

附件3

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位: 常州光辉生物科技有限公司 (公章)



填报日期: 2017年2月20日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：
2017年2月2日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

公司已于 2009 年 1 月生产阿斯巴甜，2010 年 9 月公司向上级部门提出申报了 10000 吨/年阿斯巴甜及 500 吨/

该项目于 2011 年 5 月 2 日常州化治办批复同意-常化治办〔2011〕9 号。

^④参见《环境影响评价法》第16条：“对可能造成不良环境影响并直接涉及公众环境权益的项目，应当征求该建设项目所在地单位和居民的意见。”

第三部分项目干系设备先进性的认证

① 2012 年 3 月 25 日环评报告书的批复意见一常环服〔2012〕32 号。

2015 年同業試生產

项目名称：二期工程一期 5000 吨/年取得项目验收通过环保批准-常环验（2016）5 号

产品及产废情况

表2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

工艺流程简述

中和，精制过程，将 α 中间体③固体投入配料釜，用后续打浆压滤母液溶解 α 中间体③，加入活性炭脱色(55-60℃)，然后压滤，压滤产生废活性炭渣S1-2，脱色压滤后的溶液泵入中和釜中，由物料泵加入配置好的15%纯碱(纯碱加水配置)中和，控制pH在5.4，中和产生废气，中和结束后，物料倒入结晶器降温(10-15℃)的机压滤(隔膜压滤)分离，压滤的精制母液回收至精制母液收集槽进后续纳滤膜，滤饼自动掉入传送带，输送到破碎机料仓进行破碎，破碎后物料掉入打浆釜内，破碎产生的粉尘经布袋除尘后回收物料回用，破碎产生废气。打浆釜内加入水打浆，通过称重模块计量物料和水，按工艺配比进行操作，打浆物料进机压滤(隔膜压滤)，压滤产生的打浆压滤母液用于溶解 α 中间体③，滤饼掉入传送带，输送到破碎机料仓进行破碎，破碎产生的粉尘经布袋除尘后回收物料回用，破碎产生废气。破碎后的物料经造粒、流化床干燥(80℃)、锥混、筛分、金探、包装得阿斯巴甜成品。流化床干燥以及锥混、筛分、金探、包装产生的粉尘经布袋除尘后回收物料回用，布袋除尘产生废气。



