

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 常州寅盛药业有限公司 （公章）



填报日期： 2021.01.24

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：刘培元

2021年 1 月21日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）
常州寅盛药业有限公司成立于 2003 年，占地面积 33076m²，建筑面积约 11000m²，是一家集研发、生产、销售为一体的现代化制药企业。主要经营范围为药品（凭药品生产许可证所列项目经营）的制造；非药品化学品硫酸钡的生产和销售；自营和代理各类商品和技术的进出口业务；医药领域内的技术开发、技术服务、技术咨询、技术转让。作为国内第二大氨甲环酸生产企业，产品远销欧美、日本、印度等 30 多个国家和地区。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
氨甲环酸	(e)-4-氨甲基环己烷甲酸	405 吨	废催化剂	0.1 吨
			废催化剂擦拭纸	0.05 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

将定量的纯化水加入加氢反应釜中，然后将 98%的硫酸采用高位槽滴加方式滴入反应釜中，滴加结束后，投入计量好的氨甲环酸、Pt 催化剂，充分搅拌溶解，该过程产生废气 G1-1-12。打开真空泵抽真空至负压，用氮气置换升压，放空后再用氮气升压，重复三次，再用氢气置换氮气三次，该过程产生废气 G1-1-13。空气置换结束后，升压至 3atm 进行氢化反应，该过程产生废气 G1-1-14；反应结束后，静置、过滤物料，该过程产生废气 G1-1-15 和废催化剂 S1-1-4。

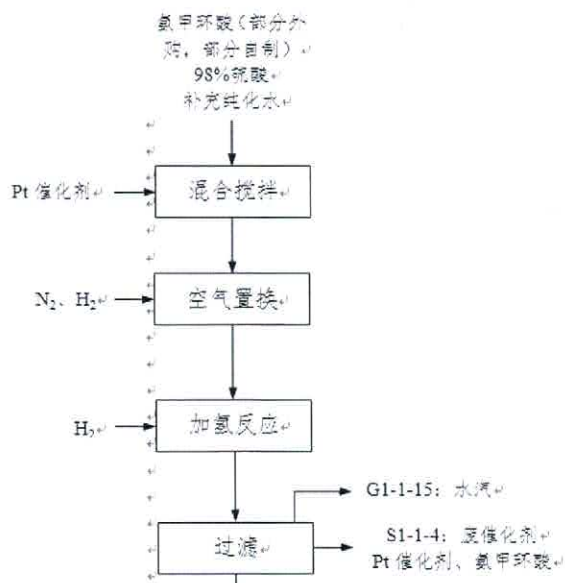


表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
废催化剂	pt	23	腐蚀性 ☒	固态 ☒
	氨甲环酸	77	毒性 ☒	半固态 ☐
			易燃性 ☒	粉末态 ☐
			反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐
废催化剂擦拭纸	pt	3	腐蚀性 ☒	固态 ☒
	氨甲环酸	7	毒性 ☒	半固态 ☐
	纸	90	易燃性 ☒	粉末态 ☐
			反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐
			腐蚀性 ☐	固态 ☐
			毒性 ☐	半固态 ☐
			易燃性 ☐	粉末态 ☐
			反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废催化剂	包装桶	纸板	10kg、25kg	是
2	废催化剂擦拭纸	密封袋	PE	25kg	是

表 2 废物运输情况	
运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）	
（1）危险废物在运输过程中严格按照《危险废物污染防治技术政策》进行，符合交管部门运输相关规定。 （2）危险废物运输使用专用危险废物运输车进行运输，配有危险废物运输资格的驾驶员和押运员，运输车辆设置危险废物运输专用警示牌等。 （3）在运输途中，车辆按照汽车行驶安全规定严格执行，不准超载、不准超速，安全可靠、平稳运输。 （4）运输过程中，保证包装物的结构完整，严格按照危险货物运输的管理规定，以减少运输过程中的二次污染和可能造成的环境风险影响。	
运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐	

