

附件 3

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：奥特斯科技(重庆)有限公司（公章）



填报日期：2023年7月28日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字

2023年7月28日



第一部分：拟转移废物基本情况

表1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

AT&S 于 2011 年 4 月在重庆投资成立一家高新科技工厂——奥特斯科技(重庆)有限公司（简称：奥特斯重庆公司）。奥特斯重庆公司是 AT&S 奥地利科技与系统技术股份公司（AT&S 奥地利）在中国投资建设的第二家实体工厂，占地 125768 m²（约 188.3 亩），主要开发、生产半导体封装载板（IC 载板）和高密度印刷电路板（HDI 板）以及其它高密度微积体电子组件。生产规模：IC 载板 20 万 m²/a， HDI 板生产规模 20 万 m²/a。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
高密度印刷电路板 HDI	金、铜	10 万 m ² /a	含铜污泥	800 t/a
			含金活性炭	1 t/a
			氯化铜废液	630 t/a
			含金树脂	0.5 t/a
			沾染物	178 t/a
IC 载版	金、铜	10 万 m ² /a	硫酸铜废液	1170 t/a
			沾染物	178 t/a
			含钯活性炭	2 t/a
			含铜污泥	800 t/a
			含金树脂	0.5 t/a

表2 与申请转移废物相关的生产工艺

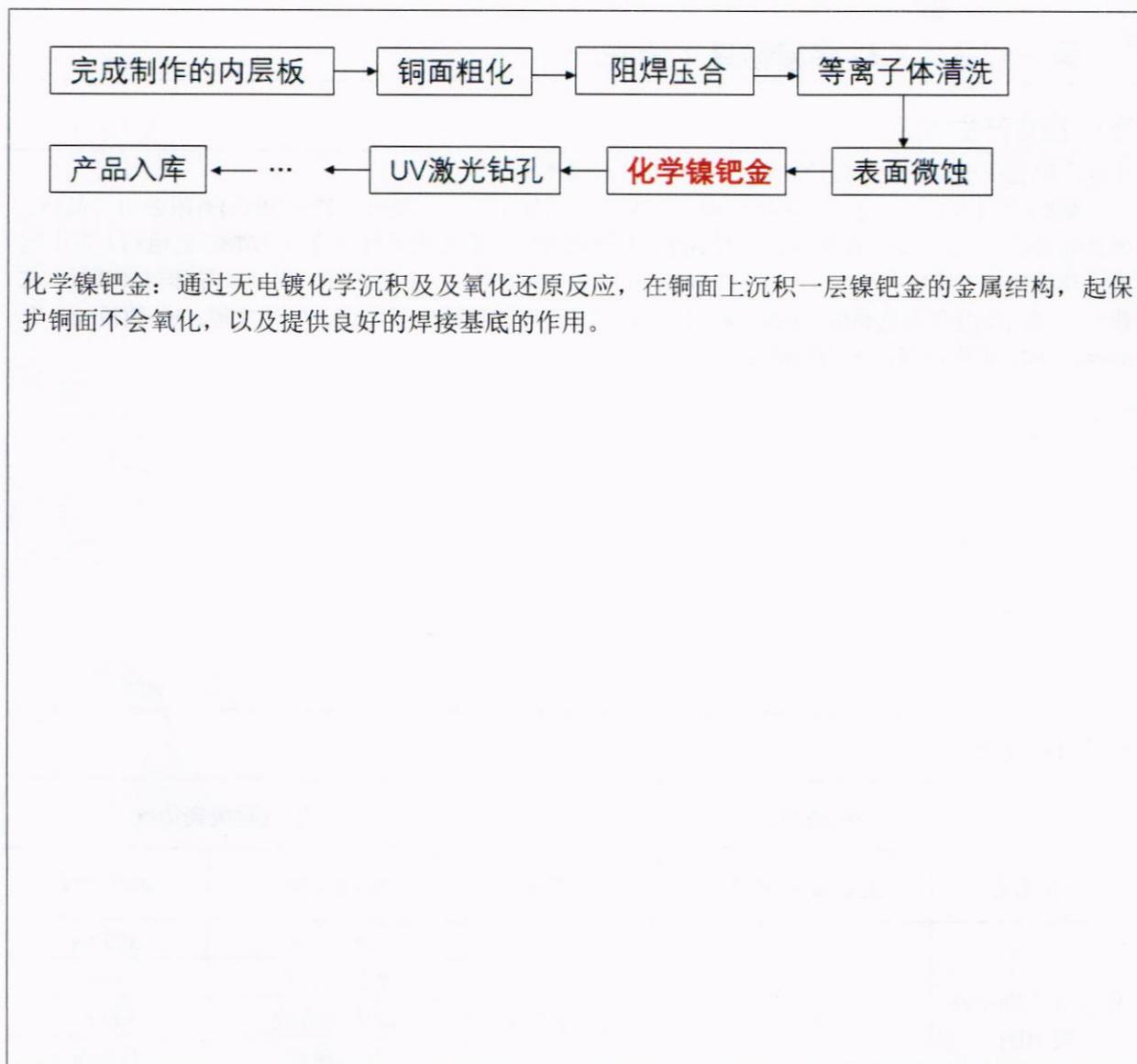


表3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
含金树脂	金	2.5732	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/>
			毒性 <input checked="" type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1.	含金树脂	吨桶	IBC	1T	是

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

本公司严格遵守危险品运输流程，接受交管部门监督，承运危化品车辆满足尾气排放要求，均为国五排放标准，车辆实时 GPS 定位，人员资质齐全并按时接受安全培训，车辆定期检查保养按规定正确悬挂危险品标识，符合危化品安全运输条例，并将相关资料提供给当地交管部门备案并实时监控，本公司符合符合交管部门运输规定及环保要求。

