管网排入江边污水处理厂
12	兴和制药（常州）有限公司	非处方药包装	包装	生活污水依托海博污水管网排入江边污水处理厂
13	开源动物饲料（常州）有限公司	动物饲料包装	包装	培养皿清洗废水经海博污水处理站处理后回用；生活污水依托海博污水管网排入江边污水处理厂
14	江苏贝瑞医疗科技有限公司	妇科耗材	总代理、销售	生活污水依托海博污水管网排入江边污水处理厂

后期入驻的企业严禁含表面电镀、磷化等处理工段的医药器械类企业进入；同时严禁化工、制革、化学制浆等企业进入。

（2）污染物产生情况

①废水

a. 生产废水

我公司引进企业类型主要为生物医药器械类企业，已入驻 14 家

企业，其中产生生产废水的企业为常州百康特医疗器械有限公司、开源动物饲料（常州）有限公司、常州瑞神安医疗器械有限公司和常州优复瑞医疗器械有限公司，其余企业均以组装、测试为主。常州百康特医疗器械有限公司产生的生产废水主要为产品清洗废水，开源动物饲料（常州）有限公司的生产废水主要为培养基清洗废水，常州瑞神安医疗器械有限公司产生的生产废水主要为超声波清洗产生的清洗废水，产生的生产废水主要为超声波清洗产生的清洗废水，具体情况如下：

我公司污水处理站污水接入情况如下表。

表 3-4 废水产生及排放情况表

种类	废水量 m ³ /a	污染物 名称	污染物浓 度(mg/L)	污染物产 生量(t/a)	治理 措施	标准浓 度限值 (mg/L)	排放 去向
生产废水	250	COD	300	0.075	污水站 处理	60	回用
		氨氮	10	0.0025		10	
		TP	30	0.0075		1	
		石油类	20	0.005		1	

我公司在厂区西北角设置一座污水处理站（处理规模 2t/h），用于处理入驻企业所产生的含氮、磷生产废水，并将处理后的废水回用至产生该类废水的企业，目前我公司污水站正常运行，处理后的水利用水泵泵入回用管道后企业回用，详见附图 4。

b. 食堂废水

我公司设置 1 座食堂，建筑面积约为 1400m²，供我公司管理人员及入驻企业就餐，根据我公司实际情况，餐饮用水量约为 14000m³/a，产污系数以 0.8 计，餐饮废水产生量 11200m³/a，各污染物的产生浓度约为：COD 500mg/L、SS 400mg/L、NH₃-N 30mg/L、TP 4mg/L、动植物油 60mg/L，经隔油池隔油后，接入污水管网，各污染物的排放浓度为：COD 400mg/L、SS 250mg/L、NH₃-N 30mg/L、TP 4mg/L、动植物油 20mg/L，餐饮废水中各污染物的排放量为：COD 4.48t/a、SS

2.8t/a、氨氮 0.336t/a、TP 0.0448t/a、动植物油 0.224t/a。

c. 生活污水

我公司目前职工（包括出租方职工）200人，按实际生产情况统计，我公司生活用水量为2400t/a，生活污水排放系数取0.8，生活污水产生量为1920t/a，类比城镇污水检测数据的平均值，污染物产生浓度约COD 400 mg/L、SS 250 mg/L、NH₃-N 25 mg/L、TP 4 mg/L、动植物油 20 mg/L，污染物产生量为COD 0.77 t/a、SS 0.48 t/a、氨氮 0.06 t/a、TP 0.008t/a、动植物油 0.038 t/a。

