

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 黄石沪士电子有限公司 （公章）



填报日期： 2024 年 1 月 1 日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

2024 年 4 月 22 日



(

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

2012 年，黄石沪士电子有限公司投资 33 亿元实施“年产 300 万平方米印刷电路板和相关生产废料资源回收、加工及生产配套项目”。项目分两期建设，其中一期年产线路板 144 万 m²，二期年产线路板 156 万 m²。2012 年 12 月，湖北省环保厅以鄂环审[2012]360 号批复同意项目建设。2014 年 10 月，1#厂房及配套设施陆续建成，设计产能 100 万 m²/年，实际阶段建成生产能力 50 万 m²/年，黄石环境监测站于 2015 年对已建的 50 万 m²/年生产能力及配套环保设施进行了阶段性验收。

印刷线路板产品主要包括普通线路板以及 HDI(高密度互连)线路板，二次变更后设计年产线路板仍为 300 万 m²/a（出货面积）。二次变更后项目分三期建设，一期、二期、三期产能分别为 100 万 m²/a、60 万 m²/a、140 万 m²/a。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
刚性印制电路板	基板\铜箔\PP 等	1600000m ² /a	含金树脂	2 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

对含金废液进行电解处理，含金废水随电解后电解液一起进入吸附装置，吸附材料为树脂。含金废液(废水)金回收系统工艺流程：

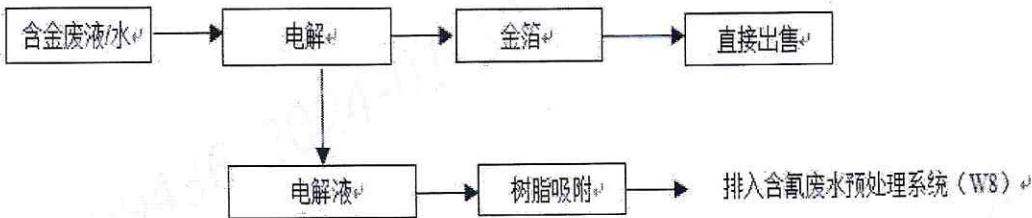


表3 废物组分、特性（详见附件）				
废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
含金树脂	金	30% -- 90%	腐蚀性 ☐	固态 ☒
			毒性 ☒	半固态 ☐
			易燃性 ☐	粉末态 ☐
			反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐
			腐蚀性 ☐	固态 ☐
			毒性 ☐	半固态 ☐
			易燃性 ☐	粉末态 ☐
			反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	含金树脂	太空包装袋	尼龙	1 吨	是

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

1、运输单位名称： 湖北鹏达联合运输有限公司

营业执照：统一社会信用代码：914202816884895875

营业范围：道路普通货物运输，经营性道路危险货物运输(1 类 1 项，1 类 4 项，2 类 1 项，2 类 2 项，2 类 3 项，3 类，4 类，5 类，6 类 1 项，8 类，9 类，危险废物)(剧毒化学品除外)(品名：液氨、铜、镍废物、表面处理废物、黑火药)；(6 类 2 项(品名：医疗废物)；物流方案设计，代办货物配送手续、打包、搬运装卸服务，废物分拣，普通货物仓储，代办报关手续，货运中介，国内外货运代理，信息化服务和道路救援，汽车修理、汽车美汽车配件及轮胎销售；再生资源与废旧物资回收、分拣及销售；城舌垃圾经营性清扫、收集、运输处理；环境污染治理及技术咨询 服务态环境修复，污泥处理，固体废物回收及销售；销售金属及非金属矿贵金属、黑金属、汽车、润滑油、化工产品(不含危险化学品)。步及许可经营项目，应取得相关部门许可后方可经营

道路运输经营许可证： 鄂交运管许可黄石字 420281100235 号

证件有效期至 2026 年 9 月 4 日

经营范围：道路普通货物运输，经营性道路危险货物运输(1 类 1 项，1 类 4 项，2 类 1 项，2 类 2 项，2 类 3 项，3 类，4 类，5 类，6 类 1 项，8 类，9 类，危险废物)(剧毒化学品除外)

