

附件 3

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：上海巴斯夫聚氨酯有限公司
(公章)



填报日期：2025 年 1 月

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

2025 年 / 月 / 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

企业投产时间、主要经营范围及规模

上海巴斯夫聚氨酯有限公司位于杭州湾北岸的上海化学工业区楚华路 25 号，是德国巴斯夫公司、上海华谊（集团）公司与中国石化高桥石油化工公司共同投资建设的化工生产企业。公司于 2003 年开工建设，2006 年 5 月生产出第一批合格产品，2006 年 8 月起进入正常生产。上海巴斯夫聚氨酯有限公司拥有 28.27 万吨/年的硝酸装置（折 100% 计）、26 万吨/年的二硝基甲苯装置（DNT）、30 万吨/年的二苯基甲烷二异氰酸酯装置（MDI）、22 万吨/年的甲苯二异氰酸酯装置（TDI）及相应的配套公用设施等。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
二苯甲烷二异氰酸酯	二苯基甲烷二胺	30 万吨	废有机溶剂（甲醇废液）	900 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

粗 MDI 生产装置废有机溶剂（甲醇废液）产生的文字描述及工艺流程图

废有机溶剂（甲醇废液）产生于粗二苯甲烷二异氰酸酯（粗 MDI）生产装置的二苯基甲烷二胺（MDA）生产环节。MDA 生产过程中使用的原料甲醛溶液大约含有微量的甲醇。原料甲醛与苯胺反应后的工艺废水经提纯浓缩得高浓度甲醇废液。

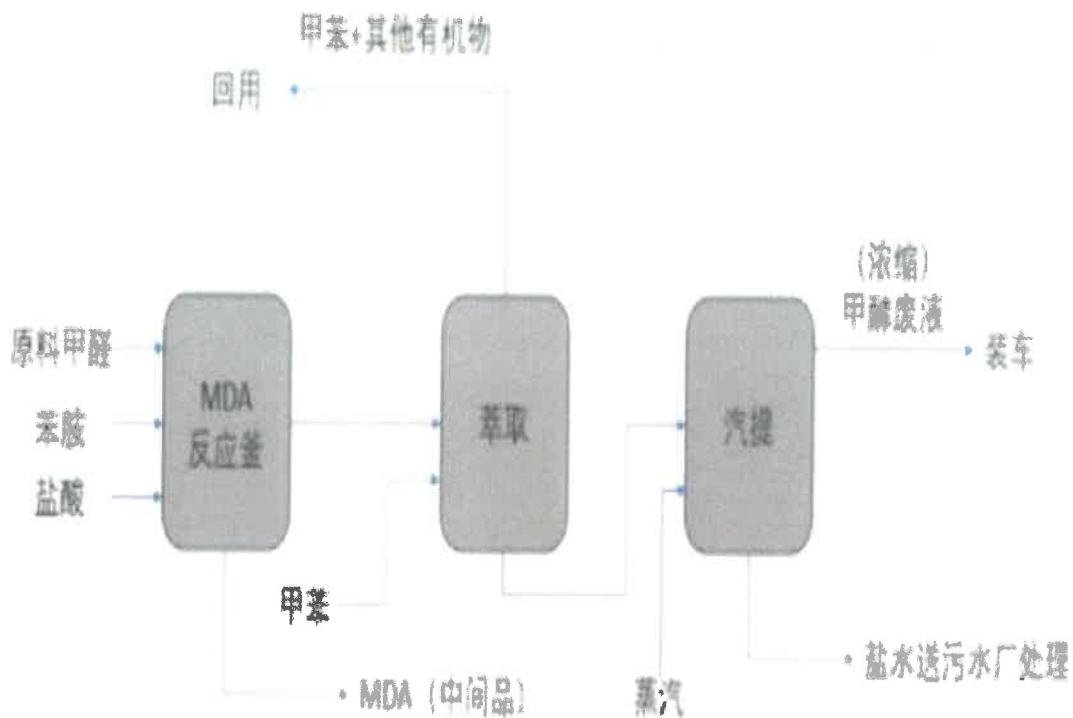


表 3 废物组分、特性（详见附件）				
废物名称	主要成分	相应比例（%）	危害特性	形态
废有机溶剂 （甲醇废液）	甲醇	80-90	腐蚀性 ☐	固态 ☐
	甲苯	5~15	毒性 ☒	半固态 ☐
	水和杂质	5~10	易燃性 ☒	粉末态 ☐
			反应性 ☒	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☒