②废气

a. 污水处理站臭气

根据实际生产情况，入驻企业产生的含氮磷废水生产废水较少，根据实际送检结果，生产废水水质较好，含N、S等恶臭物质较少，因此，污水处理站恶臭产生量很小，对周边环境影响较小。

b. 食堂废气

我公司食堂采用天然气作燃料，员工消耗的天然气较少，且天然气为清洁能源，燃烧尾气可忽略不计。

我公司就餐人数200人，根据我公司实际情况，食堂油烟产生量为0.01t/a，食堂厨房灶台上方安装集气罩收集油烟后，用引风机抽送到油烟净化设施进行处理后排放，油烟净化器净化效率约为85%，则油烟的排放量约0.0015t/a。

c. 垃圾房废气

我公司厂区内设置一座垃圾房，用于暂存厂区内所有员工的生活垃圾，不对垃圾进行压缩处理。根据实际运营情况，基本可做到日产日清，由环卫部门每天定时清理。垃圾清运、堆积时有少量恶臭气体产生，主要为NH₃、H₂S，产生量很小，同时有少量粉尘，由于项目垃

圾房的规模小，且每日清理，因此，垃圾房产生的废气可忽略不计，对周边影响很小。

③噪声

我公司噪声主要为油烟净化器和污水处理站运行过程中产生的噪声，噪声源约 70~85dB(A)。我公司主要噪声污染源强及防治措施情况详见下表（500Hz 倍频带声压级， $r_0=1m$ ）。

表 3-5 主要噪声污染源一览表

序号	设备名称	数量 (台)	噪声声 级 dB(A)	离最近厂 界距离(m)	防治措施	备注
1	油烟净化器	1	85	N, 12	减振、厂房隔音	室内，点声源
2	污水处理站设备	若干	70~85	N, 10	减振、厂房隔音	室内，点声源
3	变压器	1	70	N, 15	减振、厂房隔音	室内，点声源
4	进驻企业生产设备	若干	70~85	--	减振、厂房隔音	室内，点声源

④固废

a. 我公司员工日常生活会产生生活垃圾，根据我公司实际产生情况，我公司全年的生活垃圾产生量为 30t。

b. 餐厨垃圾

我公司设置一座食堂，食堂在运营过程中会产生餐厨垃圾，根据我公司实际生产情况，餐厨垃圾的产生量约为 5t/a，由有资质单位收集处理。

c. 污水站固废

我公司污水处理站在运行过程中有废污泥和滤渣产生，根据我公司实际生产情况，废污泥的产生量约为 0.1t/a，滤渣产生量约 0.1t/a，由有资质单位收集处理。

我公司固废目前实际产生及处置情况见下表。

表 3-6 固废目前实际产生及处置情况

序号	固废名称	产生来源	属性	废物代码	产生量 t/a	利用处置 方式	处理单位
1	餐厨垃圾	食堂	餐厨垃圾	—	5	委外处置	有资质 单位
2	废污泥	污水站	危险废物	HW08 (900-210-08)	0.1		
3	滤渣	污水站	危险废物	HW11 (900-013-11)	0.1		
4	生活垃圾	员工生活	生活垃圾	—	30	环卫清运	环卫部门收集

(3) 与国家产业政策相符情况

①与《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（修改）相符性

我公司主要为生物医药孵化器项目，经查，不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（修改）中限制及淘汰类，属于允许类；

②与《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》及苏经信产业【2013】183 号相符性

经查，我公司产品、生产工艺及设备均不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》及苏经信产业【2013】183 号中限制及淘汰类，属于允许类。

③与《省政府办公厅转发省经济和信息化委省发展改革委江苏省工业和信息产业化结构调整限制淘汰目录和能耗限额的通知》（苏政办发【2015】118 号）相符性

经查，我公司产品、生产工艺及设备均不属于《省政府办公厅转发省经济和信息化委省发展改革委江苏省工业和信息产业化结构调整限制淘汰目录和能耗限额的通知》（苏政办发【2015】118 号）中限制及淘汰类，属于允许类。