运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

拟定路线图如下：黄石沪士电子有限公司—马鞍山路—谈山隧道—迎宾大道—沪渝高速—合安高速—沪武高速—江宜高速—龙城大道—常州厚德再生资源科技有限公司



表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

- 1.运输时应当采取密闭、遮盖、捆扎、喷淋等措施防止扬散；
 - 2.对运输危险废物的设施和设备应当加强管理和维护，保证其正常运行和使用；
 - 3.不能混合运输性质不相容而又未经安全性处置的危险废物；
 - 4.转移危险废物时，必须按照规定填危险废物转移联单，并向危险废物移出地和接受地的县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门报告；
 - 5.禁止将危险废物与旅客在同一运输工具上载运；
 - 6.运输危险废物的设施和设备在转作他用时，必须经过消除污染的处理，方可使用；
 - 7.运输危险废物的人员，应当接受专业培训；经考核合格后，方可从事运输危险废物的工作；
 - 8 运输时，发生突发性事故必须立即采取措施消除或者减轻对环境的污染危害，及时通报给附近的单位和居民，并向事故发生地县级以上人民政府环境保护行政主管部门和有关部门报告接受调查处理。
 - 9、危险废物在运输过程中，驾驶员、押运员需了解危险废物的物理化学性质和应急处理方法。
- 全程录像监控，随车配备 麻袋、三角木、撬棍、桶、钢丝绳绳、危险品标志牌。警示标志牌等。驾押人员保持手机畅通。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

危险废物运输过程中，车辆按规定路线行驶，保持车辆平稳，不超载、不超速。定时检查货物包装及车辆状况。车辆配备 千斤顶，钢绳、三角警示牌、手电筒、灭火器、防静电条等安全防护设备。

消防报警电话：119

交通事故报警电话：122

治安报警电话：110

医疗急救电话：120

货车上消防物资清单	
灭火器	2 个
安全帽	2 顶
劳保鞋	2 双
口罩	若干
手套	若干

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

认真贯彻“安全第一、以人为本、预防为主、防患未然”的指导思想，针对突发性的危险废物运输事故，能以最快的速度、最优的效能，有序地实施现场处置，提供尽可能的事故救援，最大限度地减少人员伤亡和财产损失、最大限度减少环境污染，把突发性事故危害降到最低点。

危险废物运输事故应急救援处置原则：快速反应、统一指挥、分级负责、单位自救与社会自救相结合。

危险废物在运输过程中发生交通事故或泄露事故。立即启动公司制定的安全事故应急预案，严格按照预案执行。驾押人员及时通知当地交警 122、消防 119、环保部门要求协助。并通知公司领导按照公司制定的安全事故应急预案进行应急救援。随车携带安全事故应急预案手册，驾押人员保持手机通畅。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：常州厚德再生资源科技有限公司	
危废经营许可证编号：JSCZ0411OOD008-9	有效期：2026 年 7 月 20 日
经营核准内容（废物名称、类别、数量）：利用废线路板粉末（HW13,900-451-13）15000 吨 / 年，干膜渣、胶渣（（HW13,265-101-13、265-103-13、900-014-13、900-016-13）、（HW12,264-013-12、900-253-12））7500 吨 / 年，其他有机树脂类废物（HW13,265-101-13、900-015-13）2500 吨 / 年，合计 25000 吨 / 年（旺田路 28 号）；利用废线路板粉末（HW13,900-451-13）2719 吨 / 年，干膜渣、胶渣（HW13,265-101-13、265-103-13、900-016-13）2650 吨 / 年，废环氧塑封料（HW13,900-014-13）920 吨 / 年，废含金树脂（HW13,900-015-13）60 吨 / 年，废含银树脂（HW13,900-015-13）30 吨 / 年，废含钯树脂（HW13,900-015-13）30 吨 / 年，含银胶片、擦银布等含银废物（HW16,266-009-16、231-001-16、231-002-16、398-001-16、873-001-16、806-001-16、900-019-16；HW49,900-041-49）400 吨 / 年，含佬表面处理废液（HW17,336-063-17）60 吨 / 年，氰系含金废液（HW33,336-104-33、900-027-33、900-028-33、900-029-33）200 吨 / 年，含金废酸（HW34,398-005-34、398-007-34、900-300-34、900-304-34、900-307-34、9008（HW35,900-350-35、900-351-35、900-352-35、900-353-35、900-354-35、900-355-35、900-356-35）70 吨 / 年，含金废线路板（HW49,900-045-49）980 吨 / 年，含钯废催化剂（HW50,251-016-50、251-017-50、251-018-50、251-019-50、276-006-50）60 吨 / 年，含铂废催化剂（HW50,251-016-50、251-017-50、251-018-50、251-019-50、276-006-50）40/8289 吨 / 年（赤水路 6 号）#	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