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废有机溶剂 （甲醇废液）	槽罐	金属	30m³	是

表 2 废物运输情况
运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述） 本次申请的危险废物主要将委托以下运输公司运输：常州和仁物流有限公司。 该公司于 2012 年 7 月 30 日成立，统一社会信用代码 91320402050280805U，经营范围包括：道路普通货物运输，货物专用运输（集装箱），货物专用运输（罐式），经营性道路危险货物运输（2 类 1 项，2 类 3 项，3 类，4 类 1 项，4 类 2 项，5 类 1 项，6 类 1 项，8 类，9 类，危险废物（剧毒化学品除外））。该运输公司已取得道路运输经营许可证，编号为：苏交运管许可 常字 320412314692 号。 危废运输车辆需取得中华人民共和国道路运输许可证，排放标准需达到国 IV 标准，车辆应当安装 ABS 装置，安装具有卫星定位功能的行驶记录仪，车辆审验及技术等级均已通过审核。 危险废物运输由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物

运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质，危险废物公路运输应按照《道路危险废物运输管理规定》（交通部令[2005]第 9 号）、《汽车运输危险货物规则》（JT617）、《汽车运输、装卸危险货物作业规程》（JT618）执行；危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有道路危险货物运输驾驶人员从业资格证。

运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

提货：江苏省常州市新北区龙江北路 1508 号江苏盈天环保科技有限公司-346 国道-扬子大道-青龙收费站-沪蓉高速-京沪高速-沈海高速-沪金高速-庄胡公路收费站--沪杭公路-上海化学工业区楚华路 25 号上海巴斯夫聚氨酯有限公司。途经常州市、无锡市、苏州市、昆山市、上海市。

卸货：上海化学工业区楚华路 25 号上海巴斯夫聚氨酯有限公司--沪杭公路-庄胡公路收费站-沪金高速-沈海高速-京沪高速-沪蓉高速-青龙收费站-扬子大道-346 国道-江苏省常州市新北区龙江北路 1508 号江苏盈天环保科技有限公司。途经上海市、昆山市、苏州市、无锡市、常州市