④与《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》（工产业[2010]第 122 号）对照分析

对照（工产业[2010]第 122 号），我公司生产工艺装备及产品均不在其淘汰类中，符合文件要求。

综上所述，我公司产品、生产工艺及设备均符合国家产业、行业政策。

四、污染防治设施建设及运行情况

(1) 废水

①污染防治措施

a. 我公司食堂废水经隔油池处理后，与生活污水一起接入市政管网，进入常州市城市污水处理厂集中处理。

b. 生产废水

我公司目前已入驻的企业主要为常州百康特医疗器械有限公司、常州必达科生物科技有限公司等 14 家企业，其中产生生产废水的企业为常州百康特医疗器械有限公司、开源动物饲料（常州）有限公司和常州瑞神安医疗器械有限公司，其余企业均以组装、测试为主。

我公司污水处理站的处理工艺如下：

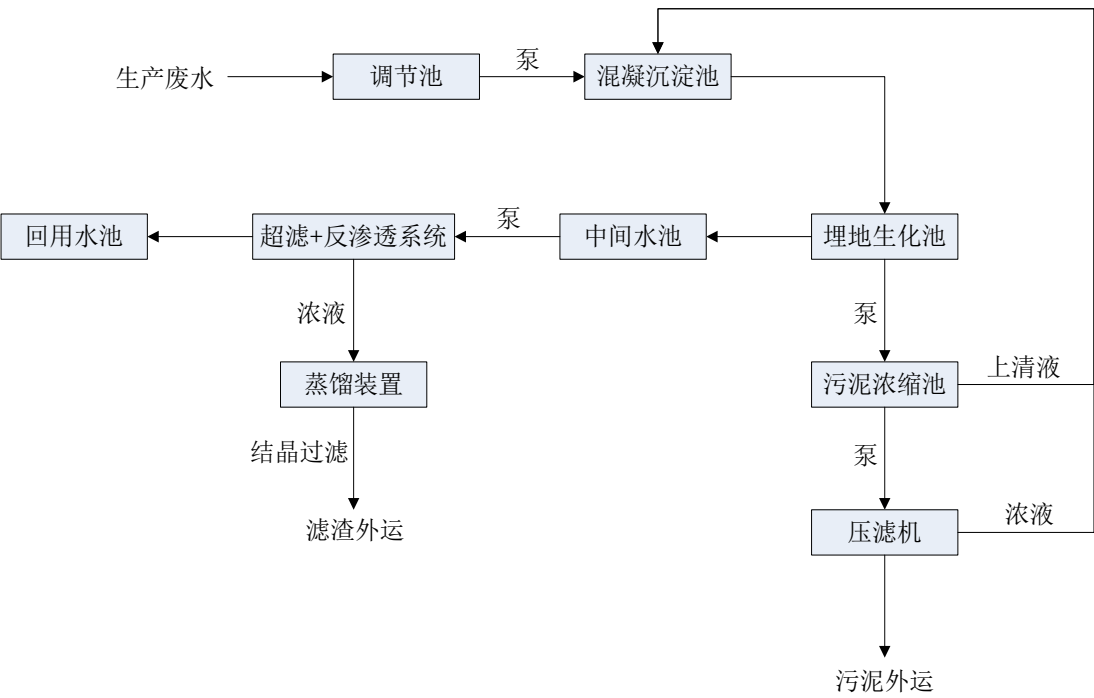


图 4-1 污水站处理流程图

污水站主要处理单元及构筑物参数详见下表。

表 4-1 主要处理单元及构筑物参数情况表

序号	主要构筑物或设备	数量	型号或规格	备注
1	污水提升泵	4 台	25FSB-16	南方泵业
2	调节池	1 座	4m*4m*3m	钢砼防腐
3	沉淀池	1 座	3m*1.5m*2.5m	非标钢结构
4	污泥池	1 座	Φ 1.5m*2m	非标钢结构
5	加药装置	1 套	JY-1	计量泵进口
6	埋地式生化池	1 套	8m*2.5m*3m	非标钢结构
7	污泥泵	1 台	25WL8-12-0.75	无锡
8	污泥脱水系统	1 套	YX630-5	杭州
9	超滤反渗透系统	1 套	R02.0T/H	滤心、膜元件进口件
10	蒸发器	1 套	150kg/h	不锈钢非标钢结构

