****



第一部分：拟转移废物基本情况

|  |
| --- |
| 表1 废物产生情况 |
| 废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）常州物资回收利用有限公司成立于上世纪七十年代，主要从事废旧物资收购加工、金属材料、五金、交电、绝缘材料、纸张、纸制品及文化办公用品、建筑材料及劳保用品的销售。企业位于常州市新北区春江路以西、德胜河以东地块，建设用地面积29060m2，总建筑面积19836 m2。公司职工人数300人，年工作日330天，生产班制执行两班制（8小时）。 |
| 产品及产废情况 |
| 产品情况 | 产生危险废物情况 |
| 产品名称 | 主要成分化学名 | 年产量 | 废物名称 | 年产生量 |
| 报废汽车 | 废钢 | 3万吨 | 废尾气净化催化剂 | 5吨 |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
| 表2 与申请转移废物相关的生产工艺 |
| 文字描述及工艺流程图报废汽车的检查和登记---拆解预处理---存储---拆解---各种物品的分类，其中五大总成（发动机、变速箱、方向机、 前后桥、车架）中发动机、变速箱、方向机仅从报废汽车中整件拆除，不再进行细拆和破碎 |

|  |
| --- |
| 表3 废物组分、特性（详见附件） |
| 废物名称 | 主要组分 | 相应比例（%） | 危害特性 | 形态 |
| 废尾气净化催化剂 | 含铂、钯等金属 | 0.01%~1% | 腐蚀性 □毒性 ☑易燃性 □反应性 □感染性 □ | 固态 □半固态 □粉末态 ☑颗粒态 □液态 □ |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |  | 腐蚀性 □毒性 □易燃性 □反应性 □感染性 □ | 固态 □半固态 □粉末态 □颗粒态 □液态 □ |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |  | 腐蚀性 □毒性 □易燃性 □反应性 □感染性 □ | 固态 □半固态 □粉末态 □颗粒态 □液态 □ |

第二部分：废物包装、运输情况

|  |
| --- |
| **表1 废物包装情况** |
| 序号 | 废物名称 | 包装物（容器）名称 | 材质 | 容积 | 是否有危废标签 |
| 1 | 废尾气净化催化剂 | **固体危险废物采用编织袋**包装 | 袋子 | 500KG/袋 | 有 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| **表2 废物运输情况** |
| 运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）符合。运输单位为衢州市岳洋物流有限公司，道路运输经营许可证：浙交运管许可 衢字 330801005033号。 |
| 运输方式： 道路 ☑ 铁路 □ 水路 □ |
| 运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）**湖州市，杭州市****图片1** |

|  |
| --- |
| **表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施** |
| 1. 运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

按照运输废尾气净化催化，配置防护器具和消防器材 |
| 1. 运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

1、驾驶员必须具备有效的证件，做到持证上岗。2、对危险废物车辆要求：1. 车辆必须具备一级车况。
2. 车辆必须安装GPS卫星定位装置。
3. 车辆必须按规定进行维护保养，确保车辆运行安全。
 |
| 3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备车辆必须悬挂危险货物标志灯、标志牌。 |

第三部分 废物处理处置情况

|  |
| --- |
| **表1 接受单位基本情况** |
| 单位名称：浙江煌盛铂业有限公司 |
| 危废经营许可证编号：3308000122 | 有效期：2019-12-24 |
| 经营核准内容（废物名称、类别、数量）：HW50废催化剂，1500吨/年 |

|  |
| --- |
| **表2 与接收废物相关的处理处置情况** |
| 文字描述及工艺流程图公司主要设施设备有剪切机、粉碎机、熔炼富集炉、雾化炉、反应釜、置换槽、压滤机、萃取装置、精炼装置、煅烧炉、回转窑等，年处置能力1900吨/年。主要是将催化剂进行富集、熔炼、浸出、氯化、置换、压滤、萃取、提纯；将含贵金属废催化剂进行预处置，再将预处理好的物料投入反应釜选择性酸浸出，加辅料溶解，待彻底溶解后，经压滤机使之固液分离。母液（硫酸亚铁或硫酸铝）经处置后外售，滤渣送精炼车间氯化、萃取、分离、提纯。 |
| 图片2 |

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 出厂日期 | 转移批次 | 联单编号 | 废物名称 | 类别/代码 | 转移量（吨） | 运输单位 | 车号 | 接收单位 | 接收日期 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 合计 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写