

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 江苏汇佳五金制造有限公司（公章）



填报日期： 2019年1月10日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2019年1月10日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

江苏汇佳五金制造有限公司始建于 1983 年 10 月，本是五金冲压电镀厂，2002 年后更名为常州市汇佳电镀有限公司，主要从事金属表面镀铬、镀锌加工、金属冲压件加工、五金件镀铜镍铬、塑料件电镀、电子产品镀锡、贵金属电镀件。公司现职工人数 220 人，年工作 300 天，两班运转工作制度，年工作 4800 小时。

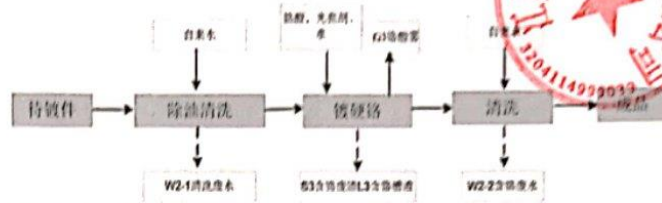
产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
镀金属加工件		73.5 万平米	含铬表面处理废物	300 吨
			废水处理污泥	580 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

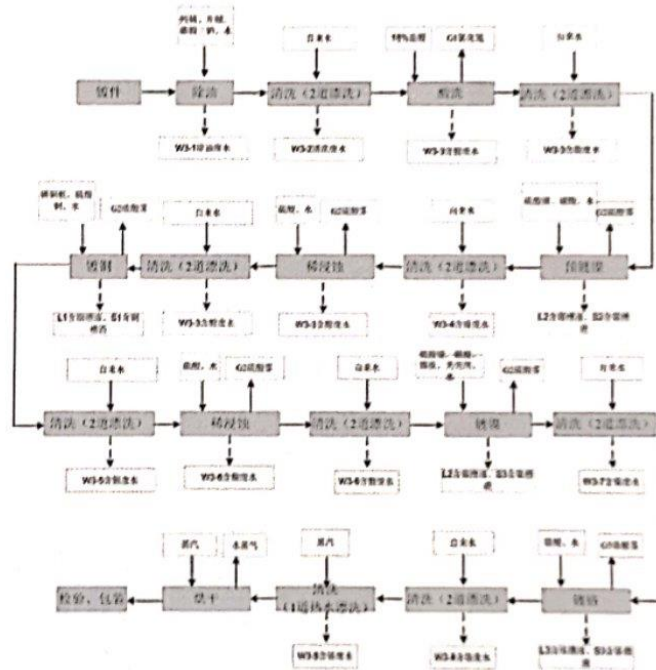
工艺流程图：

镀硬铬生产工艺：



注：G 指废气、W 指废水、S 指固废、L 指槽液。

镀装饰铬生产工艺：



注：G 指废气、W 指废水、S 指固废、L 指槽液。

废水处理工艺：

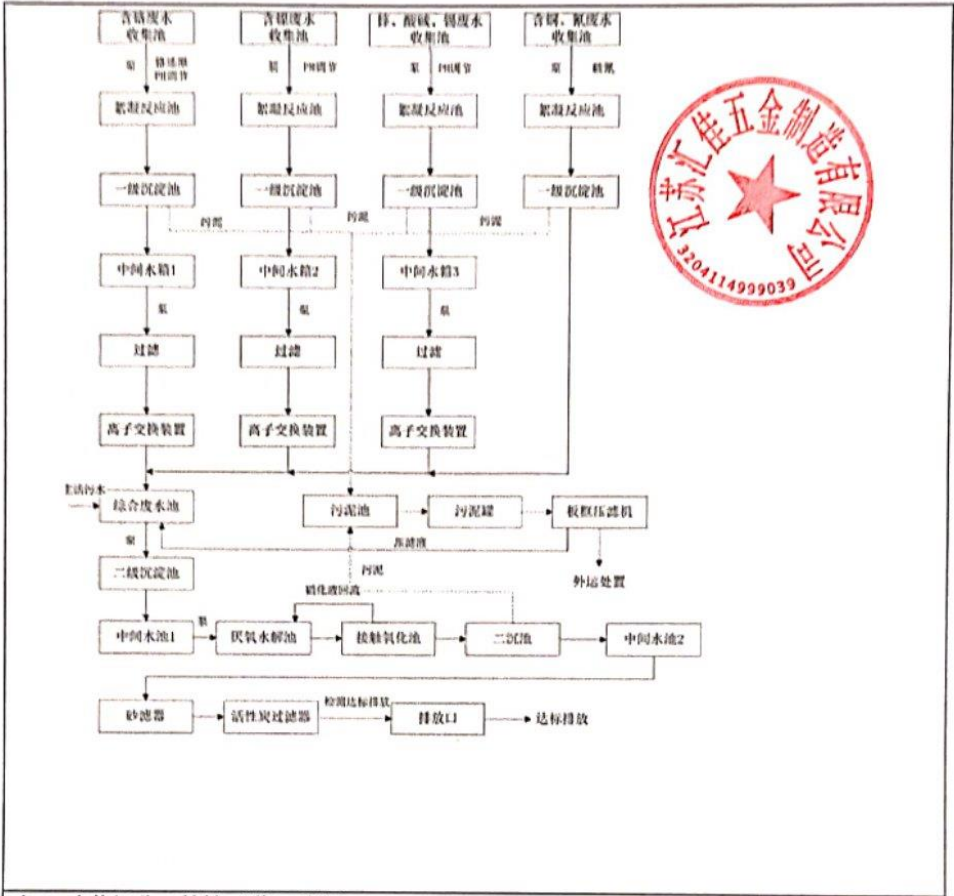


表3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
表面处理废物	镍	1.1%	腐蚀性 ☐	固态 ☒
			毒性 ☒	半固态 ☐
			易燃性 ☐	粉末态 ☐
			反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐
废水处理污泥			腐蚀性 ☐	固态 ☒
			毒性 ☒	半固态 ☐
			易燃性 ☐	粉末态 ☐
			反应性 ☐	颗粒态 ☐

			感染性	☐	液态	☐
			腐蚀性	☐	固态	☐
			毒性	☐	半固态	☐
			易燃性	☐	粉末态	☐
			反应性	☐	颗粒态	☐
			感染性	☐	液态	☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	表面处理废物	吨袋	化纤	800~1000Kg	有