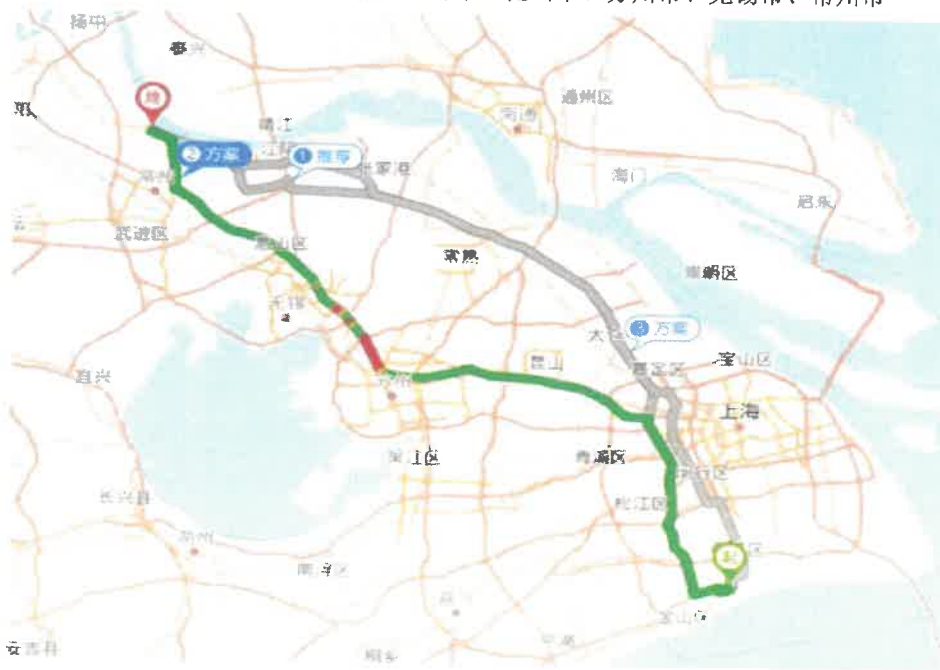


表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

一、运输过程中的污染防治措施、安全防护措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

- 1) 危险废物运输车辆经过环保主管部门检查，持有主管部门签发的许可证、运输司机经过内部培训。
- 2) 承载危险废物的车辆将设置明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。
- 3) 车辆所载危险废物将注明废物种类、性质，有相应的应急措施。
- 4) 所有危险货物车辆均安装了车载 GPS 及主动安全预警系统，以上系统均已接入江苏省危险货物车辆运输管理平台，物流公司设置了危险货物车辆监控岗，利用江苏省危险货物车辆运输管理平台，对行车轨迹及驾驶员不安全驾驶行为进行监控，出车前如实在江苏省危险货物车辆运输管理平台中申请路单，实时关注驾驶员行车状态，对驾驶员出现的不安全行为及时进行提醒及纠偏，确保交通安全。
- 5) 若在行车过程中，因外力等不可抗拒因素导致火灾，每辆危险货物运输车辆均配备了干粉灭火器，在发生初期火灾时，利用车载消防器具及时进行灭火，物流公司危险货物驾驶员及押运员均定期开展火灾事故应急培训，具备火灾应急处置能力。
- 6) 提前对车辆进行安全检查，确保运输槽车状态良好。

二、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

- 1) 已建立健全安全管理制度或操作规程，明确驾押人员进行危险货物运输的相关要求。
- 2) 按照规定对危险货物运输车辆容器进行日常检查维护和委托具有相关资质的单位进行检测评定。
- 3) 做好线路风险分析，充分辨识运输线路风险，尤其是典型路段（桥梁、隧道、匝道、水源地等敏感区域、铁路平交道口、无红绿灯的平面交叉路口、学校、集镇、村庄路段、急弯、陡坡路段等），远离火种、热源、高温区。
- 4) 积极开展罐体、危险货物和相关事故的教育培训，提高从业人员安全防范意识和应急处置能力
- 5) 做好装卸货、临时停车后出车前的检查工作，确保危险货物运输车辆具有接地链以及相应的消防器材，罐体的关闭装置处于关闭状态。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：江苏盈天环保科技有限公司

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称： 江苏盈天环保科技有限公司

危废经营许可证编号： JSCZ041100D016-9

有效期： 2024 年 11 月-2027 年 11 月

经营方式： R2

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

工艺流程简述

(1) 投料及过滤

将含甲醇废液采用离心泵输送，经过密闭过滤器处理，进入蒸馏釜中， 投料产生废气 G1-8-1，过滤过程产生残渣 S1-8-1。

(2) pH 调节

废液进入蒸馏釜后，重新测定釜内 pH，视釜内 pH 情况缓慢滴加 30% 液碱或 30%稀硫酸，调整 pH 为 6~8.5，通过循环冷却水调节釜内温度。 该过程产生废气 G1-8-2。

(3) 精馏

pH 调整完毕后，在常压条件下，采用离心泵将原料罐内的物料输送至 精馏塔釜，开启蒸汽进入再沸器，开启精馏塔釜循环泵，物料经再沸器加 热后进入精馏塔上部，塔釜内物料汽化，并进入精馏塔，开启冷凝器启动 回流，逐渐调整回流比。精馏塔配套两级冷凝器（一级常温冷却水，一级冷冻盐水）。塔顶温度逐渐上升至 62℃，过程中接收前馏分 S1-8-3 至前馏 分槽，当塔顶温度为 64.7℃，检测回流罐内甲醇含量、相应指标满足产品 标准时，接收至成品罐；塔顶温度继续上升至 97℃，过程中接收中间馏份 S1-8-4 至前馏分槽，当塔顶温度为 100℃，接收废水 W1-8-1 至污水收集池，接水完毕，塔釜残液通过循环泵进入薄膜蒸发器。或当釜内物料流动性变低，精馏塔出现结焦现象时，为保证精馏塔的换热效率，将物料通过循环泵进入薄膜蒸发器进行固液分离。

(4) 薄膜蒸发

开启真空泵控制薄膜蒸发器内压力为-0.09MPa，开启蒸汽阀控制蒸发器温度为 150℃，蒸发器内液相快速汽化，经一级常温冷却后产生冷凝废液 S1-8-3，当薄膜蒸发器内无液相接收后，排出蒸馏残渣 S1-8-2。精馏及薄膜蒸发过程产生废气 G1-8-3。

