

# 江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案



申请单位: 光大升达固废处置(常州)有限公司 (公章)

填报日期: 2020 年 7 月 28 日

## 申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2020 年 7 月 28 日

## 第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

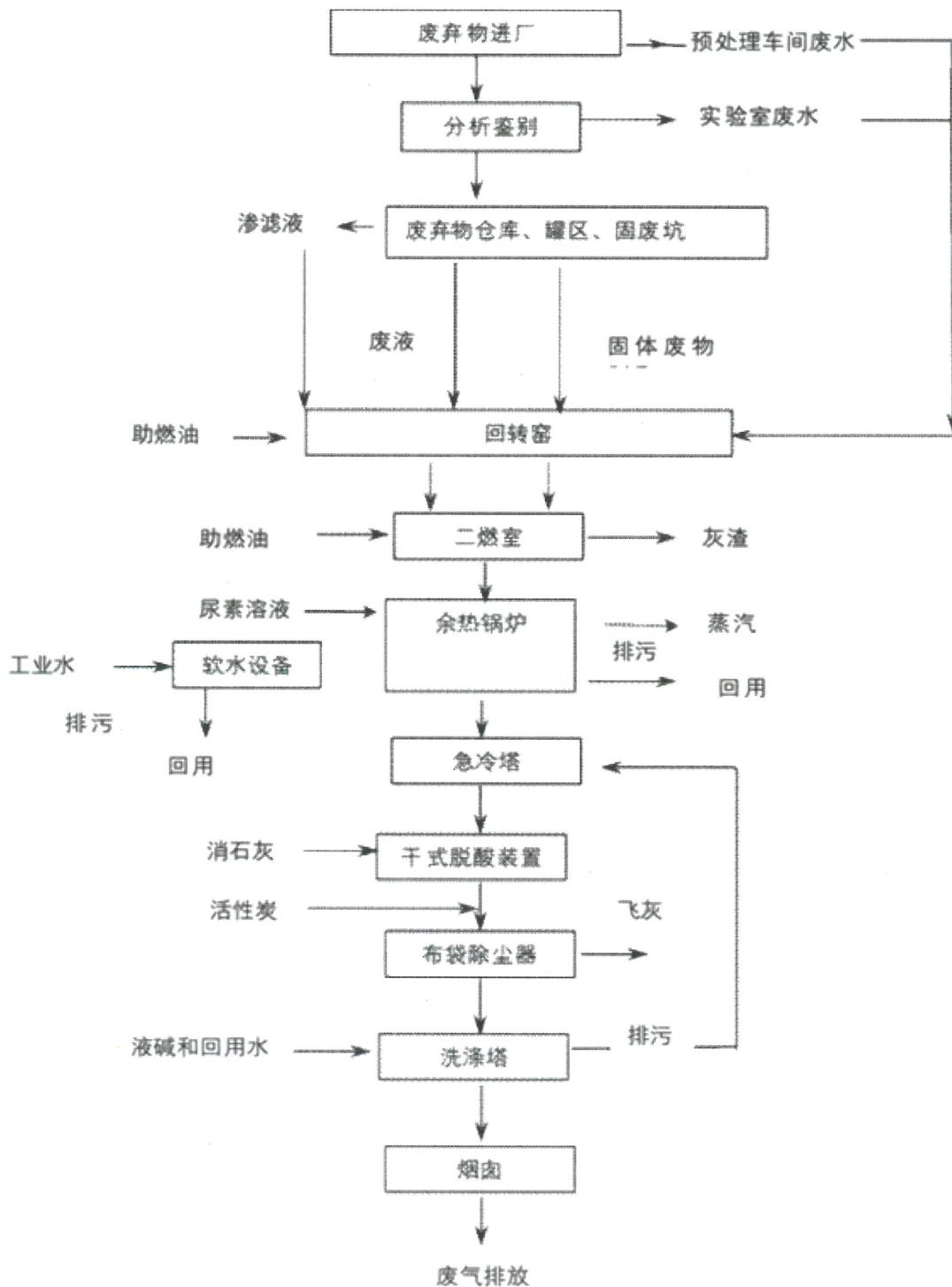
本项目固体废弃物主要是危险废物焚烧过程中产生的炉渣，危险废物通过进料机构送入回转窑本体内进行高温焚烧，经过 60min（45-75min）左右的高温焚烧，物料被彻底焚烧成高温烟气和灰渣，焚烧灰渣从窑尾进入水封刮板出渣机，水冷后进行收集。回转窑炉渣（亦称焚烧残渣）主要成分为烧残的无机物，属于危险废物，焚烧残渣量约为 4170 吨/年。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
蒸汽	H <sub>2</sub> O	80000t	焚烧处置残渣	4170 吨
			飞灰	1835 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图



