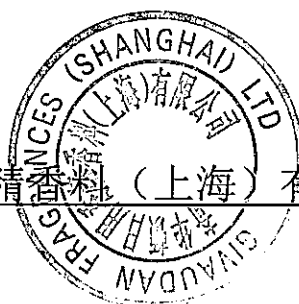


附件 3

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：奇华顿日用香精香料（上海）有限公司（公章）

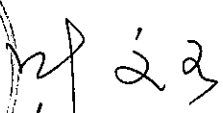


填报日期： 2016 年 12 月 6 日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：  22

2016年12月6日



第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

奇华顿日用香精香料（上海）有限公司位于上海浦东张江，于 1995 年建成投产，是由瑞士奇华顿公司独资经营的一家专业生产香精香料公司，年生产香精香料 8500 吨。

公司主要经营范围：生产日用香精和食用香精化合物，生产香水类产品，销售自产产品；与上述产品同类商品（特定商品除外）的批发、佣金代理（拍卖除外）和进出口业务，以及相关辅助咨询服务、技术咨询服务，技术研究开发及自有技术成果的转让。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
日化香精	乙酸乙酯，芳樟醇，一缩二丙二醇，混合辛酸癸酸甘油单酯	8500 吨	HW49 危废空桶	15000 只
			（含有或直接沾染危险废物的包装物/容器）	

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

奇华顿日用香精公司生产的所以香精生产，基本为相同的生产工艺过程和设备，只不多加入的各种香料、溶剂的配方不同，其香料的生产过程是一个化学物料混合搅拌的物理过程，常压、间歇式、无化学反应。

工艺流程图：

原料质检--储存--配方--搅拌--过滤--质检--成品--包装

表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
危废空桶	乙酸乙酯	0.5%	腐蚀性 ☐ ☒	固态 ☐
	一缩二丙二醇	1%	毒性 ☐ ☒	半固态 ☐
	芳樟醇	0.5%	易燃性 ☐ ☒	粉末态 ☐
	乙酸邻叔丁基环己酯	0.5%	反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐ ☒
			腐蚀性 ☐	固态 ☐
			毒性 ☐	半固态 ☐
			易燃性 ☐	粉末态 ☐
			反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐
			腐蚀性 ☐	固态 ☐
			毒性 ☐	半固态 ☐
			易燃性 ☐	粉末态 ☐
			反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	危废空桶	危废空桶	铁	200L	有

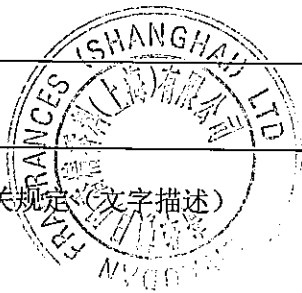


表2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定(文字描述)

是

运输方式: 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述: (写明途经省、市、县(区), 附路线图)

