

附件 3

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 波林化工（常州）有限公司（公章）



填报日期： 2018 年 4 月 20 日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：/i
2018年 4 月 5 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

波林化工（常州）有限公司是意大利波林股份有限公司在江苏省常州市新北区设立的一家外商独资企业，公司于 2007 年 3 月 14 日成立，公司位于常州市新北区春江镇滨江化工集中区。项目包括年产 1 万吨偏苯三酸酐、3 万吨特殊增塑剂、2 万吨特殊酞类，已全部通过环保三同时验收并正常生产运行。

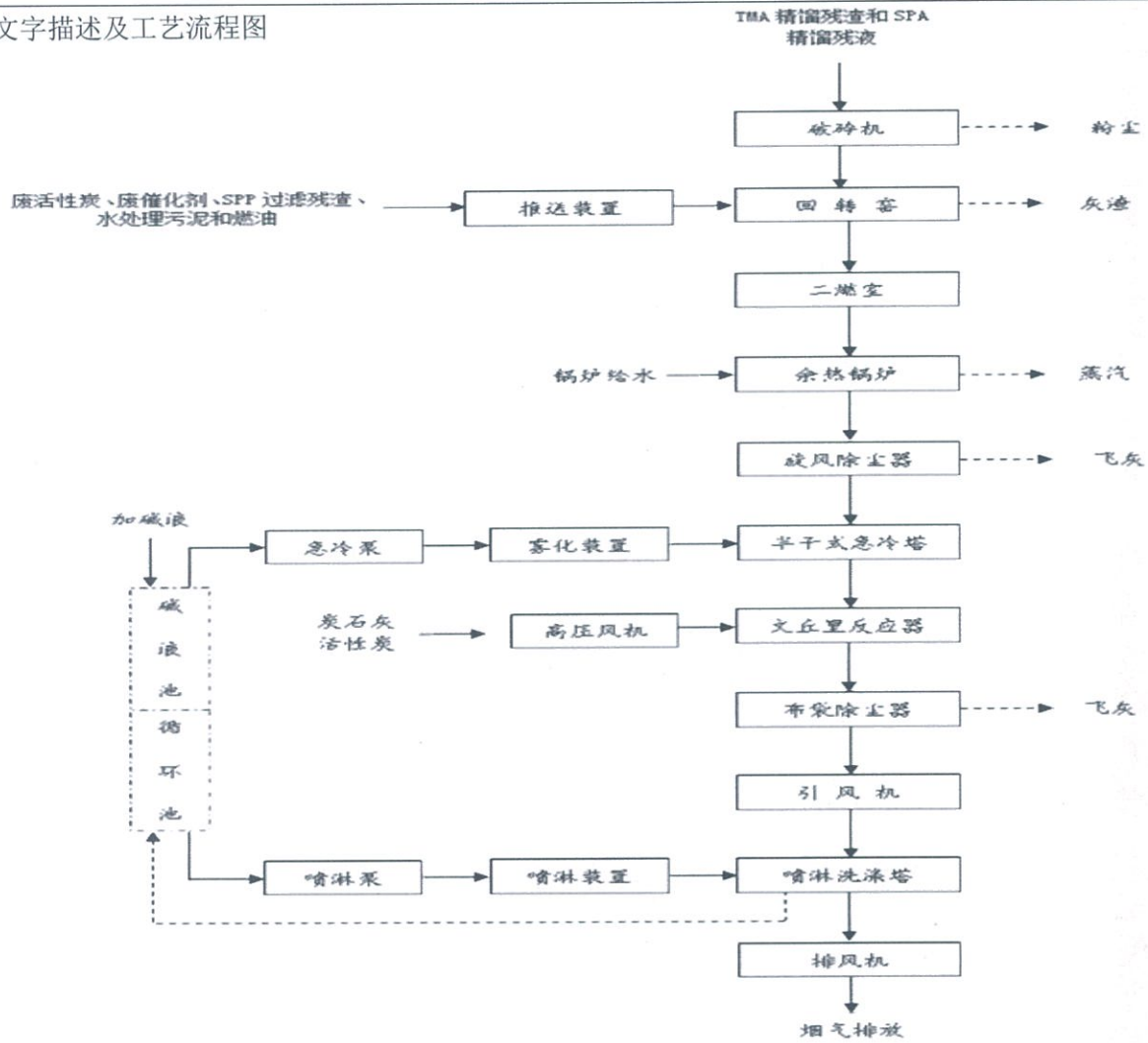
2016 年新建一台危废焚烧炉对产品生产过程中产生的精馏残渣和精馏残液进行焚烧处理，设计处理能力为 7000 吨每年。该项目正处于竣工环保验收阶段。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
TMA 精馏残渣	酸酐	2000	飞灰	118
			沉降灰渣	12
SPP 过滤残渣	辛醇，活性炭，TOTM	390		
SPA 精馏残液	四氢苯酐，六氢苯酐等	170		
生化污泥	辛醇，酸酐，有机物等	100		

