纳入环境保护登记管理建设项目

自查评估报告

 建设项目名称： 年产335万个弹簧项目 0

 建设单位(盖章)：常州润业弹簧制造有限公司

填报日期：2016年12月

**承 诺**

我公司（单位）已组织开展了建设项目环境保护自查评估，现承诺如下：

一、我公司（单位）已经知悉相关的环保法律法规、标准等各项环境保护管理要求，本自查评估报告资料完全属实，如存在瞒报、假报等情况及由此导致的一切后果，愿意承担相关法律责任。

二、通过开展自查评估工作，我公司（单位）已针对建设项目存在的环境保护问题有针对性地制定了环保改进完善措施。在项目运行过程中，将认真履行环境保护主体责任，严格遵守环保法律法规，认真落实各项环境管理要求，确保污染防治、生态保护、风险防范措施落实到位。

自查评估单位法定代表人（盖章、签字）：

 联系电话：

**目 录**

[1基本情况 1](#_Toc17208)

[2项目选址及生态红线保护规划管控要求相符性分析 10](#_Toc7598)

[3主体工艺装备建设与国家产业政策相符情况 12](#_Toc1772)

[4污染防治设施建设及运行情 13](#_Toc22213)

[5污染物排放标准及稳定达标排放情况 15](#_Toc8283)

[6污染物排放总量控制指标及完成情况 18](#_Toc20898)

[7环境污染事故及重大环境风险隐患排查情况 19](#_Toc16880)

[8卫生防护距离设置及落实情况分析 20](#_Toc32068)

[9环境信访情况 22](#_Toc12593)

[10排污费征缴情况 22](#_Toc4076)

[11其他需要说明的情况 22](#_Toc12458)

[12结论 23](#_Toc21073)

# 1基本情况

## 1.1 企业基本信息

**表1.1-1 企业基本信息汇总表**

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 常州润业弹簧制造有限公司 |
| 单位所在地 | 常州市新北区太湖西路25号 |
| 所属行业类别 | C3483 弹簧制造 | 法定代表人 | 韩民其 |
| 联系人 | 韩民其 | 联系人电话 | 13861265151 |
| 中心经度 | 东经E119°94′50.13″ | 中心纬度 | 北纬N31°82′93.46″ |
| 建厂年月 | 2010年10月20日 | 最新改扩建年月 | - |
| 水及能源消耗 | 总用水量（吨/年） | 169 | 废水排放量（吨/年） | 134.4 |
| 电（千瓦时/年） | 6.8万 | 燃煤（吨/年） | 0 |
| 燃气(标立方米/年) | 0 | 燃油（吨/年） | 0 |
| 职工人数 | 7人 | 注册资本 | - |
| 工作制度 | 全年工作300天，一班制生产（8小时1班） |

## 1.2项目实际建设（生产规模及产品方案）及环保手续履行情况

常州润业弹簧制造有限公司成立于2010年10月20日，经营范围：弹簧及机械零部件的制造、加工。厂内实际建设情况及环保手续履行情况见下表：

**表1.2-1 企业生产项目实施情况汇总表**

| 序号 | 项目名称 | 建设地点 | 项目性质 | 项目现状 | 环评审批机关、文号及时间 | 批复生产能力 | 实际建成生产能力 | 建成投运时间 | “三同时”验收机关、文号及时间 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 弹簧 | 常州市新北区太湖西路25号 | 新建 | 投产 | - | - | 335万个/年 | 2010年10月 | - |
| 备注：1、建设地点为实际建设地址。2、项目性质填写“新建、扩建、技改或搬迁”。3、项目现状填写“未建、在建、投产或停产”。 |

## 1.3周围概况及平面布置

### 1.3.1周围概况及环境敏感目标

常州润业弹簧制造有限公司于2010年9月通过租赁获得现有厂区，土地面积约420m2。企业位于常州市新北区太湖西路25号，厂区北侧为米勒医疗公司，厂区西侧为常州迈康自控，厂区南侧为常州新区永顺汽车修理厂，厂区东侧为常州淘商电子商务公司。

