**江苏安邦精工科技有限公司激光切割加工等项目**

**自主环保验收意见**

2018年1月4日江苏安邦精工科技有限公司组织了项目验收组对该公司激光切割加工等项目的环保验收。验收组听取了项目建设情况介绍，查阅了验收材料，最终形成验收意见如下：

一、项目基本情况

本项目位于常州市新北区春江镇金牛路1-5号，租赁江苏安邦物流股份有限公司位于常州市新北区春江镇金牛路1-5号第三方物流基地A区2300平方米仓库作为厂房，建设激光切割加工等项目，年加工铝板20万片、切割钢材1400刀、横剪铝板材3万吨。公司于2017年2月委托南通国信环境科技有限公司编制完成该项目的环境影响报告表，并于2017年2月22日取得了常州市新北区环境保护局批复（常新环表[2017]48号）。项目已部分建成，现已形成年加工铝板20万片、切割钢材1400刀的生产能力。验收组根据审批意见及验收监测结果，对上述建成项目进行自主竣工环保验收。

二、项目变动情况

在实际建设过程中，切割钢锭工艺原环评对比发生布局调整，2台锯床所在位置发生改变，由A车间调整放置C车间；辅助工程增加机械手2台。建设单位已开展项目环境影响变动分析，经分析，项目变动不属于重大变动。

三、环境保护措施及环境风险防范措施落实情况

（一）废水：本项目实行“雨污分流”，雨水排入地块内雨水管网，接入市政雨水管网。生产过程中无工艺废水产生和排放，生活污水经预处理后接入民生环保科技有限公司集中处理。厂区出租方已签订污水接管协议书。

（二）废气：本项目生产过程的废气主要为激光切割过程产生的烟尘，经过对激光切割机工作台面增加上吹下吸烟尘集气系统处理后无组织排放。

（三）固废：废切削液委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处置；含油抹布、手套、生活垃圾交由环卫清理；边角料交资源回收部门综合利用。

（四）噪声：通过合理设备选型、合理布局、主要噪声设备安装减震垫，采用隔声、减震等措施降噪。

（五）其他：该项目卫生防护距离内目前无环境敏感目标，今后也不得新建环境敏感目标。

四、验收监测结论

常州苏测环境检测有限公司编制的《江苏安邦精工科技有限公司激光切割加工等项目（部分验收）建设项目竣工环境保护验收监测表》表明，验收监测期间：

（一）废水：生活污水通过化粪池处理后排入常州民生环保科技有限公司处理。

（二）废气：经监测，该项目无组织废气颗粒物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）表2中无组织排放监控点浓度限值。

（三）噪声：经监测，该企业东、西、北厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准要求，南厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中4类标准要求。

（四）固体废物：废切削液委托江苏绿赛格再生资源利用有限公司处置；含油抹布及手套、生活垃圾交由环卫部门处理；边角料交资源回收部门综合利用，针对上述固体废物处置或综合利用，建设单位已签订协议。

（五）污染物排放总量：该项目各类污染物年排放总量均符合环评文件及批复要求。

五、验收结论和后续要求

江苏安邦精工科技有限公司激光切割加工等项目在实施过程中基本落实了环境影响评价文件及批复要求，配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，验收结论为合格。

项目正式投入运行后，江苏安邦精工科技有限公司将做好以下工作：提高环境保护意识，健全各项环保管理制度，加强污染防治设施运行管理维护，进一步加强噪声设备管理，采取有效的隔音，减震措施，确保噪声不扰民，若产生扰民影响，企业应无条件整改；规范做好危险废物的暂存与委外处置（综合利用）工作，危险废物转移执行联单管理制度。日常做好固体废物管理台帐记录；强化环境风险防控措施，提高应对突发环境污染事件的能力，建立畅通的环境公众参与平台，加强与公众的沟通。

江苏安邦精工科技有限公司

**2018年1月4日**