工艺流程及产污环节图

表3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例(%)	危害特性	形态
焚烧处置残渣	铁及铁的化合物	30%	腐蚀性 毒性 易燃性 反应性 感染性	固态 半固态 粉末态 颗粒态 液态
	硅及硅的化合物	37.6%		
	水分	2%		
	铝	3mg/l		
	镉	0.5mg/l		
	钡及其化合物	150mg/l		
	镍及其化合物	15mg/l		
	铜及其化合物	75mg/l		
	总铬	10mg/l		
	六价铬	1mg/l		
飞灰	汞及其化合物	0.2mg/l	腐蚀性 毒性 易燃性 反应性 感染性	固态 半固态 粉末态 颗粒态 液态
	铅(总铅)	5mg/l		
	镉(总镉)	0.4mg/l		
	钡及其化合物	150mg/l		
	锌及其化合物	75mg/l		
	铜及其化合物	75mg/l		
	铍及其化合物	0.2mg/l		
	镍及其化合物	15mg/l		
	砷及其化合物	2mg/l		
	无机氟化物	100mg/l		
	氰化物	5mg/l		

## 第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物(容器)名称	材质	容积	是否有危废标签
1	焚烧处置残渣	集装袋	PP	1000L	是
2	飞灰	集装袋	PP	1000L	是

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定(文字描述)

是，委托浙江希尔发运输有限公司，浙交管许可丽字331101000037号进行运输。

运输方式：道路  铁路  水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

运输路线：危险废物运输方式和路径：光大升达固废处置（常州）有限公司—港区南路-龙港三路-G346-九号桥-G346-滨江西路-扬子大道-扬子江路-扬子大道-扬子江路-青洋北路-沪蓉高速-京沪高速-苏州北枢纽-常台高速-2号枢纽-沪昆高速-沈士枢纽-沪昆高速-兰溪互通-迎宾大道-G330(旧)-横山路-环城北路-女后线-殿下线-兰溪自立环保科技有限公司



运输路线图

**表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施**

**1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备**

①公司将固废装上运输车，并检查确保无破损。操作员填写江苏省危险废物交换转移联单。

②承运车按照规定的运输路线行驶，不得更改运输路线。承运车必须持有效的道路运输证件。

③运输车需具备：通讯器材、手机，急救箱，干粉灭火器，清洁工具，塑料袋，联络单。运输员职责：所有承运司机必须经过公安，消防部门和公司的安全培训。必须具备并随身携带：驾驶证，机动车行驶证和道路运输证。所有承运车辆必须车况良好，且具有消防和化学两方面的紧急处理措施，具体包括干粉灭火器，化学防护镜，橡胶手套，工作服，橡胶靴子，防毒面具。不得同车装运其它物品，严禁携带其它人员同乘。遵守交通规则，自觉服从交管人员的管理，执行安全行车规定，运输时严格执行指定的行驶路线与时间，行驶中保持安全距离，严禁高速行驶，严禁停靠人口稠密、交通要道等地区。

**2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备**

一、需转移的固废安全存储在符合要求的危险废物专用仓库内，待至一定的数量时，运到浙江金泰莱环保科技有限公司处置。公司使用吨袋，用于存贮、运输。

二、公司将固废装上运输车，并检查确保无破损。操作员填写江苏省危险废物交换转移联单。

三、承运车按照规定的运输路线行驶，不得更改运输路线。承运车必须持有效的道路运输证件。

四、运输车需具备：通讯器材、手机，急救箱，干粉灭火器，清洁工具，塑料袋，联络单。运输员职责：所有承运司机必须经过公安，消防部门和公司的安全培训。必须具备并随身携带：驾驶证，机动车行驶证和道路运输证。所有承运车辆必须车况良好，且具有消防和化学两方面的紧急处理措施，具体包括干粉灭火器，化学防护镜，橡胶手套，工作服，橡胶靴子，防毒面具。不得同车装运其它物品，严禁携带其它人员同乘。遵守交通规则，自觉服从交管人员的管理，执行安全行车规定，运输时严格执行指定的行驶路线与时间，行驶中保持安全距离，严禁高速行驶，严禁停靠人口稠密、交通要道等地区。

**3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备**

**一、火灾**

如在运输废物过程中发生废物着火应立即将车辆停靠在路边，司机和全体押运人员应全部下车，并使用干粉灭火器进行灭火，同时疏散周围车辆和人员，如火势不能控制时应立即拨打 119 报警电话，请求支援。

**二、危险废物泄漏**

如在运输路途中发生废物泄漏应立即穿戴好相应的安全防护用品，并迅速使用车内的泄漏应急物品进行包围，防止泄漏物扩散，如发生大量泄漏应立即拨打 110 报警，并请求当地环保局，安全生产监督管理局，卫生局的支援，如发生人员伤亡，立即拨打 122，迅速就医。在此期间作好现场保护，防止其它车辆和人员进入危险区域，以免造成更大的损失。

如在废物装卸过程中发生废物泄漏应立即穿戴好相应的安全防护用品，并迅速使用泄漏应急物品进行包围和收集，防止泄漏物扩散，同时立即向相关负责人员报告，并听从指挥

运输车需具备：通讯器材、手机，急救箱，干粉灭火器，清洁工具，塑料袋，联络单。运输员职责：所有承运司机必须经过公安，消防部门和公司的安全培训。必须具备并随身携带：驾驶证，机动车行驶证和道路运输证。所有承运车辆必须车况良好，且具有消防和化学两方面的紧急处理措施，具体包括干粉灭火器，化学防护镜，橡胶手套，工作服，橡胶靴子，防毒面具。