**常州润业弹簧制造有限公司地理位置见附图1；周边300米状况见附图2**。

常州润业弹簧制造有限公司周围300米范围内居民点、学校、医院及主要水体等等环境敏感目标见表1.3-1。

**表1.3-1 厂区周围主要环境保护目标**

| 环境要素 | 环境保护对象 | 方位 | 距生产车间距离 | 规模 | 环境功能 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 环境空气 | 嘉禾尚郡 | 南 | 约200m | 约800户 | 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二类 |
| 水环境 | 澡港河 | 东南 | 约1500m | 小河 | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类 |
| 声环境 | 嘉禾尚郡 | 南 | 约200m | 约800户 | 《声环境质量标准》(GB3096-2008)2类 |

### 1.3.2厂内平面布置及车间平面布置

⑴厂区布置：厂区共建有4幢建筑物，其中2幢辅房沿西厂区布置，1幢辅房沿南厂区布置，1幢辅房沿东厂区布置。

⑵车间布置：本项目生产车间是沿南厂区的一半厂房，沿东厂区布置辅房布置了仓库，办公室。

**常州润业弹簧制造有限公司厂区平面布置见附图3**。

## 1.4工程分析

### 1.4.1弹簧生产工艺流程

****

**图1.4-1 弹簧生产工艺流程图**

工艺流程简述：

卷制：将外购的钢丝、不锈钢丝等原材料通过多功能电脑弹簧机制造，该过程会产生不合格产品S1；

回火：利用回火炉对成型的弹簧进行加热定型；

抛丸：将定型后的弹簧通过抛丸机进行抛丸处理，该过程会产生金属粉尘G1；

磨簧：利用研磨机对定型完成的弹簧进行加工，该过程会产生金属粉尘G1与金属边角料S2；

表面处理：外包。

### 1.4.2项目原辅材料消耗

**表1.4-1 主要原辅材料一览表**

| 产品名称 | 原辅材料名称 | 规格、成分、含量 | 申报年耗量(实际年耗量) | 日最大储量及包装规格 | 来源及运输 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 弹簧 | 方丝 | 1.6\*1.6 | 0（6吨/年） | - | 国内汽车 |
| 圆钢丝 | - | 0(10吨/年) | - | 国内汽车 |
| 不锈钢丝 | - | 0(3吨/年) | - | 国内汽车 |
| 不锈钢带条 | - | 0(1吨/年) | - | 国内汽车 |

### 1.4.3主要生产、公用及环保设备

**表1.4-2 主要生产设备一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 设备名称 | 型号 | 数量 | 备注 |
| 电动洛氏硬度计 | HR-150DT型 | 1台 | - |
| 电子式弹簧拉压试验机 | TLD-1000A | 1台 | - |
| 电子式弹簧拉压试验机 | TLD-50A | 1台 | - |
| 电子式弹簧拉压试验机 | TLD-20A | 1台 | - |
| 电子式弹簧拉压试验机 | TLD-10A | 1台 | - |
| 多功能电脑弹簧机 | 502 | 3台 | - |
| 多功能电脑弹簧机 | 麦斯35T | 1台 | - |
| 数控万能卷簧机 | TYF-C5200 | 1台 | - |
| 高速压簧机 | - | 1台 | - |
| 连续式弹簧回火炉 | RJC210 | 1台 | - |
| 双端面弹簧磨头机 | MK-06 | 1台 | - |
| 卧式离心研磨机 | - | 1台 | - |
| 履带式抛丸机 | - | 1台 | - |

**表1.4-3 公用及辅助工程一览表**

| 类别 | 建设名称 | 设计能力 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- |
| 贮运工程 | 仓库 | 约15m2 | 生产车间北侧，详情见附图3。 |
| 公用工程 | 给水 | 169t/a | 由市政供水管网供水。 |
| 排水 | 生活污水134.4t/a | 生活污水收集后经过化粪池处理接入城市污水管网。 |
| 供电 | 6.8万度/年 | 由市政供电管网供电。 |
| 环保工程 | 雨污分流管网及排污口 | - | 厂内雨、污分流管网暂未建设。 |
| 噪声治理 | - | 合理车间平面布局、合理设备选型和合理安排工作时间，并做好设备隔声、减振等措施。 |
| 废气治理 | - | 磨簧机粉尘经自带水膜除尘装置处理后排放、抛丸机废气经自带布袋除尘装置处理后排放 |
| 固体废物 | - | 厂内暂未建设固定的固废堆场。 |

