

附件 3

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：上海中集洋山物流装备有限公司（公章）



填报日期：2019.1.4

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



年 月 日



第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生企业情况

企业投产时间、主要经营范围及规模

建成投产时间：2006 年 9 月

主要经营范围：集装箱设计、制造、维修、相关技术咨询；集装箱相关零部件、钢结构的制造；销售自产产品并提供相关技术、咨询服务。

生产规模（能力）：设计产能 14 万 TEU/年

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

危废相关工艺描述：

- ① 在预处理钢板打砂及喷漆工序中，有废漆渣类和废抹布类产生
- ② 在机加工钢板压型工序中，有废抹布类产生
- ③ 在油漆线油漆喷涂工序中，有废漆渣类和废抹布类产生
- ④ 在环保设备更换活性炭过程中，有废活性炭产生

具体工艺流程图如下：

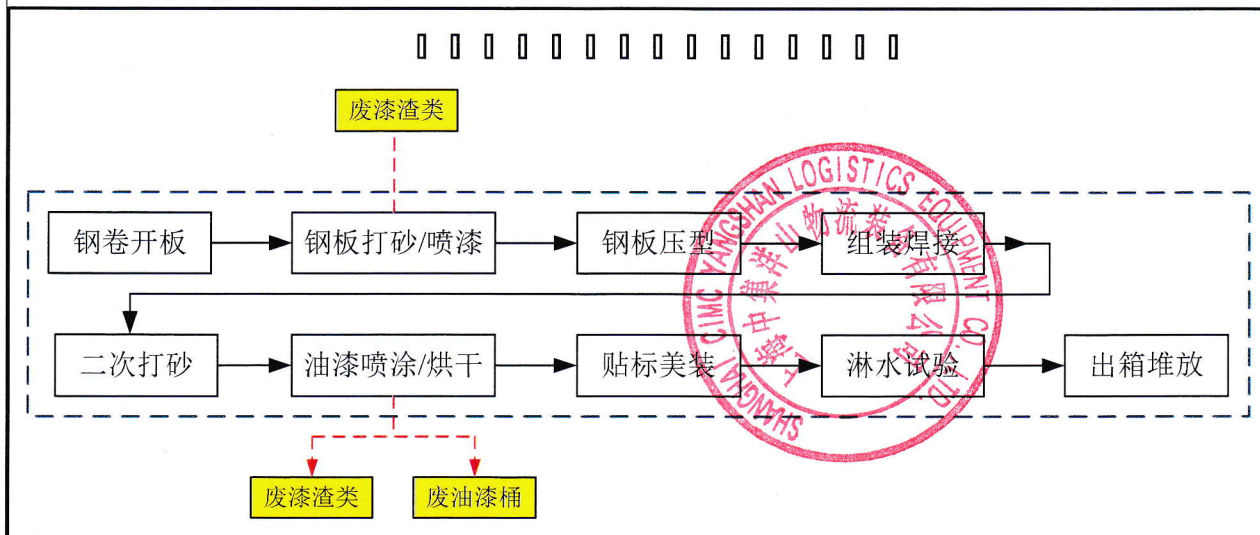


表 3 废物特性详细描述

废活性炭，主要为可燃性，食入有毒。

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废活性炭	吨袋	塑料	1 立方	有
2					

表 2 废物运输情况

运输单位、车辆是否符合交管部门运输规定及环保要求（文字描述）

来源：租用上海俊雄物流有限公司危险品运输专用汽车

数量：四辆

上海俊雄物流有限公司危险品运输资质：中华人民共和国道路运输经营许可证--普通货运、货物专用运输（集装箱）、道路危险货物运输[第二类（易燃气体）、第二类（非易燃无毒气体）、第二类（毒性气体）、第三类（易燃液体）、第四类（易燃固体）、第五类（氧化性物质）、第六类（毒性物质）、第八类（腐蚀性物质（强腐蚀性））、第八类（腐蚀性物质（弱腐蚀性））、第九类（杂项危险物质和物品）、除剧毒品]