运输路线: 上海浦东新区-沪嘉高速-外环高速-G42 沪蓉高速-常州新北

途经: 苏州-无锡

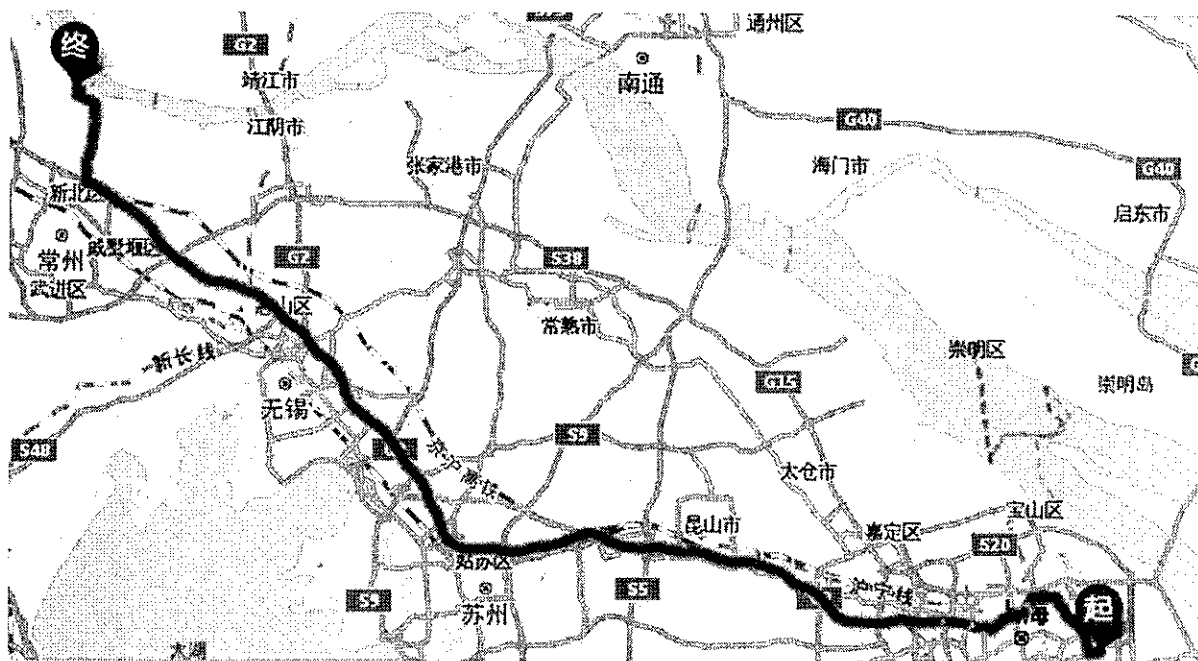


表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

一、需转移的包装桶 HW49 存储在符合要求的危险废物专用仓库内，待至一定的数量时，运到常州赛科废物处理有限公司。

二、公司将固废装上运输车，并检查确保无破损。操作员填写江苏省危险废物交换转移联单，交给承运司机，以便路上核查。

三、承运车按照规定的运输路线行驶，不得更改运输路线。承运车必须持有效的道路运输证件。

四、运输车需具备：通讯器材、手机，急救箱，干粉灭火器，清洁工具，塑料袋，联络单。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

运输员职责：所有承运司机必须经过公安，消防部门和公司的安全培训。必须具备并随身携带：驾驶证，机动车行驶证和道路运输证。所有承运车辆必须车况良好，且具有消防和化学两方面的紧急处理措施，具体包括干粉灭火器，化学防护镜，橡胶手套，工作服，橡胶靴子，防毒面具。不得同车装运其它物品，严禁携带其它人员同乘。遵守交通规则，自觉服从交管人员的管理，执行安全行车规定，运输时严格执行指定的行驶路线与时间，行驶中保持安全距离，严禁高速行驶，严禁停靠人口稠密、交通要道等地区。进入厂区后，严格遵守公司规定，服从人员指挥，严禁在厂区内任意走动。五、公司定期检查常州赛科废物处理有限公司的操作记录，定期验证常州赛科废物处理有限公司的各项资质，以确定其经营是否得到环保部门和政府的许可。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

本厂内部运输时如发现渗漏，应及时停止运送，运送人员应及时报部门负责人，并在现场划定约相应的安全范围，及时处理。

地面如受污染，应及时将地面废物清扫后重新装袋，并对地面进行清洁。

如果液体废物翻倒，应及时使用消防砂进行吸附，将废物装袋后，对地面进行清洁。

对地面清洁不能使用大量水冲洗，应先将污物擦净后，再用抹布清洗两至三遍。

处理过程中应严禁火源，使用的清理工具应能有效防静电。

处理时应正确穿戴防护用品，不能直接接触泄漏物。

储存过程中如发生火灾爆炸事故，应按《化学品贮存应急管理程序》执行。

外部车辆在本厂内进行装卸时，如有翻倒应及时清理，具体操作步骤参考同上。事故应急救援终止程序

1. 由本厂环保负责人对处理现场进行检查，确保符合相关环保要求，防止发生污染扩散或污染转移。
2. 由各相关部门分析事故原因，编制预防措施，修订相关的作业文件或要求。
3. 由本厂对事故责任人员进行处理教育，并进行固废管理培训。