## 1.5污染源分析

### 1.5.1水污染物实际产生及排放情况

㈠工艺废水：本企业生产过程中磨簧工段废水循环使用，不外排，每年增加1吨水。

㈡生活污水：公司现有员工7人，没有职工食堂，员工实行一班制工作方式（8小时/班次），年工作天数300天。人均用水量以80L/（人·天）计，产污系数以0.8计，年用水量约168吨，生活污水产生量约134.4吨。

废水产生及排放情况见下表。

**表1.5-1水污染物产排污情况表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 废水来源 | 废水量(t/a) | 污染物名称 | 处理前 | 治理措施 | 处理后 | 排放方式及去向 |
| 浓度(mg/L) | 产生量（t/a） | 浓度(mg/L) | 排放量（t/a） |
| 生活污水 | 134.4 | COD | 400 | 0.05376 | 化粪池 | 200 | 0.02688 | 江边污水处理厂 |
| SS | 300 | 0.04032 | 100 | 0.01344 |
| 氨氮 | 25 | 0.00336 | 25 | 0.00336 |
| 总磷 | 5 | 0.000672 | 5 | 0.000672 |

### 1.5.2大气污染物实际产生及排放情况

本企业厂区没有食堂，因此项目生产过程中产生的大气污染物主要为抛丸、磨簧过程产生的金属粉尘。

金属粉尘：根据本企业实际情况，我公司部分产品进行抛丸加工，抛丸工序采用自带布袋除尘设施处理后排放，抛丸工序粉尘产生量为0.1t/a，处理效率按90%计，则处理后抛丸粉尘排放量为0.01t/a。本项目在磨簧阶段采用水膜除尘，磨簧工序粉尘产生量为0.12t/a，收集效率按80%计，水膜除尘效率按60%计，则处理后粉尘排放量为0.0384t/a，无组织排放的粉尘量约为0.024t/a。

### 1.5.3噪声实际产生及排放情况

本项目主要噪声源来源于生产车间内的多功能电脑弹簧机、卧式离心研磨机、履带式抛丸机等设备。生产车间内混合噪声约77-80dB(A)。生产过程中主要高噪声源设备情况见下表。

**表1.5-2 噪声产排污情况表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 所在车间(工段)名称 | 主要噪声设备名称 | 等效声级 | 降噪措施及效果 | 生产车间距厂界距离 | 厂界噪声排放标准 | 排放情况 |
| 1 | 生产车间 | 多功能电脑弹簧机 | 91-95 dB(A) | 设备合理选型、减振；建筑隔声，隔声量不小于20dB(A) | 紧邻厂界 | 昼间65 dB(A) | 经墙体隔声、距离衰减、大气吸收后，厂界处噪声贡献值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准昼间限值要求 |
| 卧式离心研磨机 | 80-85dB(A) |
| 履带式抛丸机 | 77-85dB(A) |

### 1.5.4固体废物产生及处置情况

本项目的固废主要为生产过程中产生的不合格产品、金属边角料和沉降粉尘，外售处理，项目外主要为生活垃圾，委托环卫部门定期清理。

（1）不合格产品：在制造工段有不合格产品S1产生，根据企业提供，一年产生不合格产品约0.2吨，外售处理。

（2）金属边角料：磨簧工段有金属边角料S2产生，一年产生量约为0.8吨，外售处理。

（3）除尘设施收集尘：在抛丸与磨簧工段有金属粉尘产生，除尘设施收集尘约0.15t/a，外售处理。

（4）员工生活垃圾：本项目全厂员工7人，每人每天生活垃圾以0.5kg计，工作时间300天，则生活垃圾产生量为1.05t/a，收集后交由环卫部门合理处置。

**表1.5-3 固体废物产生、处置情况汇总表 单位：吨/年**

| 序号 | 固体废物产生、利用处置情况 | 危险废物接收情况(经营单位) |
| --- | --- | --- |
| 固废名称 | 废物类别及代码 | 环评产生量t/a | 实际产生量t/a | 上年贮存量t/a | 自行利用处置 | 委外利用处置 | 当年贮存量t/a | 危险废物名称 | 接收量t/a | 贮存量t/a |
| 方式 | 数量t/a | 方式 | 利用处置单位 | 数量t/a |
| 1 | 不合格产品 | - | 0 | 0.2 | 0 | - | - | 外售 | - | 0.2 | 0 | - | - | - |
| 2 | 金属边角料 | - | 0 | 0.8 | 0 | - | - | 外售 | - | 0.8 | 0 | - | - | - |
| 3 | 除尘设施收集尘 | - | 0 | 0.15 | 0 | - | - | 外售 | - | 0.15 | 0 | - | - | - |
| 4 | 生活垃圾 | 99 | 0 | 1.05 | 0 | - | - | 环卫清运 | - | 1.05 | 0 | - | - | - |