工艺流程图：

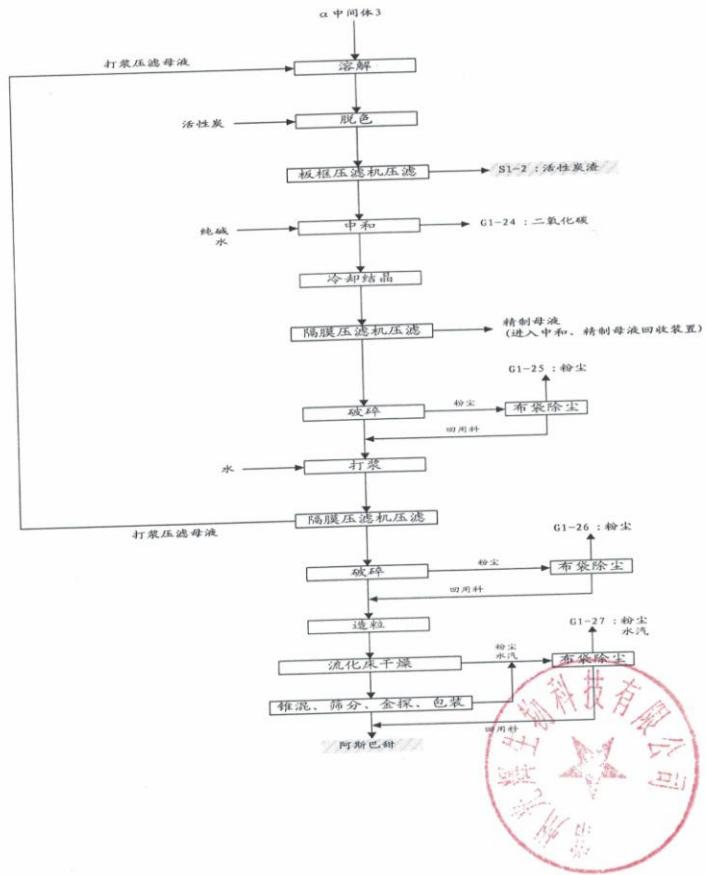


表3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例(%)	危害特性	形态
废活性炭	阿斯巴甜及有机物		腐蚀性 <input type="checkbox"/> 毒性 <input checked="" type="checkbox"/> 易燃性 <input type="checkbox"/> 反应性 <input type="checkbox"/> 感染性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/> 半固态 <input type="checkbox"/> 粉末态 <input type="checkbox"/> 颗粒态 <input type="checkbox"/> 液态 <input type="checkbox"/>
/			腐蚀性 <input type="checkbox"/> 毒性 <input type="checkbox"/> 易燃性 <input type="checkbox"/> 反应性 <input type="checkbox"/> 感染性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/> 半固态 <input type="checkbox"/> 粉末态 <input type="checkbox"/> 颗粒态 <input type="checkbox"/> 液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/> 毒性 <input type="checkbox"/> 易燃性 <input type="checkbox"/> 反应性 <input type="checkbox"/> 感染性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/> 半固态 <input type="checkbox"/> 粉末态 <input type="checkbox"/> 颗粒态 <input type="checkbox"/> 液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/> 毒性 <input type="checkbox"/> 易燃性 <input type="checkbox"/> 反应性 <input type="checkbox"/> 感染性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/> 半固态 <input type="checkbox"/> 粉末态 <input type="checkbox"/> 颗粒态 <input type="checkbox"/> 液态 <input type="checkbox"/>

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废活性炭	吨袋	塑料	1000L	是
/					

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

符合。由宿迁市盛驰物流有限公司负责运输（运输经营许可证编号:苏交运管许可宿字321322315919 号）。



运输方式: 道路 铁路 水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

运输路线：常州光辉生物科技有限公司—G42 沪宁高速薛家入口上高速—南京转 G40 沪陕高速—合肥—西安转 G30 连霍高速—兰州转 G6 京藏高速—西宁韵家口高速出口下一西宁城投环境资源开发有限公司。

途经省：江苏、安徽、河南、陕西、甘肃、青海。

途经地级市：常州、镇江、南京、合肥、六安、信阳、南阳、商洛、西安、咸阳、平凉、定西、兰州、西宁。

途经过县（区）：新北区、丹阳市、丹徒区、栖霞区、玄武区、雨花台区、浦口区、全椒县、肥东县、光山县、罗山县、平桥区、泌阳县、唐河县、宛城区、镇平县、内乡县、西陕县、丹凤县、商川区、蓝田县、未央区、渭城区、礼泉县、永寿县、彬县、长武县、泾川县、崆峒区、隆德县、静宁县、会宁县、安定区、榆中县、安宁区、乐都县、平安县、城东区。



表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

运输时确保危险废物包装完好且固定稳妥，并按照运输路线运输，严禁扬散或抛洒。运输车辆需按规定配备等污染防治设备。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

装卸过程中轻装轻放，确保包装无破损。装卸人员戴好手套、口罩等个人防护措施。车上按规定配备消防器材、个人防护用品、应急处置用具。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应急设备

当事故发生时，现场人员应按照要求启动应急预案，及时上报，及时进行第一时间的现场处置，把损失和危害降到最小程度。(应急预案见附件) 事故处理完毕后经相关批准后方可恢复正常运输工作。事故应急电话：18602586828 (姓名：殷意 单位：宿迁市盛驰物流有限公司 职务：经理)。

配备 手机、手电筒、铁锹、编织袋、警示牌、灭火器等应急设备。



第三部分 废物处理处置情况

表1 接受单位基本情况	
单位名称：西宁城投环境资源开发有限公司	
危废经营许可证编号：6301030001	有效期：2017年9月30日
经营核准内容（废物名称、类别、数量）： 医疗废物 HW01、医药废物 HW02、废药物、药品 HW03 (3200 吨/年，收集、处置（焚烧）；农药废物 HW04、木材防腐剂废物 HW05、有机溶剂废物 HW06、热处理含氯废物 HW07、废矿物油 HW08、油/水、烃/水混合物或乳化液 HW09、精（蒸）馏残渣类废物 HW11、染料、涂料废物 HW12、有机树脂类废物 HW13、感光材料废物 HW16、表面处理废物 HW17、含金属羰基化合物废物 HW19、含铍废物 HW20、含铬废物 HW21、含铜废物 HW22、含锌废物 HW23、含砷废物 HW24、含硒废物 HW25、含镉废物 HW26、含锑废物 HW27、含碲废物 HW28、含汞废物 HW29、含铊废物 HW30、含铅废物 HW31、无机氟化物废物 HW32、无机氯化物废物 HW33、废酸 HW34、废碱 HW35、有机磷化合物废物 HW37、有机氯化物废物 HW38、含酚废物 HW39、含醚废物 HW40、含有有机卤化物废物 HW45、其他废物 HW49、废催化剂 HW50 (4000 吨/年，收集、贮存、处置（物化或焚烧）) 	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