(5) 取样

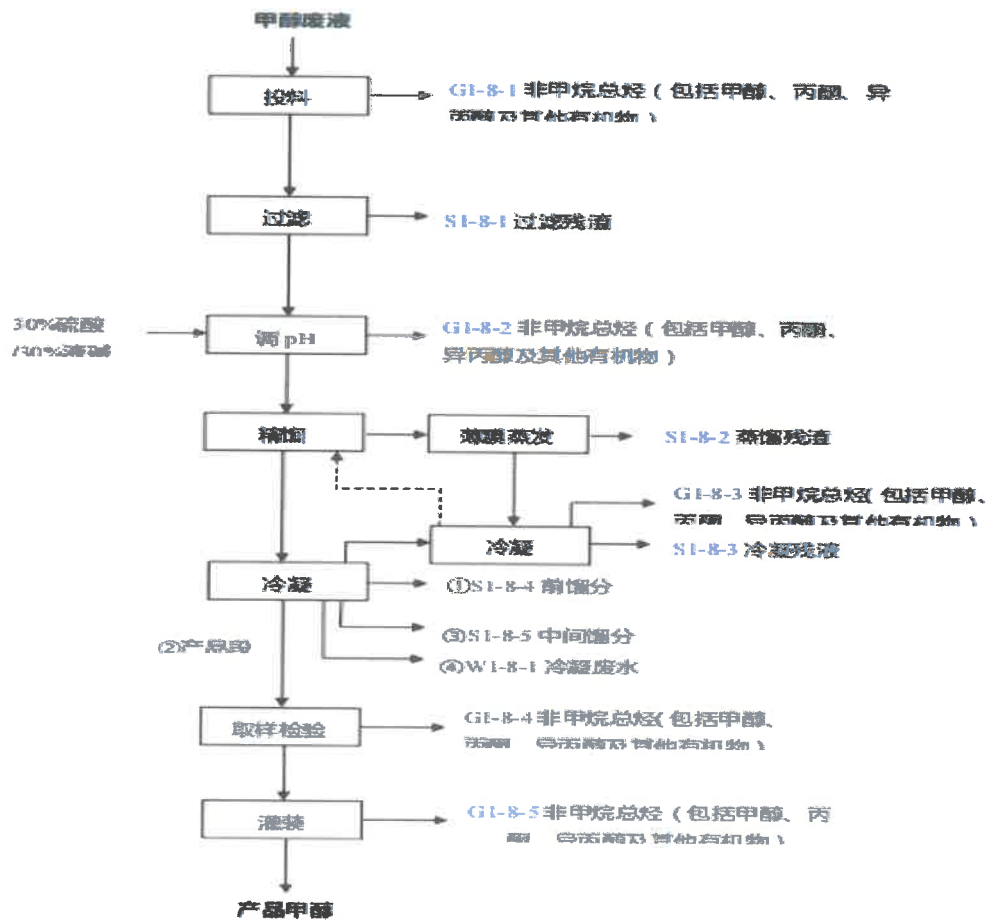
在封闭取样箱（在密闭的玻璃柜里定期采样，采样完毕开柜门取出采样瓶，每批次产品取样 2 次）中提取少量甲醇，送至分析实验室对其进行检验分析，取样过程产生废气 G1-9-4。检验合格后即可灌装。不合格品返回至精馏釜中再次进行精馏操作直至合格。

(6) 灌装

采用灌装机灌装得到合格成品。灌装过程在灌装间进行，产生废气 G1-8-5。

工艺流程图如下为：

3.3.8.3 工艺流程



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

1 申请转移废物上年度处置情况

上海巴斯夫聚氨酯有限公司 2024 年度已产生废液 809 吨,均已委托具有资质的危险废物处置单位进行处置,处置方式为利用和焚烧。

2 跨省转移原因

由于上海巴斯夫聚氨酯有限公司危险废物产生量较大,危险废物处置成本较高,且产生的废液具有较大回收利用价值,公司计划将 2025 年生产过程中产生的危险废物废液 500 吨,申请跨省转移至江苏盈天环保科技有限公司,从而使资源可以得到循环利用,同时降低处置成本,将节约下来的处置成本用于扩大公司环保管理或设备的投入,从而使我公司的环保工作能更上一个台阶。我司将会严格执行国家危险废物转移联单制度,避免环保污染事故的发生。