含金树脂处理工艺流程图：

洗脱：首先于含金废物洗脱槽内添加浓硫酸、硫脲及水配置洗脱液，将含金树脂浸入配置好的洗脱液中，洗脱槽自带搅拌装置进行搅拌使洗脱反应更加充分。含金树脂上的金被洗于洗脱液中。

过滤：含金树脂在洗脱槽内充分反应后通过设置在放水口的过滤网过滤产生的含金溶液及废树脂。

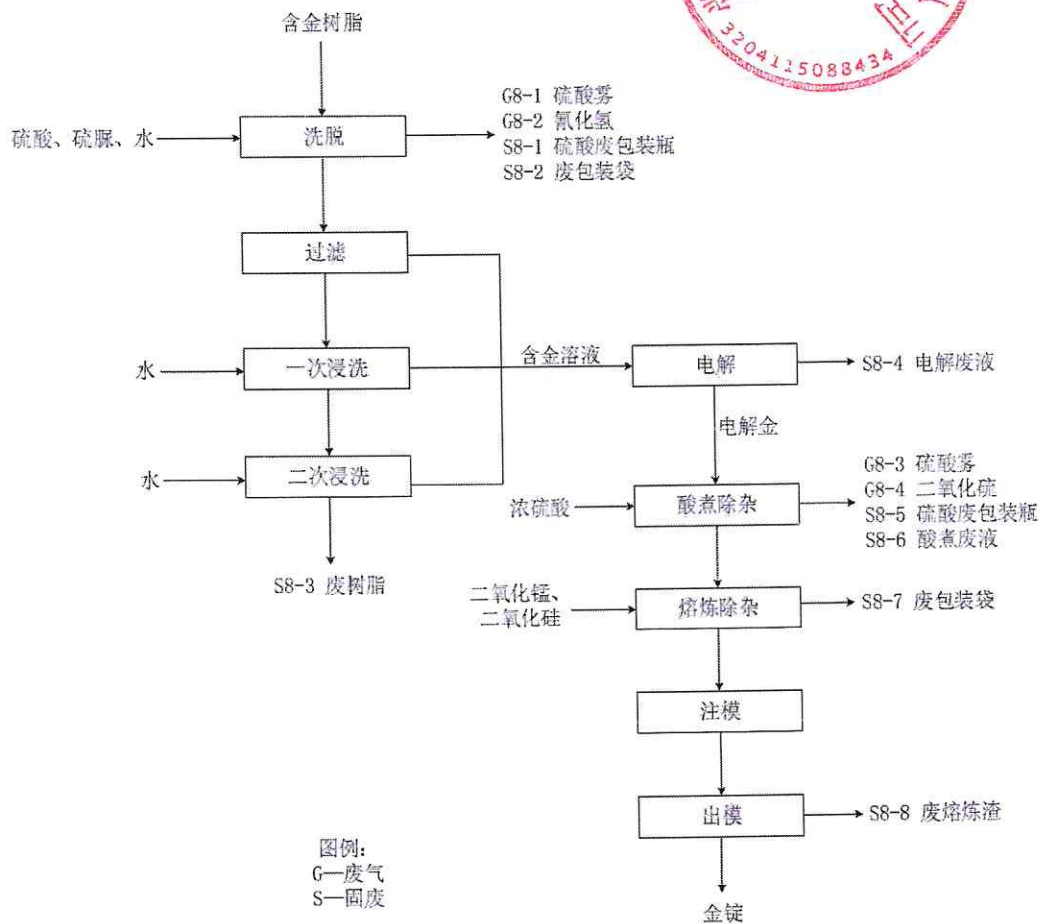
过滤后的废树脂表面残留有少量含金溶液，需对其进行清洗，包括一次浸洗及二次浸洗。

电解：将含金溶液打入含金废物电解槽，连接电源正负极产生氧化及还原反应使得金于阴极沉积富集。完成电解后，将负极富集的金刮下即可。

酸煮除杂：精炼于通风橱内进行，烧杯内添加适量浓硫酸，然后将电解金浸入浓硫酸中利用电炉对烧杯进行加热蒸煮，将粗金表层中的少量贱金属与硫酸充分反应。

熔炼除杂：将粗金放入高频炉中，加入适量二氧化锰及二氧化硅并进行电加热。

注模、出模：直接将高频炉内的金水及熔化的熔炼渣倒入成型模具中自然冷却成型。



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
合计									

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写