2	废水处理污泥	吨袋	化纤	800~1000Kg	有

表 2 废物运输情况
运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述） 运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）
运输委托开封市第二运输总公司危险品货物运输公司通过陆路运输，转移过程中采用编织袋包装，该公司具有河南省开封市颁发的道路运输经营许可证，编号为：豫交运管许可汴字410200000021-18号，运输种类含所转移危险废物，公司与尉市县宏升金属材料有限公司签订了运输合同，同时制订了运输应急预案。

运输方式：道路 ■ 铁路 □ 水路 □

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

江苏汇佳五金制造有限公司产生单位→常州入口（沪蓉高速 G42）→常州（沪蓉高速 G42→常合高速 S38）→南京（常合高速 S38）→阜南（宁洛高速 G45）→漯河（大广高速 G45）→三门峡（候平高速）运城（绕城高速）→山西德道方略金属材料有限公司

途径主要省辖市：常州、镇江、南京、淮南、阜南、漯河、汝州市、洛阳、义马市、三门峡、运城（山西德道方略金属材料有限公司）。



表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

为快速应对可能发生重特大安全事故最大限度地减少人员伤亡和财产损失及时采取有效措施对事故现场抢救防止事故进一步扩大，依照国家有关法律法规要求，结合我公司实际制定开封市第二运输总公司危险品货物运输公司危险品运输车队重特大安全事故应急预案。

一、事故应急组织领导小组

组 长：焦丽伟

副组长：朱进强 聂秋霞

成 员：曹云鹏 秦志华 李 杨 刘 宝 杨建华 王红宇 李 鑫

郑俊峰 张艳斌 档夏松 张 华 田淑君 李莉莉 宋丽丽

事故应急领导小组办公室设在本公司安全科，办公室主任由姚夏松担任。

联系电话：0371-22926333 13937833659

二、事故应急领导小组职责

- 1、发布启动、解除应急预案通知。
- 2、按照应急预案程序组织协调指挥预案实施。
- 3、按事故发生状态统一布置应急预案的实施工作。

三、传达上级领导小组指令，负责监督落实

- 1、通知联络事故应急成员负责人，做好应急准备。
- 2、检查现场事故应急工作，收集事故情况和抢险，将情况向总公司救援小组报告。
- 3、承办领导小组日常工作、定期组织预案演练。对存在问题及时对预案修订，补充完善。