# 2项目选址及生态红线保护规划管控要求相符性分析

## 2.1选址相符性分析

本企业位于常州市新北区太湖西路25号，厂区用地为通过租赁所得，其中约420m2作为本企业生产与办公区域。根据新北区次区域规划，用地性质规划为工业用地，而本次自查的“年产弹簧335万个”为工业生产型项目，行业类别为“C3483 弹簧制造”，与规划用地性质相符，符合规划要求。

## 2.2生态红线保护规划管控要求相符性分析

本企业位于常州市新北区太湖西路25号，本项目与生态红线保护区位置关系详见附图4，本公司所在地不在常州市生态红线区域范围内。

# 3主体工艺装备建设与国家产业政策相符情况

公司行业类别为“C3483 弹簧制造”，主要从事弹簧的生产，主体工艺装备建设与国家、地方产业政府相符性分析见下表：

**表3-1 与国家、地方产业政策相符性分析表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 政策名称 | 对应条款 | 相符性 | 备注 |
| 1 | 《产业结构调整指导目录>（2011年本）》及《关于修改<产业结构调整指导目录（2011年本）>有关条款的决定》 | 无 | 相符 | / |
| 2 | 《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》及[关于修改《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》部分条目的通知](http://www.eiafans.com/thread-509890-1-1.html) | 无 | 相符 | / |
| 3 | 《限制用地项目目录（2012年本）》和《禁止用地项目目录（2012年本）》 | 无 | 相符 |  |
| 4 | 《江苏省限制用地项目目录(2013年本)》、《江苏省禁止用地项目目录(2013年本)》 | 无 | 相符 |  |
| 5 | 《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》(工产业[2010]第122号) | 无 | 相符 |  |
| 6 | 《太湖流域管理条例》 | 第二十八条、第二十九条、第三十条款 | 相符 | / |
| 7 | 《江苏省太湖水污染防治条例》（2012年修订） | 第四十五条、第四十六条款 | 相符 | / |

由上表可知，常州润业弹簧制造有限公司厂内工艺装备、工艺、产品均符合国家、地方相关产业政策。

# 4污染防治设施建设及运行情况

## 4.1废水污染物防治措施及运行情况

常州润业弹簧制造有限公司无工艺废水产生，现有员工（7人）日常生活污水排入化粪池处理后接管至江边污水处理厂集中处理。

## 4.2废气污染物防治措施及运行情况

本企业的废气污染物主要为抛丸、磨簧阶段产生的金属粉尘。本项目抛丸机及磨簧机均自带除尘系统,抛丸机采用布袋除尘,磨簧机采用水膜除尘。目前废气经处理后直接排放，但未设置排气筒。

## 4.3噪声污染防治措施及运行情况

常州润业弹簧制造有限公司实际生产过程中已采取以下措施：

（1）设备已采取隔声、减振措施，生产时关闭门窗，利用建筑物墙体、门窗进行隔声。

（2）已合理安排工作时间，夜间不营业。

（3）已加强设备、车辆的日常管理和维护，夜间禁止运输车辆出入。

生产车间噪声通过车间墙体隔声、距离衰减后，昼间生产噪声在厂界处贡献值≤60dB(A)，基本符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准昼间限值要求。

## 4.4固体废物污染防治措施及运行情况

常州润业弹簧制造有限公司实际生产过程中产生的工业固体废物主要为不合格产品、金属边角料与收集粉尘，收集后一起外售，生活垃圾则交由环卫处理。

# 5污染物排放标准及稳定达标排放情况

## 5.1污染物排放标准

### 5.1.1废水污染物排放标准表

本项目生活污水排入污水管网接管后排入污水处理厂集中排放，废水污染物限值见下表。

**表5.1-1 污水排放标准 单位：mg/l**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 污染物 | 限值 | 标准来源 |
| pH | 6.5～9.5 | 接管后执行《污水排入城市下水道水质标准》(CJ343-2010) |
| COD | 500 |
| SS | 400 |
| NH3-N | 45 |
| TP | 8 |
| 动植物油 | 100 |