工艺流程简述：

1) 生产废水自流进入废水调节池。

2) 调节池废水提升进入搅拌反应池,加入混凝剂、捕金剂和聚凝剂进行反应,形成不容易水的沉淀物,这些沉淀物与混凝剂形成重于水的絮体,在沉淀池内分离,污泥排入污泥池,出水进入生化系统。

3) 利用生化池发挥兼性菌和厌氧菌的作用,对难溶有机物、大分子碳水化合物等好氧菌难以降解的污染物进行有效降解;以好氧菌为主体的微生物则可以充分发挥其增长速率快、对有机物降解彻底的特点,对有机物进一步实施有效的降解。

4) 污泥池中的污泥经过静止沉淀后,上清液排至调节池重新处理,浓缩污泥通过污泥泵输送至板框压滤机压干,滤液回流至调节池,压干后的泥饼外运处置。

5) 生化后的污水用泵打入多介质过滤器和活性炭过滤器。废水经过过滤截留大部分悬浮物后进入超滤系统,当水流自上往下流过滤层时,水中含有的悬浮物质流进上层截留介质形成的微小孔隙,受到吸

附和机械阻流作用,悬浮物被截留介质表层所截留。同时,这些被截留的悬浮物之间又发生“重叠”和“架桥”作用,在介质层表面形成薄膜,继续发生过滤作用。这即是所谓截留介质表层的薄膜过滤效应。这种薄膜过滤效应不但表层存在,而当水流进入中间滤料层时也产生这种截留作用。与表层的薄膜过滤效应不同的是,这种中间截留作用称之为渗透过滤作用。

6) 由于滤料彼此之间紧密排列,水中的悬浮物颗粒流经截留介质形成的曲曲弯弯孔道时,就有更多的机会和时间与截留介质表面相互碰撞和接触,于是水中的悬浮物经截留介质的颗粒表面絮凝相互粘附,发生接触混凝作用。

7) 通过超滤系统去除大部分污染物后,再通过渗透过滤过程,进一步去除水中的悬浮性颗粒、COD 等污染物。

根据入驻企业的实际生产情况,并类比同类行业,各污染物的浓度约为: COD 300mg/L、总磷 30mg/L、氨氮 10mg/L, 根据污水处理站设计污水处理效果见下表:

表 4-2 厂内污水站废水设计处理效果表 (单位: mg/L)

处理单元		COD	总磷	氨氮	石油类
混凝沉淀	进水	300	30	10	20
	出水	270	15	10	10
	去除率 (%)	10	50	—	50
生化系统	进水	270	15	10	10
	出水	135	6	4	2
	去除率 (%)	50	60	60	80
超滤系统	进水	135	6	4	2
	出水	68	3	2.4	1.2
	去除率 (%)	50	50	40	40
反渗透系统	进水	68	3	2.4	1.2
	出水	34	0.3	1.0	0.6
	去除率 (%)	50	90	60	50
回用标准		60	1.0	10	1.0

我公司

表 4-3 回用池水质检测结果 （单位：mg/L）

项目	COD	氨氮	总磷	石油类	溶解性固体	硫酸盐
回用池	5	0.274	0.314	0.7	435	3.74

根据检测结果，我公司入驻企业的生产废水经污水站处理后，满足《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）标准，可回用至生产。