运输方式： 道路 铁路 水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）



运输路线	行经高速路段
重庆奥特斯出发	
↓	
重庆涪陵	石渝高速
↓	
湖北恩施	沪渝高速
↓	
湖北宜昌	鸦猴高速
↓	
湖北孝感	沪蓉高速
↓	
湖北武汉	武汉绕城高速
↓	
安徽六安	沪陕高速
↓	
安徽合肥	合肥绕城高速
↓	
江苏南京	沪陕高速
↓	
江苏镇江	沪蓉高速
↓	
江苏常州	沪蓉高速
↓	
常州弘驰	沪蓉高速

详细路线：

奥特斯科技（重庆）有限公司→长和路→长安大道→沪渝高速→鸦猴高速→沪蓉高速→武汉绕城高速→沪陕高速→合肥绕城高速→沪陕高速→沪蓉高速→通江中路→环保三路→常州弘驰资源再生科技有限公司

到达

环保三路旁常州弘驰资源再生科技有限公司

表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

在发生泄漏时，应立即切断电源，熄灭所有明火，隔绝一切火源，并设置危险警戒区域，防止发生燃烧和爆炸。控制泄漏源，处理人员需佩戴所要求的防护用品。

废液泄漏时先进行围堵，避免污染面积扩散，回收泄漏出的液体，然后移至备用存储容器，以待日后处理；被污染的地面区域，由化验室取样分析成分，针对性的进行污染环境的清理和恢复。

易燃液体泄漏时，泄漏物应及时用木糠或沙土进行覆盖、稀释、处理，不得用水冲洗，防止污染区域扩大。

废树脂、废活性炭粉末发生泄漏时应立即回收，从新装袋。废化学品包装瓶发生散落时，要就地及时清理，更换完好包装容器。

发生泄漏、溢出事故时，被污染区域清扫残留物（包括地面尘土垃圾等）统一归为危废处理，送往危废库贮存。

配备相应的污染防治设备有：

干粉灭火器、消防铲、消防沙袋、防护面具、防护手套、眼部冲洗液、警示锥、木塞、橡胶锤、堵漏垫、收集桶。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

合理规划运输路线及运输时间，运输车辆车厢、底板必须平坦完好，周围栏板必须牢固；车辆具有防雨、防潮、防晒功能；GPS 设备完好，并配备响应的防泄漏措施，不准携带火种；严格遵守交通、消防、治安等法规，并应控制车速，保持与前车的距离，严禁违章超车，确保行车安全。驾驶人员一次连续驾驶 4 小时应休息 20 分钟以上，24 小时之内实际驾驶时间累计不超过 8 小时；必须配备随车人员在途中经常检查，如有丢失、被盗，应立即报告发生地的交通运输、环保主管部门，高速公路上发生丢失、被盗，应立即报告高速巡警，并由交通运输主管部门会同丢失发生地的公安部门和环保部门查处；