### 5.1.2噪声排放标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，见下表。

**表5.1-2 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：Leq[dB(A)]**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 执行标准 | 昼间 | 夜间 | 执行区域 |
| GB12348-2008中3类标准 | ≤65 | ≤55 | 厂界四周 |

### 5.1.3大气污染物排放标准

**表5.1-3 大气污染物排放标准**

| 污染物 | 限值 | 标准来源 |
| --- | --- | --- |
| 排放浓度（mg/m3） | 排放速率（kg/h） | 排放高度 | 无组织监控浓度限值（mg/m3） | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准 |
| 颗粒物 | 120 | - | - | 1.0 |

### 5.1.4固废污染控制标准

常州润业弹簧制造有限公司厂内产生的一般工业废物应执行以下标准：

⑴《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)；

⑵《关于发布<一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准>（GB18599- 2001）等3项国家污染物控制标准修改单的公告》。

## 5.2污染物稳定达标排放情况

### 5.2.1废水污染物达标排放情况

常州润业弹簧制造有限公司实际生产过程中无工艺废水产生。厂区内的生活污水排入化粪池处理后接管至江边污水处理厂集中处理。

### 5.2.2废气污染物达标排放情况

本企业在实际生产过程中产生金属粉尘，且主要集中在抛丸、磨簧阶段，本项目所采用的抛丸机、磨簧机均自带除尘系统，处理后废气排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中排放监控浓度限值。

### 5.2.3噪声污染达标排放情况

常州润业弹簧制造有限公司生产噪声通过车间墙体隔声、距离衰减后，昼间生产噪声最近厂界处测得噪声值为58dB(A)，可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类噪声功能区限值要求。

### 5.2.4固废污染处置情况

常州润业弹簧制造有限公司厂内固体废物分类收集、综合处置率可达100%，不直接排放，不造成二次污染。

## 5.3 厂内污染物防治存在的环保问题及解决方案

**表5.3-1 厂内污染物防治存在的环保问题及解决方案一览表**

|  |  |
| --- | --- |
| 存在环保问题 | 解决方案 |
| 除尘装置未设置排气筒 | 设置15m高排气筒排放尾气 |

# 6污染物排放总量控制指标及完成情况

**表6-1 原环评批复量及整改后实际排放量对比表 单位：t/a**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 种类 | 污染物名称 | 原环评批复量 | 项目实际排放量/接管量 | 增减量 |
| 生活污水 | 废水量 | / | 134.4 | +134.4 |
| COD | / | 0.02688 | +0.02688 |
| SS | / | 0.01344 | +0.01344 |
| 氨氮 | / | 0.00336 | +0.00336 |
| 总磷 | / | 0.000672 | +0.000672 |
| 废气 | 粉尘 | / | 0.0484 | +0.0484 |

因我公司项目建设之前没有履行环保手续，没有向环保部门申请污染物排放总量控制指标，通过自评估确定我公司污染物申请总量指标。

确定我公司的总量控制因子为：

水污染物总量控制因子：水量134.4m3/a、COD0.02688t/a、SS0.01344t/a、氨氮0.00336t/a、总磷0.000672t/a。

大气污染物总量控制因子：粉尘0.0484t/a。

固废：固废零排放。

# 7环境污染事故及重大环境风险隐患排查情况

## 7.1环境污染事故

根据厂内实际情况，常州润业弹簧制造有限公司自投产以来，未发生过环境污染事故。

## 7.2重大环境风险隐患排查情况

从常州润业弹簧制造有限公司实际生产工艺流程、原辅材料、生产设施、公辅设施、储运工程及环保工程等方面进行风险识别，常州润业弹簧制造有限公司无重大环境风险隐患。

**表7.2-1 厂内存在的环境风险隐患**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 风险类型 | 具体危险、有害因素 |
| 1 | 生产工艺风险识别 | 无 |
| 2 | 生产设施风险识别 | 无 |
| 3 | 物质风险识别 | 无 |
| 4 | 储运风险识别 | 无 |
| 5 | 环保设施危险性识别 | 无 |

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）及《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004），对公司危险源进行辨识，厂内使用原辅材料中无重大风险物质，公司所使用物质和生产/储存单元不构成重大危险源。

# 8卫生防护距离设置及落实情况分析

常州常州润业弹簧制造有限公司生产工艺中的废气为金属粉尘，其卫生防护距离根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T13201－91）中工业企业卫生防护距离计算公司计算，如下：