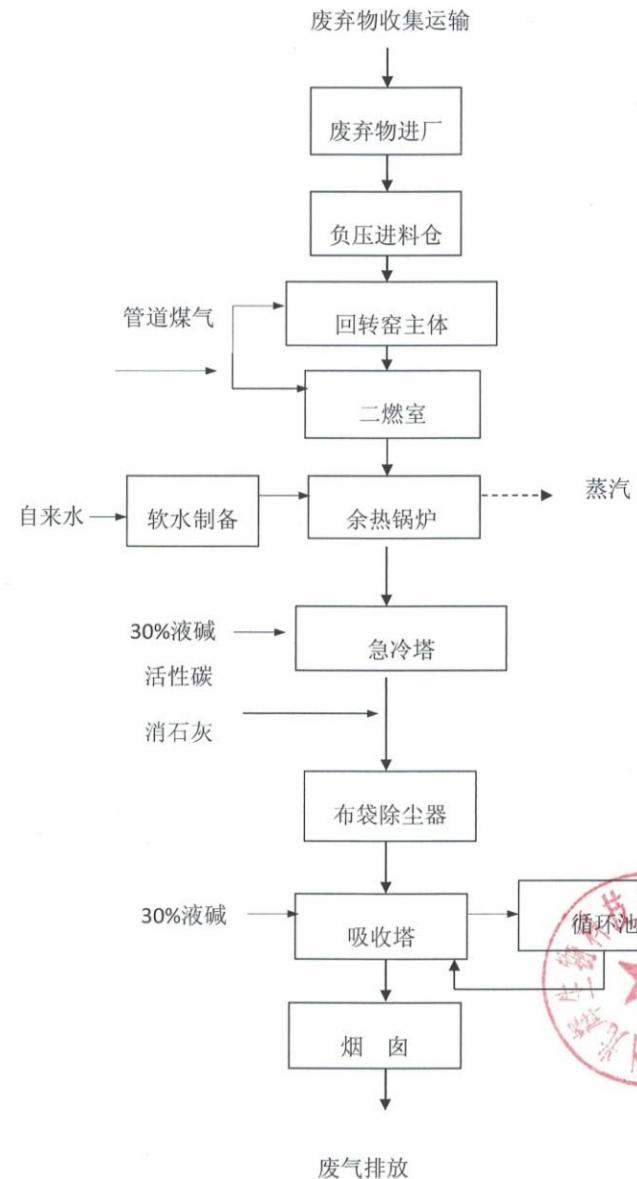
文字描述及工艺流程图

处理处置工艺技术（文字说明）：

项目主要设施为回转窑焚烧设施，可以焚烧固体、液体，对可焚烧物的适应性极强。在焚烧过程中，炉内温度均在 850℃ 以上，二燃室温度可达 1100℃ 以上，烟气在二燃室停留时间大约于 2 秒，可彻底实现固废的无害化和减量化。同时，该系统配有完善的烟气净化装置，采用“余热回收锅炉+急冷吸收塔+石灰粉吸收装置+活性炭吸附装置+布袋除尘器+填料吸收塔+引风机+喷淋吸收塔+烟囱高空排放”工艺，烟气经过急冷塔和石灰粉吸附装置去除其中的酸性气体，采用活性炭吸附装置除去其中的二噁英及重金属成分，经布袋式除尘器吸附烟气中的颗粒物，通过填料吸收塔碱喷淋进一步去除酸性气体及颗粒物，最后从 35 米烟囱高空排放。烟气质量符合国家排放标准，避免了对大气环境的二级污染。



处理处置工艺流程图:



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写