运输方式：道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区））

上海——苏州——常州

表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施、安全防护措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

主要运输管理措施如下：

（1）合理规划运输时间，避免在车流和人流高峰时间运输。

（2）特殊物料的装运应做到定车、定人。

（3）各危险品运输车辆的明显位置应有规定的危险物品标志。

（4）运输过程中发生意外，在采取紧急处理的同时，必须迅速报告公安机关和环保等有关部门，必要时疏散群众，防止事态进一步扩大，并积极协助公安交通和消防人员抢救伤者和物资，使损失降低到最小程度。

（5）应对各运输车辆定期维护和检修，防患于未然，保持车辆在良好的工作状态。

2、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

灭火器

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：常州鑫邦再生资源利用有限公司

危废经营许可证编号：JSCZ0411OOD030-2

有效期：2018.11-2023.11

接受废物的处理处置方式：利用

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

工艺技术选择

4.1.1 工艺选择原则

在充分考虑经济条件和管理水平以及生产过程中人流、物流、信息流的合理顺畅，优先选用安全可靠、技术先进、工艺成熟、投资省、占地少、运行费用低、操作管理方便的工艺。

4.1.2 生产工艺

4.1.2.1 生产技术

本项目以南京林业大学发明的废活性炭再生设备（一种生产活性炭的活化沸腾炉，专利授权号：ZL201320817197.9，发明人：胡志杰）以及最佳工艺做为技术支持，通过多年的研究与实践，项目已完成流动气体活化技术及活化过程中的混合气体活化剂配比、流量、活化温度等关键工艺参数研究，制定了完整的技术方案和工艺路线，项目生产产品具有高得率、高脱色力、活化时间短等特点。

从烘干设备处理的废料通过操作平台控制提升机提升至物理法气流活化炉内，进行活化过程，采用的气流活化法对废料进行活化，空气和蒸汽混合产生气体使废料自身燃烧，在流动气体活化炉内产生类似龙卷风的螺旋流动气体，使物料不堆积，从而使物料形成更加发达的孔隙结构，以进一步提高再生活性炭的吸附脱色力。采用本技术项目指标可达到亚甲基蓝脱色力提高到 17ml/0.1g 以上，得率提高到 40%以上，活化时间缩短到 15S 以内，生成活性炭成品后，通过引风机将成品活性炭引到水冷却系统，经过水冷却系统冷却

到水冷却系统，经过水冷却系统冷却之后再通过旋风下料（80%的成品活性炭一级旋风筒收集，10%成品活性炭二级旋风筒收集，还有 10%左右脉冲除尘收集），收集的产品送至包装车间

进行包装。

4.1.2.2 生产工艺流程

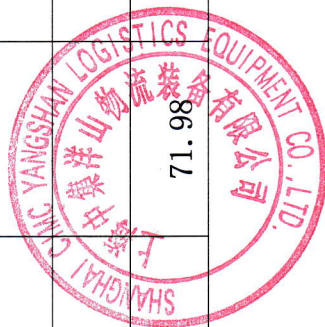
废活性炭原料→烘干→提升机→操作平台→活化炉→引风机→冷却系统→旋风筒下料→成品

废活性炭原料在烘干去除水分后成为半成品原料，半成品原料通过操作平台控制提升机提升至物理法气流活化炉内，进行活化。



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2018.03.30	1	176333100490001	废油漆桶	900-041-49	23.67	南通杰友	苏 F76791	南通瑞盈	
2018.06.07	2	176333100490002	废油漆桶	900-041-49	13.65	南通杰友	苏 F64548	南通瑞盈	
2018.06.08	3	176333100490003	废油漆桶	900-041-49	17.26	南通杰友	苏 F59912	南通瑞盈	
2018.11.30	4	185063100490001	废油漆桶	900-041-49	17.4	南通杰友	苏 FH0729	南通瑞盈	
合计					71.98				



注：每种废物请填写合计量

首次申请不需要填