### **第三部分 废物处理处置情况**

表 1 接受单位基本情况

单位名称：兰溪自立环保科技有限公司	
危废经营许可证编号：浙危废经第 3307000240	2020 年 6 月 17 日至 2021 年 6 月 16 日
经营核准内容（废物名称、类别、数量）：	
HW02 医药废物，HW03 废药物、药品，HW04 农药废物，HW05 木材防腐剂废物、HW06 废有机溶剂与含有有机溶剂废物，HW08 废矿物油与含矿物油废物，HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液、HW11 精（蒸）馏残渣、HW12 染料、涂料废物，HW13 有机树脂类废物，HW16 感光材料废物，HW17 表面处理废物，HW18 焚烧处置残渣，HW21 含铬废物，HW22 含铜废物，HW23 含锌废物，HW36 含酚废物，HW40 含醚废物，HW46 含镍废物，HW48 有色金属冶炼废物，HW49 其他废物，HW50 废催化剂。	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

通过对危废产生企业生产工艺的了解，结合厂区实际情况，最后根据废物指纹分析及检测结果决定：光大升达固废处置（常州）有限公司处置残渣进行回收利用。

处置方案：

(一) 22 万吨危险废物处理的工艺：烘干+焙烧+富氧侧吹炉系统

含水率 75%的工业污泥经过蒸汽干燥机烘干至含水率 45%左右的污泥后，与含水率约 55%的污泥、飞灰经配料、预均化、破碎、搅拌、造粒后进入逆流焙烧炉进行处理。在 1000℃以上的环境下，球料粒从外表到中心燃烧，焙烧直至焙烧块形成，减容达到一半以上。焙烧块进入富氧侧吹炉系统处理，焙烧粉末和焙烧处置工序产生烟尘去制砖。

有机危废经破碎后，与部分无机固体危废、焙烧块、焙烧粉末和烟尘制的砖、阳极炉的精炼渣等进行配料，与石灰石、石英石等辅料加至熔融处置设施进行处理；得到水淬渣、粗金属锭；处置过程中产生的水淬渣进行鉴别，按照鉴别结果进行管理。熔融处置产生的粗金属锭到阳极精炼处理生产阳极板或者作为产品外售。

(二) 10 万吨危废废物处理的工艺：热处理+盐处理系统

(1) 热处理

有机水分高的物料先进行烘干预处理，温度控制在 100-300℃，将水分进行烘干。烘干后的物料到热解炉中进行热解。

有机危废通过给料装置送入热解炉中，450℃高压状态下，产生热解气。热解气体进入冷凝器进行冷凝，冷凝产生的热解油和不凝气，不凝气体经回收后送至侧吹炉的二燃室烧掉；热解油经油水分离器分离为成品油进入油罐储装，返回侧吹炉的二燃室烧掉；

热解固体残料经强制降温后，热解后残渣中不含盐或含有极少量盐的碳黑渣送至富氧侧吹熔融处置系统作为燃料使用。

热解后残渣中含有大量盐的灰渣，送到盐处理系统处理。

(2) 盐处理

a、热解残渣处理

热解后残渣中含有大量盐的灰渣经过水洗和过滤装置，将产品中的盐分洗脱出来进入滤液中，剩余碳黑颗粒干燥后送至富氧侧吹熔融处置系统作为燃料使用。滤液经过专有技术预处理除杂后进入 MVR 蒸发结晶装置进行蒸发、浓缩和结晶，得到工业级氯化钠、工业级硫酸钠、工业级氯化钾等、蒸馏水和残留母液，其中工业级氯化钠、工业级硫酸钠、工业级氯化钾等直接外售给工业盐加工企业进行深度处理，蒸馏水回用至水洗工段，残留母液采用单效蒸馏釜蒸干处置，得到混合杂盐。

b、飞灰淋洗和结晶

飞灰淋洗：飞灰通过气力输送进入清洗池后，按比例加水后将灰料搅拌成浆料。再经过三级清洗，污泥通过压滤泵进入板框压滤机，经过板框压滤机脱水。

脱水污泥干燥、焙烧、富氧侧吹系统进行处理。

飞灰结晶：飞灰洗脱废水经沉淀反应池、竖流式沉淀池、中和池、砂滤池等物化处理设施处理后，进入蒸发结晶设施进行结晶。废水经沉淀混凝处理后的污泥由污泥泵从竖流式沉淀池送入板框压滤机压滤，滤液进入蒸发结晶系统。结晶析出的盐分在结晶分离器中分离，然后通过离心机脱水和干燥机烘干，副产物结晶盐主要成分为氯化钠、工业级硫酸钠、工业级氯化钾等外售给工业盐加工企业进行深度处理。残留母液采用单效蒸馏釜蒸干处置，得到混合杂盐。

**第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况**

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量(吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
合计									

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写