第三部分 废物处理处置情况

表1 接受单位基本情况

单位名称：常州赛科废物处理有限公司

危废经营许可证编号：JSCZ0411OOD003-2

有效期：2016-9 到 2021-8

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

清洗处置 200L 铁桶 45 万只（其中含不饱和树脂类废物的包装桶 30 万只/年，含醇酸树脂类废物的包装桶 5 万只/年、含染料、涂料废物的包装桶 5 万只/年、含矿物油的包装桶 0.5 万只/年、含废乳化液的包装桶 0.5 万只/年、含废有机溶剂的包装桶 4 万只/年），含不饱和树脂类废物（HW13）的废包装桶（HW49）5 万只/年，合计 50 万只/年。

表2 与接收废物相关的处理处置情况

工艺流程:

分类: 根据回收的包装桶所灌装物料的性质, 对包装桶进行分类。

抽残: 将桶内残留物料离心至包装桶底部, 然后通过真空泵抽取桶底物料, 不饱和树脂类包装桶中已呈固态状的物料、醇酸树脂、涂料类、废矿物油、废乳化液及废有机溶剂包装桶回收的物料(S1-1), 仍具有流动性的不饱和聚酯树脂收集后用于制备玻璃钢制品, 回收过程产生废气 G1-1。

整形: 桶内残留物倒尽后有需要整形的送至整形工位用压缩空气进行整形, 整形过程产生废气 G1-2。

内清洗: 包装桶经整形合格后送至水洗工段对包装桶内部加压水洗, 包装桶清洗产生的废水进入废水处理回用装置处理, 废水经沉淀、过滤、精密过滤后回用于水洗工段, 产生过滤残渣 S1-2。

漂洗: 内清洗后的包装桶送至漂洗工段用清水漂洗, 漂洗后的水进入回用罐, 然后回用于内清洗或外清洗工段。

抛光: 桶内加入小铁块, 在抛光机上进行抛光处理。

防锈处理、外清洗: 漂洗后的包装桶用苯甲酸钠做防锈处理, 防锈水可循环使用, 然后经吸干后盖好包装桶盖子用高压水对外表面进行清洗, 同时进行试压, 吸出的水进入回用罐。外清洗过程, 清洗废水进入废水处理回用装置处理后回用。

修补、喷漆、流平、晾干: 将需要修补的包装桶经人工修补外形后, 无需喷漆的经检验合格后将包装桶送至洗净桶储存区, 将需要补漆的铁桶送喷漆房喷漆。本项目无调漆工段, 喷漆工段产生废气 G1-3, 包装桶喷漆过程为连续化操作; 喷漆结束后送至流平室进行流平, 该过程产生废气 G1-4, 再送至晾干室晾干, 晾干过程产生废气 G1-5, 包装桶检验合格后转入洗净桶储存区。