目前，我公司已出租约 30%的空置厂房，目前实际排入污水处理站的废水量仅为 1t/d，因此，污水处理站设置了自动控制系统，对排入污水站的污水进行暂存，达到一定量后自动运行处理系统。污水经收集后储存于调节池内，达到一定量时经预处理后排入生化池，开启曝气装置，使池内活性污泥降解废水中有机物，一定时间废水中污染物达到预期处理要求后，随即停止曝气，活性污泥沉淀至底部，上清液排入后续污水处理设施。在调节池下一批次蓄水完成之前，生化池内进行间歇性曝气，以维持活性污泥活性，保证生化池稳定运行。因此，可通过控制各类工艺参数，以使污水处理站适应公司在不同时期不同水量、水质的要求。

在污水站保持运行的情况下，污水站的污水处理费用约为 180 元/天，企业有能力支付处理费用，可以确保污水站的正常运行。生产废水经处理后，全部回用至生产废水的产生企业，对周边水体影响很小。

类比目前入驻企业废水产生情况，后期孵化楼其余车间全部入驻时，废水产生量约为 850t/a，污水站设计处理能力为 2t/h，后期废水处理量不超过设计量，满足要求。

因此，我公司入驻企业产生的生产废水可以全部得到处理，不外排，满足《江苏省太湖水污染防治条例》（2012 年 1 月 12 日江苏

省第十一届人民代表大会常务委员会第二十六次会议修正)的要求。生产废水经处理后,全部回用至生产废水的产生企业,对周边水体影响很小。

②污染防治措施建设运行情况

我公司污水处理站正常运行,处理后的水利用泵经回用管道流向企业回用,目前回用水管道已经安装并正常运行。

我公司已签订污水处理合同,我公司食堂废水经隔油池处理后,与生活污水一起接入市政污水管网,进入常州市城市污水厂进行集中处理;生产废水进入污水处理站处理后回用,污水处理站正常运行。

(2) 废气

①污染防治措施

我公司产生的废气主要为食堂产生的少量油烟,经过油烟净化设施处理后排放。

污水处理站废气和垃圾房废气产生量很小,可以忽略不计。

②污染防治措施运行情况

目前我公司油烟净化实施已安装,并正常运行。

(3) 噪声

①噪声污染防治措施

将高噪声设备安置在室内,房屋采用隔音门窗、设置隔音板,同时安装消音器。

②污染防治措施运行情况

目前噪声防治措施均已经建成并稳定运行。根据现状监测,厂界可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中3类标准要求。

(4) 固废

①污染防治措施

我公司目前实际生产过程中，污染防治措施如下：

- a. 生活垃圾由环卫部门收集；
- b. 餐厨垃圾有有资质单位处理。

②污染防治措施建设运行情况

- a. 生产车间外已设置环卫垃圾桶，由环卫部门定期托运；
- b. 厂区内设置餐余垃圾堆场，由有资质单位定期托运处理；
- c. 厂区内已按要求设置危险废物堆场，由有资质单位处置。

五、污染物排放标准及稳定达标排放情况

(1) 污染物排放标准

① 废水

我公司食堂废水经隔油池处理后，与生活污水一起接入市政管网，进入常州市城市污水处理厂集中处理；污水接管执行《污水综合排放标准》（GB8979-1996）三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中 A 级标准；污水处理厂尾水排放执行《太湖流域城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2007）及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准。具体见下表。

表 5-1 生活污水排放标准

污染物		限值 mg/L	标准来源
污水处理厂接管标准	pH（无量纲）	6~9	执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中 A 级标准
	COD	≤500	
	SS	≤400	
	NH ₃ -N	≤45	
	TP	≤8	
	动植物油	≤100	
污水厂排放废水	pH（无量纲）	6~9	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准
	COD	50	
	SS	10	
	NH ₃ -N	5（8）	
	TP	0.5	
	动植物油	1	

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

我公司入驻企业产生的含氮磷生产废水经污水站处理后回用至含氮磷废水的排放企业，污水站废水回用标准执行《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）标准，具体见下表：