四、本公司各科室均为事故应急成员单位其主要职责为

1、安全科负责对危险品运输重大危险源、重大急患和危险因素的排查、建档、监控整改工作。

2、保卫科负责对厂区内发生重特大事故后，负责做好单位事故自救工作，组织人员研究应急措施，配合有关部门对事故抢险，调查处理工作。

五、应急车辆、人员事故应急物资准备

1、本公司长安面包为指挥车，半挂车为事故应急车。全部科室人员为事故应急车队。

2、每月定期检查应急物资储备情况，危险品应急物资储备有防腐手套、胶鞋、雨衣及灭火器材。

3、发生重特大事故的隐患不超过4小时向总公司汇报。

4、定期检查消防设施，保证消防器材有效期。

六、事故应急处理分为四个组

1、抢险组由发生事故单位的行政一把手负责，由专业技工、安全、保卫、行管、人员组成负责现场抢险，救援人员排除险情等工作。

2、由本公司书记、工会主席负责本单位科室人员组成救援组，负责配合赶到现场的医院急救人员对伤员急救和运送工作。

3、由保卫科负责抽调行管人员负责现场的维护和稳定工作。

4、事故调查处理由本公司负责安全副经理负责，由安全、保卫负责人组成配合上级部门做好对事故的调查，善后处理工作。

5、各事故应急救援成员接到启动应急预案通知后，应立即无条件按通知要求，在最短时间内赶赴事故现场。

七、责任追究



违反预案和相关法律法规规定的，根据情节轻重，严肃处理，造成严重后果的追究刑事责任。



- 1、迟报、瞒报重特大事故的；
- 2、未及时到位延误抢险救援电动机的；
- 3、阻挠应急救援物资设备调用的；
- 4、拒不履行应急救援职责的；
- 5、未定期报告重重大危险源，重大事故隐患的；
- 6、法律法规另有规定的，按照规定实施责任追究。

值班电话：总公司 0371-23152617

三公司 0371-22926333（白） 0371-22923303（夜）

单位负责人电话：

经 理：焦丽伟 13938647044

安全经理：朱进强 18568666300

火警：119 交通事故报警：110 122

急救：120 保 险 公 司：95518

国家化学事故应急咨询电话：0532-3889090

第三部分 废物处理处置情况



表 1 接受单位基本情况	
单位名称：山西德道方略金属材料有限公司	
危废经营许可证编号：HW 省 1408020001	有效期：2018 年 8 月 10 日至 2019 年 8 月 9 日
经营核准内容（废物名称、类别、数量）：HW17 表面处理废物（336-054-17、336-056-17、336-057-17、336-058-17、336-062-17、336-063-17、336-064-17、336-066-17）HW22（304-001-22、321-010-2）HW46 含镍废物、HW50 废催化剂（251-016-50、251-017-50、261-181-50、261-182-50、261-183-50、261-160-50、261-162-50、261-163-50）核准经营规模：29000 吨/年	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况



本项目工艺流程主要包括原料贮存、制砖成型、熔炼等工序。

1.原料贮存

本项目处理的危险废弃物为固态，无液态和半固态。危险固废进厂全部采用袋装(吨袋)物料进厂，根据入炉对重金属含量、水分的控制要求，对进厂危废进行成分检测，检测后根据危险废物性质由铲车挂袋卸入生产车间内的危废暂存区分格贮存。

本项目处置的 HW50 废催化剂为圆柱形、三叶草和四叶草等形状，主要为颗粒状，可直接入炉处理。该类废催化剂在接触有机物过程中，不同程度地吸附或沾染有少量的有机物，在生产前的堆存过程中可能释放出少量 VOCs。

2.制砖成型

强化熔炼炉处理入炉炉料为块料，为此熔炼前要制砖处理。氧化铜采矿尾渣进厂后粒径在 3cm 以上，可直接入炉，因此无需进行制砖成型。危险废物(HW17、HW22、HW46)、铁精粉采用铲车按照一定比例铲入中间料仓后，经皮带输送至搅拌机，根据物料湿度加水搅拌均匀后再经皮带输送至制砖机，本工艺选择用全自动制砖机作为制砖设备。

3.熔炼

HW50、氧化铜矿尾渣、石灰石等无需制砖的辅料分别经铲车装入上料小车，晾干后的物料砖块经人工过磅，装入上料小车，上料车用卷扬机做动力将物料加至炉内。风机鼓入炉内的空气与炉料发生一系列化学反应，产生金属熔体、水淬渣和烟气。液体在底缸内进行分离，炉渣通过排渣口排出，炉渣经水淬成水淬渣。

强化熔炼炉是处理金属物料的主要设备，是将含金属组分的炉料在鼓入空气的情况下进行还原熔炼，以获得镍铜合金。

4.烟气处理

本项目烟尘处理采用重力沉降室、烟道冷却、布袋除尘处理技术。烟气中烟尘首先在重力沉降室去除颗粒较大部分，再经高效布袋除尘器去除粒径较小部分。在吸收塔内，吸收浆液与烟气接触混合，烟气中的二氧化硫与浆液中的氢氧化钙以及鼓入的氧化空气进行化学反应被吸收脱除，最终产物为石膏。脱硫后的烟气依次经过除雾器除去雾滴后经烟囱排放。