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图



本项目采用回转窑，整个工艺系统由进料系统、回转窑焚烧系统、尾气处理系统、余热利用系统、监视系统、电气控制系统及空气供给系统、供水系统、出灰系统等辅助系统组成。

项目所焚烧废物主要为：废活性炭、TMA 精馏残渣、SPA 精馏残液、废催化剂、SPP 过滤残渣、水处理污泥。

表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
飞灰	无机物		腐蚀性 ☐	固态 ☒
			毒性 ☐	半固态 ☐

			易燃性	☐	粉末态	☐
			反应性	☐	颗粒态	☐
			感染性	☐	液态	☐
沉降灰渣	无机物		腐蚀性	☐	固态	☐
			毒性	☐	半固态	✓
			易燃性	☐	粉末态	☐
			反应性	☐	颗粒态	☐
			感染性	☐	液态	☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	飞灰	袋装	塑料	500 公斤	有
2	沉降灰渣	袋装	塑料	500 公斤	有

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

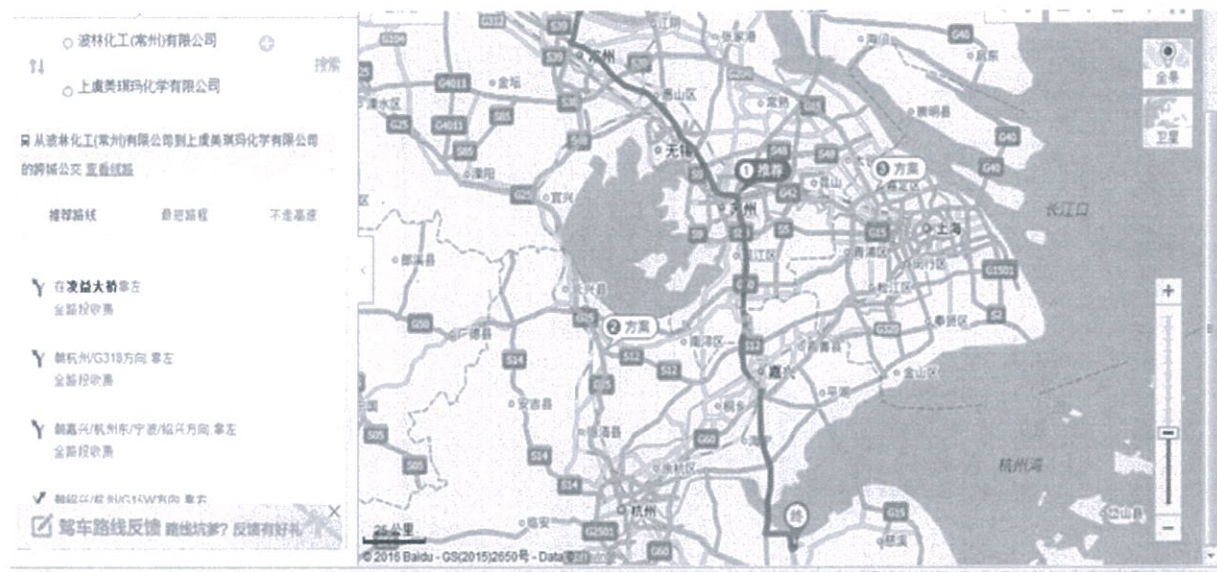
根据（开封市第二运输总公司）道路运输许可证的经营范围，符合交管部门运输的相关规定。