表 5-2 废水回用标准

污染物	pH	COD	总磷	氨氮	溶解性总固体	硫酸盐	石油类
污染物回用标准（mg/L）	6.5-8.5	60	1.0	10	1000	250	1.0

②废气

我公司食堂会有油烟排放,执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483—2001)中表2中大型标准,具体见下表:

表 5-3 油烟最高允许排放浓度和油烟净化设施最低去除效率

规模	小型	中型	大型
最高允许排放浓度(mg/m ³)	2.0		
净化设施最低去除效率(%)	60	75	85

③噪声

我公司厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。标准值见下表。

表 5-4 工业企业厂界噪声标准

厂界外声功能区类别	时段 dB(A)	
	昼间	夜间
3类	65	55

④固废

一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》(GB18599-2001)相关要求。

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)中相关要求。

(2) 污染物稳定达标排放情况

①废水

a. 我公司食堂废水经隔油池处理后,与生活污水一起接入市政管网,进入常州市城市污水处理厂集中处理。

我公司废水产生及排放情况见下表。

表 5-5 废水产生及排放情况

废水来源	废水量 m ³ /a	污染物产生情况			治理措施	污染物接管情况			排放标准 mg/L	排放去向
		名称	浓度 mg/L	产生量 t/a		名称	浓度 mg/L	接管量 t/a		
食堂废水	11200	COD	500	5.60	隔油池	COD	400	4.48	500	接入污水管网，排入市政污水处理厂处理
		SS	400	4.48		SS	250	2.80	400	
		NH ₃ -N	30	0.34		NH ₃ -N	30	0.34	45	
		TP	4	0.045		TP	4	0.045	8	
		动植物油	60	0.67		动植物油	20	0.22	100	
生活污水	1920	COD	400	0.77	化粪池	COD	400	0.77	500	
		SS	250	0.48		SS	250	0.48	400	
		NH ₃ -N	30	0.06		NH ₃ -N	30	0.06	45	
		TP	4	0.008		TP	4	0.008	8	
		动植物油	20	0.038		动植物油	20	0.038	100	

根据上表可知，我公司产生的废水可满足污水接管要求。

b. 生产废水

由表 4-2 可知，我公司入驻企业的生产废水经污水处理站处理后，水质满足《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T 19923-2005) 标准，可回用至生产。

②废气

我公司食堂油烟产生量为 0.01t/a，食堂厨房灶台上方安装集气罩收集油烟后，用引风机抽送到油烟净化设施进行处理后排放，油烟净化器净化效率约为 85%，则油烟的排放量约 0.0015t/a。净化器风机风量以 6000m³/h 计，运行时间按 500h 计，油烟的排放浓度为 0.5mg/m³，满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 中表 2 中大型标准，对周边环境影响很小。

③噪声

我公司噪声主要为生产设备运行过程中产生的噪声，噪声源约 70~85dB(A)。设备安置在车间内，采取防振、隔声等降噪措施及厂

房的隔声和距离衰减。

经实测，我公司各厂界噪声如下表。

表 5-6 各厂界昼间噪声值

测定点	东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
昼间测定值 dB (A)	61.3	57.0	55.8	56.6

由上表可见，我公司噪声经过防振、隔声及距离衰减，各厂界均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。

④固废

我公司固废目前实际产生及处置情况见下表。

表 5-7 固废目前实际产生及处置情况

序号	固废名称	产生来源	属性	废物代码	产生量 t/a	利用处置 方式	处理单位
1	餐厨垃圾	食堂	餐厨垃圾	--	5	委外处置	有资质 单位
2	废污泥	污水站	危险废物	HW08 (900-210-08)	0.1		
3	滤渣	污水站	危险废物	HW11 (900-013-11)	0.1		
4	生活垃圾	员工生活	生活垃圾	--	30	环卫清运	环卫部门收集

六、污染物排放总量控制指标及完成情况

(1) 污染物总量控制指标

①我公司污染物“三本账”见表 6-1。

表 6-1 污染物“三本账” (单位;t/a)