按照要求配备的相应的安全防护设备：干粉灭火器、消防铲、消防沙袋、防护面具、防护手套、反光背心、小药箱、眼部冲洗液、应急手电、收集桶、警示锥、木塞、橡胶锤、堵漏垫

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

(1) 拉警戒线隔离泄漏污染区，限制人员靠近，并及时拨打公司/当地辖区环保部门应急救援电话。(2) 立即使用随车配备的应急扫把，编织袋收集泄漏漆渣，并用铁铲尽可能形成围域以防止漆渣进一步的扩散污染区域。(3) 应急人员佩戴好防护用具(口罩、护目镜、手套、工作服等)，不得直接接触泄漏物 (4) 对于受污染的土壤，可调节 PH 值，以减少对农作物的腐蚀性。再将中和后的土壤一并收集与编织袋中运往处理厂进行无害化处置

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：常州弘驰资源再生科技有限公司

危废经营许可证编号：JSCZ041100D088-1

有效期：2023 年 09 月 13 日

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

处置、利用含贵金属吸附剂（HW06，900-405-06）
770 吨/年、含贵金属的离子交换树脂（HW13，
 900-014-13、900-015-13、900-016-13、900-451-13）
100 吨/年、含银胶片（HW16，266-009-16、
 266-010-16、231-001-16、231-002-16、398-001-16、
 873-001-16、806-001-16、900-019-16）**45 吨/年**、硝
 酸钡（HW17，336-059-17、336-067-17、336-068-17）
500 吨/年、氟系含金银废液（HW33，092-003-33、
 336-104-33、900-027-33、900-028-33、900-029-33）
250 吨/年、含金废酸（HW34，251-014-34、
 398-005-34、398-006-34、398-007-34、900-300-34、
 900-301-34、900-302-34、900-304-34、900-305-34、
 900-306-34、900-307-34、900-308-34）**250 吨/年**、
 含金废碱液（HW35，251-015-35、900-350-35、
 900-351-35、900-352-35、900-353-35、900-354-35、
 900-355-35、900-356-35）**200 吨/年**、含金钯银的有
 机卤化物废物（HW45，261-084-45）**100 吨/年**、飞
 灰及灰渣（HW48，321-002-48、321-013-48、
 321-017-48、321-021-48、321-027-48）**575 吨/年**、
 废印刷电路板、边角料及粉屑/光电零组件、下脚品
 及不良品/其他含贵金属废料（HW49，900-039-49、
 900-045-49、900-046-49、900-999-49）**600 吨/年**、
 废催化剂（HW50，251-016-50、251-017-50、
 251-018-50、251-019-50、263-013-50、271-006-50、
 900-048-50、900-049-50）**1350 吨/年**，合计 **4740 吨/年**

经营方式：R4 金属循环利用

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

工艺流程简述

首先将含金树脂进行焚烧将有毒物去除，再将含金灰渣投入装有王水的溶解槽内，电加热搅拌浸出灰渣内的金，经过过滤后产出含金液，含金液添加 FeSO ，还原其中的金，再进行分离，用少量水洗涤的到粗金，粗金再到铸锭。

工艺流程图为：

含金树脂→焚烧炉→酸溶解→过滤→脱硝→还原→粗金烘干→粗金铸锭

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2022-02-23	23	20225001013531	电镀含铜污泥	398-005-22	1000	黄石市昌盛运 输有限公司	鄂 B32109 鄂 B32109	湖北中环信	2022-02-28
2022-03-22		20225001022038						环保科技有限公司	2022-03-24
2022-10-12	1	20225001186813	含金活性炭	900-039-49	0.3	江门市安达运 输有限公司	粤 J67132	励福（江门） 环保科技股 份有限公司	2022-10-14
2022-10-12	1	20225001186813	含钡活性炭	900-039-49	1	江门市安达运 输有限公司	粤 J67132	励福（江门） 环保科技股 份有限公司	2022-10-14

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写