运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

波林化工（常州）有限公司→无锡→苏州→嘉兴→绍兴→上虞经济技术开发区（绍兴市上虞美琪玛化学有限公司）

路线图：



详细路线：

向西北方向出发，左转进入龙港三路

右转进入 S338

朝常州/常州机场/G42 方向，左转进入龙江北路

朝沪蓉高速方向，靠右

行驶 630 米，朝上海方向，靠左进入沪蓉高速

靠左

在黄景桥靠左

朝无锡/上海/G42 方向，靠左

朝上海/G42/G2 方向，靠左

朝上海/G2/G42 方向，靠左进入京沪高速

朝上海/G2/G42 方向，靠左

朝上海/G2/G42 方向，靠左

朝苏州新区/上海/G2/G42 方向，靠左

靠左

朝杭州/南通/苏州/G15W 方向，靠右进入苏州北枢纽

朝南通/杭州/G15W/太仓港方向，靠右

朝杭州方向，靠右进入常台高速

在碧云桥靠左

朝吴江/杭州/G15W 方向，靠左

在凌益大桥靠左

朝杭州/G318 方向，靠左

朝嘉兴/杭州东/宁波/绍兴方向，靠左

朝绍兴/杭州/G15W 方向，靠右

朝绍兴方向，靠左

从停车区/滨海新城北出口离开靠右进入滨海新城北互通

朝滨海新城北方向，靠右

朝上虞/嘉兴/G15W/滨海大道方向，靠左

左转进入滨海大道

行驶 4.6 公里，直行进入连港公路

左转进入纬七东路

右转进入经六东路

右转进入纬十一路

到达绍兴市上虞美琪玛化学有限公司

表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

1. 危废采用专用运输车进行运输，车辆两侧设置专用警示标识。车辆厢体与驾驶室分离并密闭，厢体底部防危废渗漏。2. 在运输前应事先做出周密的收运计划，选择经优化的固定运输路线和最佳的废物收运时间，同时安排好运输车经过各路段的时间，尽量避免运输车在交通高峰期通过市区，此外还应事先对各运输路线的路况进行调查，使司机对路面情况不好的道路、桥段做到心中有数。3. 运输车在每次运输前都必须对每辆运送车的车况进行检查，确保车况良好后方可出车运送车辆负责人应对每辆运送车必须配备辅助物品进行检查，确保完备；定期对运输车辆进行全面检查，减少和防止危险废物发生泄漏和交通事故的发生。4. 车辆行驶时应锁闭车门厢，确保安全，不得丢失、遗撒和取出危险废物。5. 在气象条件不好的天气，如暴雨、台风等，可暂时或推迟当日的运输安排，等天气好转再进行运输；小雨天气可运输，但应小心驾驶并加强安全措施。6. 运输车应该限速行驶，避免交通事故的发生；在路况不好的路段及沿线有敏感水体的区域应小心驾驶，防止发生交通事故或泄露性事故而污染水体。7. 装备和材料 ①. 停车专用区域醒目划分②. 提供装卸前的叉车和吊装设施③. 防止停车区域的车辆流滑措施④. 防止在装车过程中包装袋损坏措施⑤. 劳动用品：安全眼镜、手套、安全鞋等。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

1. 进出固体危险废物作业区时，驾驶人员应在进库前，检查随灭火器材是否齐全有效，遵守并按规定交出车上和个人携带的着火器。装固体危险废物现场，驾驶员应对作业现场保持警视状态，一旦事故（灾害）发生，应立即进行自救和报警求救，详细说明事故（灾害）地点、人员伤亡和损失情况，以及事故（灾害）对周围环境的危害程度，并能果断做出施救的最佳方案以供参考。2、防护措施：可能接触有毒气体时，应该佩戴过滤式呼吸器。紧急事态抢救或逃生时，建议佩戴自给式呼吸器。戴化学安全防护眼镜。穿防毒工作服。戴橡胶手套。工作完毕沐浴更衣。单独存放被毒物污染的衣物，洗后再用。保持良好的卫生习惯。3、公司安全应急机构接到事故（灾害）报警后，应在最短的时间内按原先制定的应预案和应急措施，立即召集现场指挥和后勤保障组成员，以最快的时间赶到事故（灾害）现场，同时各种救助器材、和后勤保障用品要同时跟上。各司其责措施到位有效。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

1. 道路交通事故（灾害）应急措施：如发生交通事故，应立即报 122 交警、119 消防警、120 救护警和运管部门，保护现场抢救伤员。并立即切断车辆电源开关、监视车辆的安全情况，告诫围观的群众远离现场，用手提消防器材布置好安全警戒线。如是装含电镀污泥的重车，应在事故现场处理完毕后和交警协调，电镀污泥卸掉后再进行事故处理，避免引起意外事故的发生。2、发生固体危废事故应急措施①泄漏处理：切断火源。戴好自给式呼吸器和手套。穿防毒工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。用工具把泄漏物放入车里，并对地面进行环保处理。②急救：吸人：迅速脱离现场至空气新鲜处。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。皮肤或眼睛接触：用大量流动清水冲洗至少 15 分钟。就医。食人：用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。③灭火方法：用碱性物质如碳酸氢钠，碳酸钙，消石灰等中和。也可用水大量补救。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：绍兴市上虞美琪玛化学有限公司

危废经营许可证编号：浙危废经第 67 号

有效期： 2019 年 4 月 22 日

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：焚烧处置残渣（PTA 焚烧处置残渣）HW18（772-003-18）
数量 800 吨。经营方式：收集、贮存、利用