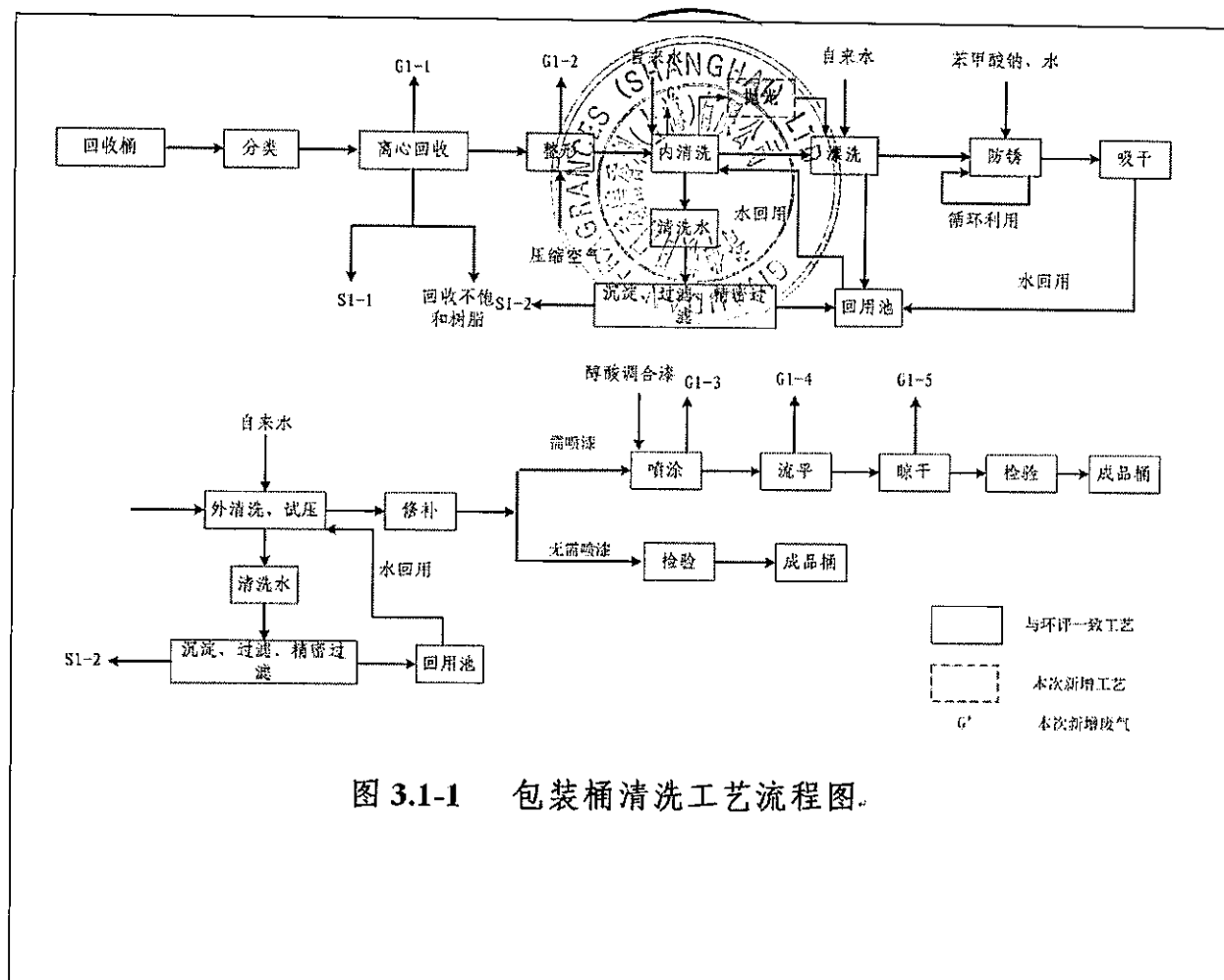
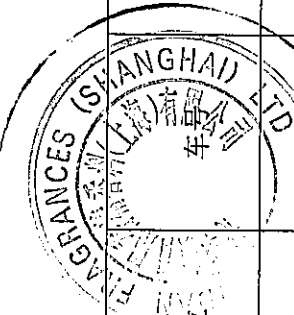


图 3.1-1 包装桶清洗工艺流程图。

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况



出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (只)	运输单位	接收单位	接收日期
9/21/2016	1	16125-3100490001	危废包装桶	900-041-49	192	常州市武进庙桥交通运输服务有限公司	常州市盛帆容器再生利用有限公司	9/21/2016
9/30/2016	2	16125-3100490002	危废包装桶	900-041-49	192	常州市武进庙桥交通运输服务有限公司	常州市盛帆容器再生利用有限公司	9/30/2016
10/14/2016	3	16125-3100490003	危废包装桶	900-041-49	192	常州市武进庙桥交通运输服务有限公司	常州市盛帆容器再生利用有限公司	10/14/2016
10/24/2016	4	16125-3100490004	危废包装桶	900-041-49	192	常州市武进庙桥交通运输服务有限公司	常州市盛帆容器再生利用有限公司	10/24/2016

11/3/2016	5	16125-3100490005	危废包装桶	900-041-49	192	常州市武进庙桥交通运输服务有限公司	苏 DEW166	常州市盛帆容器再生利有限公司	11/3/2016
11/14/2016	6	16125-3100490006	危废包装桶	900-041-49	192	常州市武进庙桥交通运输服务有限公司	苏 DEW166	常州市盛帆容器再生利有限公司	11/14/2016
11/25/2016	7	16125-3100490007	危废包装桶	900-041-49	192	常州市武进庙桥交通运输服务有限公司	苏 DEW166	常州市盛帆容器再生利有限公司	11/25/2016
12/7/2016	8	16125-3100490008	危废包装桶	900-041-49	192	常州市武进庙桥交通运输服务有限公司	苏 DEW166	常州市盛帆容器再生利有限公司	12/7/2016
合计					1536				

注：每种废物请填写合计量