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

转移路线：常州市至宝鸡市

经过的省份：江苏省、安徽省、河南省、陕西省

经过的主要城市：常州市、南京市、蚌埠市、漯河市、洛阳市、宝鸡市。

转移路线图：



表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

- (1) 若运输过程发生污染事故，驾驶员和押运员应立即通知公司安全领导小组及公安、消防、交通等相关部门；
- (2) 公司接到报警后，立即启动应急救援预案，立即组织人员营救受害人员，组织撤离或者采取其他措施保护事故区域内的其他人员，根据事故特点采取必要措施，减少事故损失，防止污染蔓延；
- (3) 根据事故特点，设定隔离区，封闭事故现场，紧急疏散转移隔离区内的所有无关人员；
- (4) 针对事故对空气、水、土壤造成的危害和可能造成的危险，采取封闭、隔离等措施；
- (5) 对危险品事故造成的危害进行监测、处置，直至符合国家相关环保标准；
- (6) 应将事故车辆进行堵漏，并转移至安全通风处，远离火源；
- (7) 配备相应的污染防治设备，如灭火器、防护手套、收集工具、防毒面具等应急物资。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

驾驶该类车辆的驾驶员必须符合以下条件：通过危险废物运输驾驶培训并合格，工作态度认真负责，技术熟练，熟悉道路状况。严格遵守交通、消防、治安等相关法律法规，随车配有灭火器、防护服、防毒面具、防护手套、灭火器、消防铲等消防器材。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

- (1) 危险品废弃物贮存于防爆危险废弃物间，操作人员在转移时应穿戴防护用品，使用防爆叉车、作业时轻拿轻放，禁止肩扛、背负、翻滚、碰撞、拖拉。
 - (2) 危险品发生泄漏后：
 - ①紧急疏散
建立警戒区域：事故发生后，应根据危险品泄漏的扩散情况或涉及到的范围建立警戒区，并在通往事故现场的主要干道上实行交通管制。
紧急疏散：迅速将警戒区及污染区内与事故应急处理无关的人员撤离，以减少人员伤亡。
 - ②现场急救：在事故现场，危险品对人体可能造成的伤害为：中毒、窒息、冻伤、化学灼伤、烧伤等，进行急救时，不论患者还是救援人员都需要进行适当的防护。
 - ③泄漏处理：危险品泄漏后，不仅污染环境，对人体造成伤害，对可燃物质还有引发火灾爆炸的可能。因此，对泄漏事故应及时、正确处理，防止事故扩大。
- 应急设备：灭火器、防护衣、防护手套、防护靴、防毒面罩、pH 试纸等。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：陕西瑞科新材料股份有限公司

危废经营许可证编号：HW610302001

有效期：2017.3.10-2022.3.9

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

HW50 废催化剂(251-016-50 石油产品加氢精制过程中产生的废催化剂；251-018-50 石油产品加氢裂化过程中产生的废催化剂；251-019-50 石油产品催化重整过程中产生的废催化剂；261-161-50 硝基苯催化加氢法制备苯胺过程中产生的废催化剂；263-013-50 农药生产过程中产生的废催化剂；271-006-50 化学合成原料药生产过程中产生的废催化剂；275-009-50 兽药生产过程中产生的废催化剂；276-006-50 生物药品生产过程中产生的废催化剂)，年处理 100 吨。

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

将收集回来的废贵金属催化剂根据检验结果分批进行热水洗涤，再通过离心分离，去除废料里边的水溶性成分和液体成分，产生的废水与其他生产废水(低 COD)一并进入污水处理站进行深度处理保证达标排放，得到的滤饼进入下一步的焚烧阶段，将不同批次的料放入不同的盘中并做好标记送入焚烧炉中进行焚烧，去除废料里边的可燃成分，产生的烟气经尾气处理系统净化处理，保证达标排放，得到的灰渣经溶解、过滤等精制工序，再经浓缩达到规定体积及酸度的贵金属盐溶液，此溶液可以作为新催化剂生产的贵金属原料。

流程图：

废料→热水洗涤→离心分离→滤饼→焚烧→精制→浓缩→贵金属盐溶液

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2020.12.11	20201201	G2020320400001864	废催化剂	271-006-50	0.0349	宝鸡市吉隆 特种货物运 输服务有限 公司	陕 C85029	陕西瑞科新 材料股份有 限公司	2020.12.14
2020.12.11	20201201	G2020320400001865	沾染催化剂 的擦拭纸	271-006-50	0.0017	宝鸡市吉隆 特种货物运 输服务有限 公司	陕 C85029	陕西瑞科新 材料股份有 限公司	2020.12.14
合计									

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写