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

工艺流程简述

(1) 水洗

本项目水洗分 2 次，第一次采用 2.5%的醋酸溶液水洗，第二次采用去离子水水洗，水洗的目的是去除水溶性钙、镁杂质。

第一次水洗在 AF-01 水洗槽内进行，首先在水洗槽内加入 2.66t 废 PTA 废氧化触媒，物料添加完成后，关闭水洗槽顶盖，保持水洗槽密闭，而后用泵加入 2t 2.5%的醋酸溶液。打开搅拌器、蒸汽加热使废 PTA 废氧化触媒中物料与醋酸溶液反应，蒸汽加热温度 50-70℃。在第一次水洗完成后槽液用泵打入板框压滤机（FP-01）进行压滤，压滤产生的废水用泵打入废水回收槽内（AF-07），滤饼放入 AF-02 水洗槽内进行第二次水洗。

第二次水洗是在 AF-02 水洗槽加入滤饼后，再用泵加入 3t 去离子水，保持水洗槽顶盖密闭，打开搅拌器搅拌进行水洗，水洗结束后通过板框压滤机压滤，压滤后废水收集进入废水回收槽内（AF-07）。压滤后的滤饼用泵打入 AF-03 酸溶槽内进行酸溶反应。本项目两次水洗用时约 3h。

(2) 酸溶

酸溶在 AF-03 酸溶槽内进行，首先将水洗压滤产生的滤饼打入酸溶槽内，密闭反应槽，用泵打入 50%的醋酸 3t，通入蒸汽进行酸溶反应。酸溶反应温度 90℃，反应时间约 4h。反应完成后，将混合溶液用泵打入 FP-03 板框压滤机内进行压滤，压滤产生的滤饼作为危险固废委托上虞振兴固废有限公司集中处置，滤液收集在滤液收集槽内（AF-05）待精制。

(3) 精制

精制的目的是去除滤液中的铁等杂质，精制即将滤液收集槽收集的滤液通过离子交换器，将滤液中的部分杂质去除。离子交换器使用一段时间后由于其中杂质太多，影响精制效果，因此需定期对离子交换树脂进行再生，再生采用 30%的盐酸，再生过程产生再生废水。再生废水收集进入废水回收池中（AF-07）。

(4) 氧化触媒调整

经过精制后的滤液中大部分组分是醋酸锰、醋酸钴溶液，还有少量杂质，其中钴、锰含量在 6%以上，一般客户要求的 PTA 氧化触媒中钴、锰的含量在 4~5%，因此需加入纯水调整。调整是在调整槽内（AF-06）进行，氧化触媒调整是通过监测 Mn^{2+} 和 Co^{2+} 含量来

控制的。

工艺流程图为：

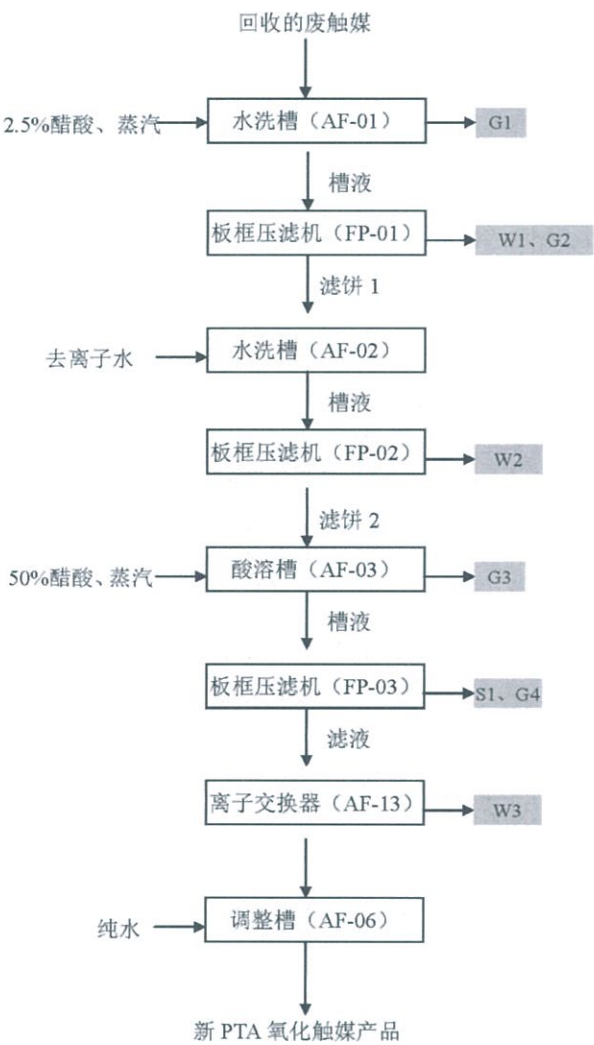


图 4-1 本项目生产工艺流程图

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
合计									

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写