种类	污染物名称	产生量	削减量	排放量	外排环境量
废水	水量	13120	13120	13120	13120
	COD	6.37	1.12	5.25	0.656
	SS	4.96	1.68	3.28	0.131
	氨氮	0.40	0	0.40	0.105
	总磷	0.053	0	0.052	0.007
	动植物油	0.708	0.45	0.258	0.013
无组织废气	油烟	0.01	0.0085	0.0015	0.0015
固废	餐厨垃圾	5	5	0	0
	废污泥	0.1	0.1	0	0
	滤渣	0.1	0.1	0	0
	生活垃圾	30	30	0	0

②污染物总量获得途径及平衡方案

水污染物排放量为：废水 13120m³/a，COD 5.25 t/a、SS 3.28 t/a、氨氮 0.040 t/a、TP 0.052t/a、动植物油 0.258 t/a。接管进污水处理厂处理，水污染物总量在该污水处理厂内平衡。

我公司污水处理站废气和垃圾房废气产生量很小，可以忽略不计。

我公司固体废物均得到有效处置，不排放，故我公司不单独申请总量指标。

(2) 总量控制指标完成情况

我公司的废水原有环评核定 240 t/a,目前实际废水量 13120t/a,多出的污染物总量通过本次项目自查评估报告予以核定。

七、环境污染事故及重大环境风险隐患排查情况

(1) 环境污染事故

我公司运行至今未发生环境污染事故。

(2) 重大环境风险隐患排查情况

①物质风险隐患排查

原料由各企业自行采购，故不存在物质风险隐患。

②生产过程风险隐患排查

a. 污水处理设施爆炸或火灾引起连锁性破坏。

b. 污水经过管道会产生剧毒的硫化氢气体，如果管道破裂，气体外泄，引起人员呼吸困难，甚至麻痹死亡。

③公用工程、贮运工程风险隐患排查

a. 配电间存在触电的危险、短路造成的火灾等危险。

b. 原料由各企业自行采购，故不存在物质风险隐患。

c. 机械设备还可能导致机械伤害、触电等事故。

④环保工程风险隐患排查

a. 污水收集系统出现事故，如管道破裂，废水外溢，直接进入外环境，通过区域雨水管网排入周边地表水体，对地表水造成污染，如进入土壤、地下水，对土壤、地下水造成污染。

b. 危险固废堆放场所的废料意外泄漏，若地面未做防渗处理，或流出厂界外，泄漏物将通过地面渗漏，进而影响土壤和地下水。

(3) 结论

综上所述，我公司运行至今没有发生过环境污染事故，我公司生产过程中主要的风险源为污水处理设施爆炸或火灾引起连锁性破坏，入驻企业原辅材料及生产工艺较简单，无危化品、危险工艺，不构成重大环境风险源。目前我公司已经配备了必要的消防设施以及急救器

材等应急物资，发生事故时，我公司在采取紧急风险防范处理措施的情况下，可以将环境风险降到最低。我公司在落实上述风险防范措施的情况下，其风险水平是可以接受的。

八、卫生防护距离设置及落实情况

我公司为生物医药孵化器项目,自己不生产,租赁企业另行环评,故不设置卫生防护距离。

九、环境信访情况

我公司运行至今没有居民投诉等环境信访事件。

十、排污费征缴情况

我公司仅排放生活污水，目前，尚无排污费缴纳记录。

十一、其他需要说明的情况

我公司无其他需要说明的情况。

十二、结论

我公司位于常州市新北区华山路 26 号，目前我公司孵化楼总建筑面积为 36941.8 平方米。

经自查对照，我公司选址符合《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和国家产业政策，污染物排放达到同行业执行的排放标准、符合总量减排控制要求，满足防护距离要求，厂区不构成重大环境风险源，无环境信访问题，有关环境信息也按要求完成污染源“一企一档”动态信息管理系统填报，符合“登记一批”的要求。