式中：

Cm——标准浓度限值（mg/m3）

Qc——工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平(kg/h)

A、B、C、D——卫生防护距离计算系数

r ——排放源所在生产单元的等效半径（m）

L ——卫生防护距离（m）

**表8-1 卫生防护距离计算系数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 计算系数 | 5年平均风速(m/s) | 卫生防护距离L(m) |
| L≤1000 | 1000＜L≤2000 | L＞2000 |
| 工业大气污染源构成类别 |
| Ⅰ | Ⅱ | Ⅲ | Ⅰ | Ⅱ | Ⅲ | Ⅰ | Ⅱ | Ⅲ |
| A | ＜2 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 80 | 80 | 80 |
| 2～4 | 700 | 470 | 350 | 700 | 470 | 350 | 380 | 250 | 190 |
| ＞4 | 530 | 350 | 260 | 530 | 350 | 260 | 290 | 190 | 140 |
| B | ＜2 | 0.01 | 0.015 | 0.015 |
| ＞2 | 0.021 | 0.036 | 0.036 |
| C | ＜2 | 1.85 | 1.79 | 1.79 |
| ＞2 | 1.85 | 1.77 | 1.77 |
| D | ＜2 | 0.78 | 0.78 | 0.57 |
| ＞2 | 0.84 | 0.84 | 0.76 |

**表8-2 工业企业卫生防护距离计算参数和结果**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染面源 | 污染物名称 | 排放量kg/h | 面源高度m | 面源长度m | 面源宽度m | 评价标准mg/m3 | 计算结果 |
| 生产车间 | 粉尘 | 0.0083 | 7 | 28 | 12 | 0.9(日均值三倍) | 1.138m |

由上表可知，本项目生产车间产生无组织排放粉尘的卫生防护距离计算结果小于50米。《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GBT3840-1991）7.1规定：卫生防护距离在100米以内时，级差为50米；超过100米但小于或等于1000米时，级差为100米；超过1000米以上，级差为200米。多种污染因子计算所得的卫生防护距离在同一级别，应提高一级。故本项目生产车间设置50米的卫生防护距离。

根据现场核实，目前该防护距离包络线范围内无敏感目标。本企业会在以后的生产过程中加强减噪减排，尽量减小对附近居民的影响。

本项目具体卫生防护距离包络线详见附图2。**9环境信访情况**

根据厂内实际情况，常州润业弹簧制造有限公司自投产以来，无环境信访事件。

# 10排污费征缴情况

根据厂内实际情况，常州润业弹簧制造有限公司自投产以来，未缴纳排污费。

# 11其他需要说明的情况

根据相关环境管理要求，厂内需进一步完善以下环保改进措施；

**表11-1 厂内存在的环保问题及解决方案一览表**

|  |  |
| --- | --- |
| 存在环保问题 | 解决方案 |
| 除尘装置未设置排气筒 | 增设15m高排气筒排放尾气 |
| 标识牌不完善 | 完善排污口标识牌 |
| 生活污水接管未续签协议 | 本公司拟于近期与常州市排水公司完善接管协议。 |

# 12结论

经自查对照，常州润业弹簧制造有限公司选址符合《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求；符合国家、地方产业政策；污染物排放达到相应排放标准要求、符合总量减排控制要求；厂内无环境污染事故及重大环境风险隐患；以生产车间设置卫生防护距离50m，卫生防护距离内无环境敏感保护目标；公司建成投产以来，无环境信访、环境投诉、环保行政处罚；有关环境信息也按要求完成污染源“一企一档”动态信息管理系统填报，符合“登记一批”要求。

# 附图、附件

附图1 地理位置图

附图2 公司周围300m状况图

附图3 公司所在出租方厂区平面布置图

附图4 常州市生态红线区域图

附图5 现场照片

附件1 营业执照

附件2 租赁协议

**项目所在地乡镇(街道、园区管理 机构)委托有资质技术人员的审核报告表**

|  |
| --- |
| 审核意见：（盖章）年 月 日  |

**项目所在地乡镇（街道、园区管理机构）审核意见表**

|  |
| --- |
| 审核意见： （盖章）年 月 日  |

**区领导小级审核情况表**

|  |
| --- |
| 审核情况：（盖章）年 月 日  |