**江苏安邦精工科技有限公司激光切割加工等项目**

**“其他需要说明的事项”相关说明**

## 1环境保护设施设计、施工和验收过程简况

## 1.1设计简况

江苏安邦精工科技有限公司已将废气治理设施纳入了生产设备中，废气治理设施由生产工序自带，其方案符合环境保护设计规范的要求。

本项目现已落实了防治污染措施，项目建设过程中实际投资2000万元，其中环保投资40万元，占2%。

## 1.2施工简况

本项目废气产生工序为激光切割工序，生产过程中产生粉尘。工序自带上吹下吸烟尘集气系统+MFL3000除尘器。保证废气排放达排放标准。

本项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3验收过程简况

项目主体工程于2017年2月建设完成，2017年6委托了常州苏测环境检测有限公司进行了环境竣工验收现场监测，2017年6月常州苏测环境检测有限公司编制了《江苏安邦精工科技有限公司激光切割加工等项目（部分验收）竣工环境保护验收监测报告》。2018年1月4日对本项目进行了自主验收。江苏安邦精工科技有限公司组织成立验收工作组，工作组包括该项目的环评编制单位、验收监测单位及专家。经踏勘现场、查阅验收材料的基础上验收组现场核查及讨论，验收组认为：江苏安邦精工科技有限公司激光切割加工等项目在实施过程中基本落实了环境影响评价文件及批复要求，配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，经自主验收合格。

## 2其他环境保护措施的实施情况

## 2.1制度措施落实情况

## （1）环保组织机构及规章制度

公司建立了环保组织机构，并明确了机构人员组成及职责分工，专职管理人员3人，各项环保规章制度及主要内容如下：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 主要内容 | 备注 |
| 1 | 危险废物污染环境防治责任制 | 明确各相关部门的主体责任 |  |
| 2 | 危废管理规定 | 危废的贮存、转移、台帐等 |  |
| 3 | 除尘装置管理规定 | 除尘装置的操作和维护，运行管理台帐等 |  |
| 4 | 雨污分流及危废收集、暂存巡查制度 | 巡查时间、内容及责任人 |  |

## （2）环境监测计划

公司在验收期间，按环境影响报告表中要求的环境监测计划开展了验收监测。

根据验收监测报告，本项目不新增废水排放；各类大气污染物经过有效收集处理后能够达到环评中要求的污染物排放标准，实现达标排放；各厂界昼、夜间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准；危废委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门统一处理。

## 2.2配套措施落实情况

## （1）区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及到区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施

## （2）防护距离控制及居民搬迁

全厂设置50米的卫生防护距离，卫生防护距离内无居民

## 2.3其他措施落实情况

本项目不涉及如林地补偿、珍惜动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等。

## 3整改工作情况

本项目在实施过程中较原环评有所调整，部分工程建设内容与原环评不一致，公司编制了《江苏安邦精工科技有限公司激光切割加工等项目项目变动影响分析》。

验收监测期间，各项监测指标均符合环保批复要求。